

# 三亚市政府采购 公开招标文件

采购人：三亚市人民政府办公室

项目编号：HNBYG2019-061

项目名称：三亚市政府第二办公大楼职工  
食堂厨房设备采购

代理机构：海南博岳招投标服务有限公司

二〇一九年五月

# 目 录

第一部分	投标邀请.....	2
第二部分	技术规范及要求.....	4
第三部分	投标人须知.....	31
第四部分	投标文件格式.....	43
第五部分	合同.....	60
第六部分	评标方法和标准.....	63

# 第一部分 投标邀请

海南博岳招投标服务有限公司受三亚市人民政府办公室委托，对三亚市政府第二办公大楼职工食堂厨房设备采购项目进行公开招标。现邀请合格的供应或制造商来参加密封投标。

1. 招标编号： HNBYG2019-061

2. 招标项目及范围： 三亚市政府第二办公大楼职工食堂厨房设备采购

包号： 1个包

2.1、项目名称： 三亚市政府第二办公大楼职工食堂厨房设备采购

2.2、项目编号： HNBYG2019-061

2.3、采购内容： 三亚市政府第二办公大楼职工食堂厨房设备采购

2.4、技术要求： 详见《招标文件》第二部分

2.5、预算金额： 本项目预算金额为 1884114.98 元，最高限价为 1884114.98 元。  
超出采购预算（最高限价）的投标，按无效投标处理。

2.6、供货期： 合同签订后 30 天内供货且安装调试完毕，供货安装至采购人指定地点。

3. 供应商资格要求

3.1、具有独立承担民事责任能力。

3.2、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的相关条件。

3.3、符合法律、行政法规的规定及招标文件的要求。

3.4、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.5、本项目拒绝联合体投标。

投标时必须提交以上相关证明资料。

4. 招标文件的获取

4.1、发售标书时间： 2019-5 -10 00:00:00——2019- 5 -17 00:00:00。

4.2、发售标书地点： <http://zw.hainan.gov.cn/htms/login!register.do>。

4.3、标书售价： 招标文件每套售价100.00元；投标保证金的金额： 5000.00元。

投标保证金的形式： 网上支付，支付地址为：

<http://zw.hainan.gov.cn/htms/login!register.do>。

4.4、投标人提问截止时间：2019-5-21 17:30:00（北京时间）。

## 5. 投标文件和保证金的递交

5.1、投标文件递交截止时间：2019-5-31 15:30:00（北京时间）。

5.2、投标文件递交地址(地点)：三亚市政务中心公共资源交易大厅第2开标室。

5.3、开标时间：报名成功后于系统的项目信息中查看。

5.4、开标地点：报名成功后于系统的项目信息中查看。

5.5、保证金到账截止日期：2019-5-31 15:30:00（北京时间）。

5.6、公告发布媒介：中国海南政府采购网：[www.ccgp-hainan.gov.cn](http://www.ccgp-hainan.gov.cn)、全国公共资源交易平台（海南省）•三亚市：<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy/syggzy/>。

## 6. 其他

6.1、必须在海南省市场主体管理系统（<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy>）中注册并备案通过，然后登陆电子招投标系统（<http://zw.hainan.gov.cn/htms/login!register.do>）下载、购买电子版的招标文件。

6.2、投标截止日期前，必须在网上上传电子投标文件——PDF格式(使用WinRAR加密压缩)。

6.3、招标文件费用于开标现场缴纳。

6.4、公告期限：2019-5-10 00:00:00——2019-5-17 00:00:00。

## 7. 联系方式

采购人：三亚市人民政府办公室

地址：三亚市新凤街257号

联系人：池吉海

电话：13138963190

代理机构：海南博岳招投标服务有限公司

地址：三亚市解放三路衍宏现代城11A05室

邮政编码：572000

联系人：张彩莲

联系电话：0898-38282988

## 第二部分 技术规范及要求

### 一、采购需求一览表

序号	项目内容	数量	单位	备注
1	厨房设备	1	项	
2	抽排、鲜风系统	1	项	双层 10 公分厚不锈钢排烟管
3	餐具厨房杂件	1	项	
4	餐桌椅	1	项	
5	空调	1	项	

### 二、配置清单及技术参数

#### (一) 厨房设备

序号	设备名称	规格	数量	单位	材质及生产工艺要求
一	厨房设备				
A	餐厅				
A01	灭蝇灯	环保粘捕型 650×220× 450	12	盏	采用 5000V 恒流高压变压器感应升压；残骸不挂网；2 支 15W 飞利浦灯管；飞利浦紫外光波 365A° 诱虫灯管，功率：45W/220V。
A02	柜式洗手台	2800*550*800 +150	2	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，台面和槽体 1.5mm 厚，柜身封板 1.0mm 厚，横通架用 $\phi 25*1.2$ mm 不锈钢管，加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机件制作，脚通架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管制作，下加可调节不锈钢子弹脚。底部有沥水槽线处理，挡水为 150mm*50mm，与台面为自然圆面，上沿 45 度斜边。 前面采用掩门以方便清洁地板卫生，①支撑架 SUS304-2B/25*25 不锈钢方管；②采用 SUS304-2B 不锈钢板做门并采用 SUS304 全不锈钢铰链。

A02a	快开单冷 加长 4/6 分 新手龙头		10	套	硅系黄铜材质，抑菌防腐晶钻电镀，高压陶瓷片阀芯，丁腈橡胶密封圈，无铅饮用水龙头；直管采用 SUS304-2B/DN15 不锈钢水管。
A02b	洗手液台 (挂墙层 板)	500*350	6	台	采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板(管)制作
A03	备餐工作 台(双通荷 台柜)	800*700*800	2	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板，台面用 1.5mm 贴塑不锈钢砂板、下加 15mm 胶合木板、0.8mm 不锈钢板密实封包，柜体 1.2mm 厚，柜侧、层板、底板、趟门外壳 1.0mm 厚；配不锈钢导轨；加强筋用 1.2mm 不锈钢机件件加固。脚通架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管，下加可调节不锈钢子弹脚。滑动趟门用 1.0mm 不锈钢作，抽手与门整件制造，采用吊装式滑动，门关闭时必须要有防滑开装置，上下装有限位器，配不锈钢导轨。
A04	三格电热 保温菜台 柜(自动给 水)	1200*700*800	4	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板，台面用 1.5mm 贴塑不锈钢砂板、下加 15mm 胶合木板、0.8mm 不锈钢板密实封包，柜体 1.2mm 厚，柜侧、层板、底板、趟门外壳 1.0mm 厚；配不锈钢导轨；加强筋用 1.2mm 不锈钢机件件加固。脚通架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管，下加可调节不锈钢子弹脚。滑动趟门用 1.0mm 不锈钢作，抽手与门整件制造，采用吊装式滑动，门关闭时必须要有防滑开装置，上下装有限位器，配不锈钢导轨。
A04a	托盘架	3000*300	4	套	采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板(管)制作

A05-1	米饭台（双通荷台）	1000*800*800	2	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板，台面用 1.5mm 贴塑不锈钢砂板、下加 15mm 胶合木板、0.8mm 不锈钢板密实封包，柜体 1.2mm 厚，柜侧、层板、底板、趟门外壳 1.0mm 厚；配不锈钢导轨；加强筋用 1.2mm 不锈钢机件件加固。脚通架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管，下加可调节不锈钢子弹脚。滑动趟门用 1.0mm 不锈钢作，抽手与门整件制造，采用吊装式滑动，门关闭时必须要有防滑开装置，上下装有限位器，配不锈钢导轨。
A05-2	汤桶车	650*550*800	2	张	采用 SUS304-2B/1.5mm 厚磨砂不锈钢板制作，车身架和手把采用采用 SUS304-2B 直径 32*1.2mm 厚不锈钢管，选用科顺 5"重负荷型静音脚轮，配有滚珠轴承扁轮，防油脂橡胶或氯丁（二烯）橡胶及制动装置。
A06	不锈钢高温消毒柜	标准型 2150*1060*1970 消毒温度：红外线 125℃/15 分钟（即 125℃持续消毒 15 分钟）。	3	台	柜体采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板制作，整体聚氨酯发泡，配 2 台活动车。 消毒温度：红外线 125℃/15 分钟（即 125℃持续 15 分钟）。 功率电压：12KW/380V。
A07	双门风冷低温速冻砧板平台雪柜	1800*760*800+150	1	台	内外箱采用 SUS304-2B 不锈钢板材；无霜风冷，背板镀锌板；环保制冷剂；回归铰链门；温度：-10℃~-5℃；功率：445W；电压：220V, 50Hz；雪种：R404A；压缩机：1HP。

A08	双星盆工作台	1300*800*800 +150	2	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板, 台面和星盆 1.5mm 厚, 横通架用 $\phi 25*1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固, 脚通架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2\text{mm}$ 不锈钢管制作, 下加可调节不锈钢子弹脚。星盆包括龙头、去水、隔筛、溢流管, 底部有沥水槽线处理, 摇柄去水应低于星盆底板; 挡水为 150mm*50mm, 与台面为自然圆面, 上沿 45 度斜边。
A08a	双孔大弯水龙头		4	套	全铜单把双孔冷热水, 大弯 360°C 旋转。硅系黄铜材质, 抑菌防腐晶钻电镀, 高压陶瓷片阀芯, 丁腈橡胶密封圈, 无铅饮用水龙头及 SUS304-2B/DN15 不锈钢编织软管管。
A08b	摇柄去水		4	套	铜质接头, 曲柄采用不锈钢材质, 双头下水。落水开孔: 3"; 溢流管: 2"; 组件包括: 曲柄去水器、水槽溢流口(组件)、去水器溢流管。
A08c	三级隔油池	450*300*300	2	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板, 防腐耐用; 密闭式箱体, 无异味外溢; 预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀, 方便清除沉淀的污物。
A09	双层工作台	1200*800*800 +150	1	张	台面采用 SUS304-2B/1.5mm 不锈钢板, 下加 15mm 胶合木板并采用 SUS304-2B/0.8mm 不锈钢板密封, 层板 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板, 台架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2\text{mm}$ 不锈钢管制作, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固, 下加可调不锈钢子弹脚。
A10	垃圾桶车	650*650*810	4	辆	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作, 柜体、底板、掩门 1.2mm 厚, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢机制件加固, 车身架和手把采用 SUS304-2B/ $\Phi 32*1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管, 科顺 5" 重负荷型静音脚轮, 配有滚珠轴承扁轮, 防油脂橡胶或氯丁(二烯)橡胶



					及制动装置。
A11	双层餐盘回收车	900*650*700	4	辆	采用 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢板制作，加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢机制件加固，车身架和推手用 38 方管和 $\phi$ 32 不锈钢管制作，科顺 5" 重负荷型静音脚轮，配有滚珠轴承扁轮，防油脂橡胶或氯丁(二烯)橡胶及制动装置。
A12	面部指纹机	21.5 寸高清液晶屏 分辨率 1920*1080	3	台	验证方式：人脸识别；用户容量 8000 人；记录容量 500 万条；200 万高清摄像头；RK3399 六核 /2.0Ghz 处理器。 验证速度<1 秒；识别率 99%；拒识率 0.001%；误识率 0.001%；语音合成，报中文姓名。
B	面点间				
B01	单星盆连工作台	1300*800*800+150	1	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板,台面和星盆 1.5mm 厚,横通架用 $\phi$ 25*1.2mm 不锈钢管,加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固,脚通架用 SUS304-2B/ $\phi$ 51*1.2mm 不锈钢管制作,下加可调节不锈钢子弹脚。星盆包括龙头、去水、隔筛、溢流管,底部有沥水槽线处理,摇柄去水应低于星盆底板;挡水为 150mm*50mm,与台面为自然圆面,上沿 45 度斜边。
B01a	双孔大弯水龙头		1	套	全铜单把双孔冷热水,大弯 360°C 旋转。 硅系黄铜材质,抑菌防腐晶钻电镀,高压陶瓷片阀芯,丁腈橡胶密封圈,无铅饮用水龙头及 SUS304-2B/DN15 不锈钢编织软管管。

B01b	摇柄去水		1	套	铜质接头，曲柄采用不锈钢材质，双头下水。落水开孔：3"；溢流管：2"；组件包括：曲柄去水器、水槽溢流口(组件)、去水器溢流管。
B01c	三级隔油池	450*300*300	2	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板,防腐耐用;密闭式箱体,无异味外溢;预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀,方便清除沉淀的污物。
B02	双动双速和面机	1122*682*130 5 料桶容积 50L 和面量 20kg	1	台	功率电压 1.1/2.2kW/3~380V/50H; 整机重量 130kg; 搅拌转速 101/102(r/min)。
B03	多功能4档变速搅拌机	700*1200*165 0mm 料桶容积 80L 液压升降; 和面量 30KG。	1	台	功率电压 3.0KW/4.0KW/3~380V/50H; 整机重量 720kg; 搅拌转速 89/133/174/262 (r/min)。
B04	高速压面机	立式揉压 860*920*1120	1	台	功率电压 2.2KW/3~380V/50H 生产能力:40~45kg/h 压面厚度 2-25mm 压面宽度 38.8cm
B05	木面案板台	1800*800*800	1	台	台面用 120mm 优质松木板,台架采用 SUS304-2B/Φ51*1.2mm 厚不锈钢管制作,加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固,配可调节不锈钢子弹脚。
B06	糖粉车	500*500*500	1	台	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板制作,科顺 4"重负荷型静音脚轮,配有滚珠轴承扁轮,防油脂橡胶或氯丁(二烯)橡胶及制动装置。
B07	挂墙吊柜	2000*350	1	个	采用 304-2B 不锈钢板;面板采用 1.0mm 厚;柜侧、底板、趟门外壳用 1.0mm 厚;配不锈钢导轨;加强筋用 SUS304-2B/1.0mm 不锈钢机制件加固。

B08	四门风冷 双机双温 高身雪柜	1220*760*195 0	1	台	内外箱采用 SUS304#-2B 不锈钢板材；无霜风冷，背板镀锌板；环保制冷剂；回归铰链门；温度：0℃~+10℃/≤-18℃；功率：750W；电压：220V, 50Hz；雪种：R404A；压缩机：1HP。
B09	不锈钢面 包发酵箱	500*770*1900	1	台	不锈钢全自动发酵箱，恒湿恒温热风循环。电功率：220V/2.5KW；单门 14 层。
B10	不锈钢两 层四盘电 烤箱	1220*860*125 5	1	台	功率：13.2KW/380V，层数：2 层 4 盘。 面板采用 SUS304-2B/1.0mm 不锈钢板，多管平衡加热，定时提醒功能，内置照明灯，0-400℃上下独立温控。
B11	不锈钢烙 饼机	720*600*780	1	台	功率：5KW/220V；材质：全不锈钢机身、不锈钢辊轴。
B12	油网烟罩	L*1300*610	3	米	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板，导槽滤油网。
B12a	导槽滤油 网	500*500*40	6	台	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
B12b	烟罩防暴 灯		1	套	防爆灯罩、雷士牌全螺旋节能灯(型号:FHE23、功率 23W)，镀锌管布线，采用双芯电缆，电缆接口及在灯罩及穿孔部分采用绝然阻燃皮套。
B13	沙网柜（不 锈钢板冲 孔做门）	1100x550x180 0	1	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板，柜体 1.2mm，柜侧、层板、底板 1.0mm 厚，加强筋用 1.2mm 不锈钢机制件加固，脚通架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管，下加可调节不锈钢子弹脚。抽手与柜门整件制造，柜门采用 1.0mm 不锈钢板冲孔。
C	菜类、肉类 加工区				

C01	单星砧板 工作台	1300*800*800 +150	1	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板, 台面和星盆 1.5mm 厚, 横通架用 $\phi 25*1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固, 脚通架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2\text{mm}$ 不锈钢管制作, 下加可调节不锈钢子弹脚。星盆包括龙头、去水、隔筛、溢流管, 底部有沥水槽线处理, 摇柄去水应低于星盆底板; 挡水为 150mm*50mm, 与台面为自然圆面, 上沿 45 度斜边。
C01a	双孔大弯 水龙头		1	套	全铜单把双孔冷热水, 大弯 360°C 旋转。硅系黄铜材质, 抑菌防腐晶钻电镀, 高压陶瓷片阀芯, 丁腈橡胶密封圈, 无铅饮用水龙头及 SUS304-2B/DN15 不锈钢编织软管管。
C01b	摇柄去水		1	套	铜质接头, 曲柄采用不锈钢材质, 双头下水。落水开孔: 3"; 溢流管: 2"; 组件包括: 曲柄去水器、水槽溢流口(组件)、去水器溢流管。
C01c	三级隔油 池	450*300*300	1	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板, 防腐耐用; 密闭式箱体, 无异味外溢; 预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀, 方便清除沉淀的污物。
C02	双层挂墙 架	1300*350*400	1	个	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
C03	四门风冷 双机双温 高身雪柜	1220*760*195 0	1	台	内外箱采用 SUS304#-2B 不锈钢板材; 无霜风冷, 背板镀锌板; 环保制冷剂; 回归铰链门; 温度: $0^{\circ}\text{C} \sim +10^{\circ}\text{C} / \leq -18^{\circ}\text{C}$ ; 功率: 750W; 电压: 220V, 50Hz; 雪种: R404A; 压缩机: 1HP。

C04	双星砧板 工作台	2000*800*800 +150	1	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板, 台面和星盆 1.5mm 厚, 横通架用 $\phi 25*1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固, 脚通架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2\text{mm}$ 不锈钢管制作, 下加可调节不锈钢子弹脚。星盆包括龙头、去水、隔筛、溢流管, 底部有沥水槽线处理, 摇柄去水应低于星盆底板; 挡水为 150mm*50mm, 与台面为自然圆面, 上沿 45 度斜边。
C04a	双孔大弯 水龙头		2	套	全铜单把双孔冷热水, 大弯 360°C 旋转。硅系黄铜材质, 抑菌防腐晶钻电镀, 高压陶瓷片阀芯, 丁腈橡胶密封圈, 无铅饮用水龙头及 SUS304-2B/DN15 不锈钢编织软管管。
C04b	摇柄去水		2	套	铜质接头, 曲柄采用不锈钢材质, 双头下水。落水开孔: 3"; 溢流管: 2"; 组件包括: 曲柄去水器、水槽溢流口(组件)、去水器溢流管。
C04c	三级隔油 池	450*300*300	1	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板, 防腐耐用; 密闭式箱体, 无异味外溢; 预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀, 方便清除沉淀的污物。
C05	双层挂墙 架	2000*350*400	4	个	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
C06	四层菜架	1500*700*160 0	4	台	采用 SUS304-2B 不锈钢方管, 竖管采用 38*38/1.2mm 不锈钢方管; 主架横梁为 1.2mm 厚不锈钢板冲孔制作; 横梗采用 SUS304-2B/1.2mm 钢板制作, 配可调节子弹脚。
D	烹饪间				
D01	炉台拼板 酱料台	500*1000*800 +350	2	台	采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板制作。

D02	天然气双头大炒炉 (风气联动、电子点火)	2200*1250*80 0+350	1	台	炉面板采用 SUS304-2B/1.5 不锈钢板, 围板用 SUS304/1.2mm 不锈钢板, 炉背板用 SUS304/1.2mm/400mm×130mm 不锈钢板; 炉膛用 4 厘铁板、耐火砖砌结火位, 中间包防火隔热棉; 主架用国标 50mm×50mm*5mm 角铁, 所有角铁架必须涂足够之防锈漆; 燃烧器为预混鼓风式低噪音环保节能铸铁 4"燃气炉头, 火焰大小可任意调节; 双水撑、摇摆式冷水龙头, 篮球架、锅枕、调味板、风机架, 脚通用 SUS304/φ51*1.2mm 不锈钢圆管, 下加可调不锈钢子弹脚。
D02a	炉用旋转摇摆不锈钢单冷水龙头		2	台	8"墙式混水厨房龙头-12"摇摆龙头, 腕式开关; 硅系黄铜材质, 抑菌防腐晶钻电镀, Φ35 陶瓷阀芯、无铅饮用水龙头, 不锈钢编织软管; 配置腕式把手; 摇摆龙头伸出的垂直中心距: 305mm; 进水接口 1/2"。
D02b	CZ-T 节能低噪音离心中压通风机(砂铸铝壳及冷轧板冲压叶轮)		2	台	砂铸铝壳及 CZ-T 冷轧板冲压叶轮 功率电压: 0.75KW/220V; 转速: 2800r/min; 流量: 1170m <sup>3</sup> /h; 全压: 2140Pa。
D02c	三级隔油池	450*300*300	1	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板, 防腐耐用; 密闭式箱体, 无异味外溢; 预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀, 方便清除沉淀的污物。
D02d	Φ 1000 不锈钢反边大炒锅	直径 1000mm 厚 3mm SUS304 食品级 不锈钢制作	2	台	采用 SUS304 食品级不锈钢、无涂层, 符合《中华人民共和国国家标准/GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。

D03	天然气单头小炒炉连单水撑（风气联动、电子点火）	1200*1250*800+350	1	台	炉面板采用 SUS304-2B/1.5 不锈钢板，围板用 SUS304/1.2mm 不锈钢板，炉背板用 SUS304/1.2mm/400mm×130mm 不锈钢板；炉膛用 4 厘铁板、耐火砖砌结火位，中间包防火隔热棉；主架用国标 50mm×50mm*5mm 角铁，所有角铁架必须涂足够之防锈漆；燃烧器为预混鼓风式低噪音环保节能铸铁 4" 燃气炉头，火焰大小可任意调节；双水撑、摇摆式冷水龙头，篮球架、锅枕、调味板、风机架，脚通用 SUS304/φ51*1.2mm 不锈钢圆管，下加可调不锈钢子弹脚。
D03a	炉用旋转摇摆不锈钢单冷水龙头		1	台	8" 墙式混水厨房龙头-12" 摇摆龙头，腕式开关；硅系黄铜材质，抑菌防腐晶钻电镀，Φ35 陶瓷阀芯、无铅饮用水龙头，不锈钢编织软管；配置腕式把手；摇摆龙头伸出的垂直中心距：305mm；进水接口 1/2"。
D03b	CZ-T 节能低噪音离心中压通风机（砂铸铝壳及冷轧板冲压叶轮）		1	台	砂铸铝壳及 CZ-T 冷轧板冲压叶轮 功率电压：0.75KW/220V；转速：2800r/min；流量：1170m <sup>3</sup> /h；全压：2140Pa。
D03c	三级隔油池	450*300*300	1	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板，防腐耐用；密闭式箱体，无异味外溢；预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀，方便清除沉淀的污物。

D04	天然气三门排火海鲜蒸柜（风气连动、电子点火）	910*1000*1850	1	台	炉柜面板采用 SUS304-2B/1.5 不锈钢板，柜体用 1.2mm 不锈钢板，加强筋 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢机制件加固，水胆 2.0mm 厚不锈钢板制作，主架用 50mm×50mm 角铁，所有角铁架必须涂有足够之防锈漆；火焰大小可任意调节，意大利兹姆牌 CIMBERIO 进口燃气球阀、全自动安全掣连电子点火、熄火保护系统；配自动入水箱；脚通采用 SUS304/φ51*1.2mm 不锈钢圆管，下加可调不锈钢子弹脚。
D05	天然气双头矮汤炉（风气连动、电子点火）	1400*700*500	1	台	炉面板采用 SUS304-2B/1.5 不锈钢板；炉身、侧板用 SUS304-2B/1.2mm 厚；炉膛内用耐火砖砌结火位、中间包防火隔热棉，主架用国标 50mm×50mm 角铁，所有角铁架必须涂有足够之防锈漆；燃烧器为预混鼓风式低噪音环保节能铸铁 4" 燃气炉头，火焰大小可任意调节，意大利兹姆牌 CIMBERIO 进口燃气球阀、全自动安全掣连电子点火、熄火保护系统；铸铁花盖板；脚通用 SUS304/φ51*1.2mm 不锈钢圆管，下加可调不锈钢子弹脚。
D05a	CZ-T 节能低噪音离心中压通风机（砂铸铝壳及冷轧板冲压叶轮）		1	台	砂铸铝壳及 CZ-T 冷轧板冲压叶轮 功率电压：0.75KW/220V；转速：2800r/min；流量：1170m <sup>3</sup> /h；全压：2140Pa。
D06	挂墙式全自动燃气蒸汽锅炉	670*570*800 蒸发量：≤65KG/h；热负荷：65KW；耗气量：天然气 7m <sup>3</sup>	1	台	炉体采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作，实现超压、缺水、干烧、逸火、意外熄火停机等自动安全保护装置，异常报警、全程监控。 脉冲点火，功率电压：150W/220V。



		/h。			
D07	运水烟罩	L*1300*710	8.5	米	采用 SUS304#-2B 不锈钢板，主壳体 1.2mm 厚，档水板用 1.0mm, 304#-2B 不锈钢板，档水板用 1.0mm 不锈钢板，不锈钢壳铝质脱水离心扇。
D07a	运水烟罩控制箱	立式双泵 560*510*1600	1	台	箱体采用 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢板，微电脑控制系统，中文显示，全自动控制，100#水泵 2 台，自动注水、自动排水。
D07b	脱水离心扇	500*500	17	台	每隔 500mm 装壹套离心脱水扇，喷淋水管为 $\phi$ 38mm 不锈钢管，全铜喷嘴，循环雾化喷水装置，油烟净化率 95%以上。
D07c	烟罩防暴灯	螺口 20W/LED 灯磨砂防雾椭圆灯罩 260mm/160mm/ 110mm	2	套	防爆灯罩、雷士牌全螺旋节能灯(型号:FHE23、功率 23W)，镀锌管布线，采用双芯电缆，电缆接口及在灯罩及穿孔部分采用绝然阻燃皮套。
D07d	炉背封墙钢	L*1000	10	米	采用 SUS304-2B/1.2mm 厚不锈钢板制作
D08	双通工作柜	2000*800*800	1	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板，台面用 1.5mm 贴塑不锈钢砂板、下加 15mm 胶合木板、0.8mm 不锈钢板密实封包, 柜体 1.2mm 厚, 柜侧、层板、底板、趟门外壳 1.0mm 厚; 配不锈钢导轨; 加强筋用 1.2mm 不锈钢机件件加固。脚通架用 SUS304-2B/ $\phi$ 51*1.2mm 不锈钢管，下加可调节不锈钢子弹脚。滑动趟门用 1.0mm 不锈钢作，抽手与门整件制造，采用吊装式滑动，门关闭时必须有防滑开装置，上下装有限位器，配不锈钢导轨。

D09	双层工作台	2000*800*800	2	张	台面采用 SUS304-2B/1.5mm 不锈钢板，下加 15mm 胶合木板并采用 SUS304-2B/0.8mm 不锈钢板密封，层板 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板，台架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管制作，加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固，下加可调不锈钢子弹脚。
D10	四门风冷双机双温高身雪柜	1220*760*1950	1	台	内外箱采用 SUS304#-2B 不锈钢板材；无霜风冷，背板镀锌板；环保制冷剂；回归铰链门；温度：0℃~+10℃/≤-18℃；功率：750W；电压：220V, 50Hz；雪种：R404A；压缩机：1HP。
D11	双门风冷低温速冻砧板平台雪柜	1800*760*800+150	1	台	内外箱采用 SUS304-2B 不锈钢板材；无霜风冷，背板镀锌板；环保制冷剂；回归铰链门；温度：-10℃~-5℃；功率：445W；电压：220V, 50Hz；雪种：R404A；压缩机：1HP。
D12	双层挂墙架	1800*350*400	1	个	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
D13	双星盆工作台	1500*800*800+150	1	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板，台面和星盆 1.5mm 厚，横通架用 φ25*1.2mm 不锈钢管，加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固，脚通架用 SUS304-2B/φ51*1.2mm 不锈钢管制作，下加可调节不锈钢子弹脚。星盆包括龙头、去水、隔筛、溢流管，底部有沥水槽线处理，摇柄去水应低于星盆底板；挡水为 150mm*50mm，与台面为自然圆面，上沿 45 度斜边。
D13a	双孔大弯水龙头	高 385mm 内弯矩 175mm	2	套	全铜单把双孔冷热水，大弯 360℃ 旋转。硅系黄铜材质，抑菌防腐晶钻电镀，高压陶瓷片阀芯，丁腈橡胶密封圈，无铅饮用水龙头及 SUS304-2B/DN15 不锈钢编织软管管。

D13b	摇柄去水	落水开孔尺寸: 3.5 " 溢流管尺寸: 1.5 " 或 2 "	2	套	铜质接头, 曲柄采用不锈钢材质, 双头下水。落水开孔: 3 " ; 溢流管: 2 " ; 组件包括: 曲柄去水器、水槽溢流口(组件)、去水器溢流管。
D13c	三级隔油池	450*300*300	1	套	采用 SUS30-2B/1.2mm 不锈钢板, 防腐耐用; 密闭式箱体, 无异味外溢; 预留旁路阀、废水入口、排油阀、废油储存箱、排水孔、液位控制阀、排污阀, 方便清除沉淀的污物。
D14	双层挂墙架	1500*350*400	1	个	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
D15	豆浆一体机	容量: 50L	1	台	功率: 6.5KW/380V, 双层防烫。
D16	电热开水器(蓄热储能型)	620*580*1550	1	台	功率电压: 9KW/380V 采用食用级 SUS304-2B 耐热不锈钢板, 应用微电脑时控节能技术、水位等额差加热工作原理, 高强度绝热发泡灌注; 智能光电显示低水位延时感应指令循环工作, 采用集热导流、底部蓄能, 利用水与热的比率加热分离, 解决底部“千年水”和有效挥发水中氯离子。
D16a	开水器座架	现场制作与开水器匹配	1	套	采用国标 50mm×50mm*5mm 镀锌角铁
D17	拖布洗凉台	2500*600*800 +150	1	张	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作, 台面和槽体 1.5mm 厚, 柜身封板 1.0mm 厚, 横通架用 $\phi 25*1.2$ mm 不锈钢管, 加强筋用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机件加固, 脚通架用 SUS304-2B/ $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管制作, 下加可调节不锈钢子弹脚。底部有沥水槽线处理, 挡水为 150mm*50mm, 与台面为自然圆面, 上沿 45 度斜边。

D17a	快开单冷 加长4/6分 新手龙头		5	套	硅系黄铜材质，抑菌防腐晶钻电镀，高压陶瓷片阀芯，丁腈橡胶密封圈，无铅饮用水龙头；直管采用 SUS304-2B/DN15 不锈钢水管。
E	仓库				
E01	四层层架 架	1500*600*160 0	4	台	采用 SUS304-2B 不锈钢方管，竖管采用 38*38/1.2mm 不锈钢方管；主架横梁为 1.2mm 厚不锈钢板冲孔制作；横梗采用 SUS304-2B/1.2mm 钢板制作，配可调节子弹脚。
E02	米面地架	1500*600*350	1	台	采用 SUS304-2B 不锈钢方管，主架用 1.2mm/50×50mm 厚不锈钢方管，蔬条用 1.2mm/30×30mm 不锈钢方通。
E03	平板运输车	800*600*810	2	台	承板采用 SUS304-2B/1.5mm 不锈钢板，手把采用 SUS304-2B/φ38*1.2mm 不锈钢管，加强筋 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢机制件加固，选用科顺 5" 重负荷型静音脚轮，配有滚珠轴承扁轮，防油脂橡胶或氯丁（二烯）橡胶及制动装置。

## （二）抽排、鲜风系统

序号	设备名称	规格	数量	单位	材质及生产工艺要求
(一)	抽风系统				
1	后倾厨房 专用离心 风柜	转速 1180r/min 全 压 1300Pa 风 量 47000m <sup>3</sup> /h 1730*2270*16 53	1	台	柜体 SUS304-2B/1.2 不锈钢板，四面隔音消声，欧式皮带轮，槽钢底架，弹簧减震器，电机罩、皮带罩、螺丝为 SUS304-2B 不锈钢，主架用 50*50*5 不锈钢角铁制作，风柜电机保护器，电机下置，外接注油孔。
2	消音板		4	块	双面采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板 夹防火棉
3	电动机	22KW 转速	1	台	国标铜芯

		1180r/min			
4	九线制电机保护控制箱	Y/△22KW	1	台	采用施耐德漏电断路器、继电器等电子元器件,实现降压启动,短路、缺相、过载、失压等进行电机保护。
5	风柜减震支架		1	台	采用 10# 槽钢,涂刷足够防锈漆,减震胶一套 4 只。
6	DHP 吊装弹簧减振器	250KG	6	台	一套 6 个
7	消声柜		1	台	箱体采用 SUS304-2B/1.5mm 厚不锈钢板制作,蜂巢式结构,排列多孔板、玻璃吸音棉,实现消声降噪。
8	后倾厨房专用离心风柜	转速 1950r/min 全压 1200Pa 风量 12200m <sup>3</sup> /h 1090*1350*1013	1	台	柜体 SUS304-2B/1.2 不锈钢板,四面隔音消声,欧式皮带轮,槽钢底架,弹簧减震器,电机罩、皮带罩、螺丝为 SUS304-2B 不锈钢,主架用 50*50*5 不锈钢角铁制作,风柜电机保护器,电机下置,外接注油孔。
9	消音板		4	块	双面采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板 夹防火棉
10	电动机	5.5KW 转速 1950r/min	1	台	国标铜芯
11	离心风柜电机保护控制箱	直接启动	1	台	采用施耐德漏电断路器、继电器等电子元器件,实现降压启动,短路、缺相、过载、失压等进行电机保护。
12	风柜减震支架		1	台	采用 8# 槽钢,涂刷足够防锈漆,减震胶一套 4 只。
13	DHP 吊装弹簧减振器	70KG	6	台	一套 6 个
14	消声柜		1	台	箱体采用 SUS304-2B/1.5mm 厚不锈钢板制作,蜂巢式结构,排列多孔板、玻璃吸音棉,实现消声降噪。

15	低空光解 静电式油 烟净化器	低排 处理风量 50000m <sup>3</sup> /h	1	台	采用高压连续拉弧自行控制电路，特制高压电流，具有放电跳停保护、过流、过压多重保护监控系统，高低压铝合金集尘单元，处理风量：50000m <sup>3</sup> /h，功率：750W/220V
16	静电油烟 净化器支 架		1	台	采用 8# 槽钢，涂刷足够防锈漆，减震胶一套 4 只。
17	自动熔断 排烟防火 阀	900*800	1	个	①产品必须有检验报告。 ②产品必须有中国国家强制性产品认证证书(3C 认证)。
18	不锈钢静 音弯头	900*800	2	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
19	不锈钢静 音三通	900*800	1	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
20	不锈钢静 音三通	800*700	1	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
21	不锈钢静 音喇叭口	900*800	4	台	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
22	不锈钢静 音抽风管	900*800	55	米	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
23	不锈钢静 音抽风管	800*700	20	米	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。

24	不锈钢静音抽风管	500*600	12	米	采用 SUS304-2B 不锈钢板制作，内层板 1.0mm、外层板 1.2mm，10 公分夹层为玻璃丝消音防火棉棉，管内“井”型不锈钢角铁架。
25	不锈钢法兰	900*800	55	个	采用 SUS304-2B/40*40*4 不锈钢角铁制作
26	不锈钢法兰	800*700	20	个	采用 SUS304-2B/40*40*4 不锈钢角铁制作
(二)	鲜风系统				
1	低噪音多翼式离心鲜风柜	转速 680r/min 全压 400Pa 流量 23000m <sup>3</sup> /h 1170*1500*1080	1	台	采用猪笼扇胆，镀锌板外壳，主架用 5*5 角铁制作，配轴承和轴，功率：380V/5.5KW。
2	消音板		4	块	双面采用 SUS304-2B/1.2 不锈钢板 夹防火棉
3	电动机	5.5KW 转速 680r/min	1	台	国标铜芯
4	离心风柜电机保护控制箱	直接启动	1	台	漏电断路器、继电器等采用正泰或上海人民等驰名电子元件，实现短路、缺相、过载、失压等等进行电机保护。
5	风柜减震支架		1	台	采用 8# 槽钢，涂刷足够防锈漆，减震胶一套 4 只。
6	DHP 吊装弹簧减振器	70KG	6	台	一套 6 个
7	消声柜		1	台	箱体采用 SUS304#-2B/1.5mm 厚不锈钢板制作，蜂巢式结构，排列多孔板、玻璃吸音棉，实现消声降噪。
8	不锈钢球形新风咀		1	个	采用 SUS304-2B/1.5mm 不锈钢板一次成型。
9	鲜风百叶窗	1100*1000	1	个	框体采用 6063 铝合金制作，叶片采用 13×125mm 高强度、高张力铝合金叶片。

10	不锈钢弯头	700*600	5	台	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
11	不锈钢三通	700*600	3	台	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
12	不锈钢喇叭口	700*600	1	台	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
13	不锈钢鲜风管	700*600	15	米	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
14	不锈钢鲜风管	600*400	23	米	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
15	不锈钢鲜风管	500*300	13	米	采用 SUS304-2B/1.2mm 不锈钢板制作。
16	不锈钢法兰	700*600	15	个	采用 SUS304-2B/40*40*4 不锈钢角铁制作

### (三) 餐具厨房杂件

序号	设备名称	规格	数量	单位	备注
1	五格快餐盘	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	700	符合《中华人民共和国国家标准 GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
2	饭碗	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	700	符合《中华人民共和国国家标准 GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
3	粉汤碗	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	700	符合《中华人民共和国国家标准 GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
4	筷子	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	双	700	符合《中华人民共和国国家标准 GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
5	调更（餐厅）	采用 SUS304 食品级不锈钢	只	700	符合《中华人民共和国国家标准



		钢制作			/GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
6	打菜勺	3.5 寸，采用优质亚克力材料制作	把	50	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
7	打饭铲	木制	把	20	
8	打汤勺	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	6	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
9	菜夹	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	30	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
10	扫把（硬）	采用优质材料制作	把	30	
11	扫把（软）	采用优质材料制作	把	30	
12	垃圾铲	不锈钢	个	10	
13	拖把	采用优质材料制作	把	30	
14	PE 保鲜袋	400*300cm 采用优质材料制作	件	20	1 包 5 件 每件 200 个
15	PE 保鲜袋	350*480cm 采用优质材料制作	件	20	1 包 5 件 每件 200 个
16	中垃圾袋 套 垃圾篓	采用优质材料制作	件	1	
18	钢丝球	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	200	每件 600 个装
19	洗衣粉		件	30	每件 500 克
20	餐巾纸		箱	10	

21	亚克力牙签瓶	采用优质材料制作	个	100	
22	细牙签	柱制 好的	箱	2	10 包
23	蒸饭盆	采用优质不锈钢材料制作	个	20	
24	漏勺	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	20	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
25	16cm 调料罐	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	50	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
26	18cm 调料罐	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	5	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
27	30cm 油鼓 (盒)	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	50	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
28	漏油壳	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	5	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
29	刷锅把	采用优质材料制作	个	10	
30	抹布	采用优质布料制作	条	200	蓝、灰各 50 条
31	1.2 尺炒锅	1.2 尺 生铁锅	个	1	1.3 尺炒锅
32	不锈钢炒勺	1 斤装 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	15	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
33	不锈钢炒勺	0.8 斤装 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	3	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫

					生安全国家标准》。
34	不锈钢水勺	5斤装加厚 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	把	3	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
35	高压锅	32cm	个	1	
36	厨房卫生桶	200L 加厚	个	20	
37	不锈钢矮汤桶	45cm 1.2 厚 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	4	
38	不锈钢托盘	加深加厚 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	50	
39	大号塑料菜筐	采用优质塑料制作	个	15	
40	中号塑料菜筐	采用优质塑料制作	个	15	
41	中号塑料菜筐	采用优质塑料制作	个	15	小号塑料菜筐
42	不锈钢围斗	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	3	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
43	刀箱	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	1	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
44	塑料保鲜盒	275*180*100mm 加厚	个	30	
45	塑料保鲜盒	330*225*120mm	个	30	
46	菜墩	15cm 厚结实	个	5	
47	铁木菜墩	20CM 厚结实	个	2	

48	油石	采用优质材料制作	个	5	
49	磨刀石	采用优质材料制作	个	5	
50	大号, 打蛋器	大号 采用优质材料制作	个	1	
51	中号, 打蛋器	中号 采用优质材料制作	个	1	
52	小号打蛋器	小号 采用优质材料制作	个	1	
53	十八子不锈钢菜刀	大号 采用优质不锈钢材料制作	把	6	
54	十八子不锈钢片刀	中号采用优质不锈钢材料制作	把	3	
55	十八子砍刀	采用优质不锈钢材料制作	把	5	
56	保鲜膜	采用优质材料制作	条	5	
57	有耳箩筐(周转箱)	600*430*300mm	个	5	
58	有耳箩筐(周转箱)	680*500*370mm	个	5	
59	箩筐(周转箱)	620*420*188mm	个	5	
60	鱼鳞刨	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	8	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
61	防水手套	加厚	双	20	
62	防水围裙	加长加厚	条	10	
63	防水袖笼	采用优质材料制作	双	9	
64	电子地秤	100 公斤	台	1	

65	刨刀	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	15	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
66	不锈钢 S 钩	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	5	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
67	方胶砧板	加厚	个	5	
68	圆胶砧板	15cm 厚	个	1	
69	面棍	长	条	1	
70	面棍	短	条	1	
71	钢粉筛	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	1	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
72	钢粉筛	采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	1	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
73	烤盘	全铝制	个	35	
74	剪刀	王麻子	把	5	
75	钱秤	采用优质材料制作	把	1	
76	洗洁精		桶	10	
77	漂白水		桶	10	
78	份数盆（菜盆）	5 公分 采用 SUS304 食品级不锈钢制作	个	50	符合《中华人民共和国国家标准 /GB9684-2011 不锈钢食具容器食品卫生安全国家标准》。
79	背心袋	采用优质材料制作	件	5	35*45cm 300 个/捆

#### (四) 餐桌椅

序号	设备名称	规格	数量	单位	说明
1	四人座分体餐桌椅	1 桌 4 椅 桌 1200*600*750 曲木椅	100	套	餐桌面、曲木椅面采用 E0 级桉木芯多层板，无甲醛，餐桌脚柱采用 SUS304-2B 不锈钢制作，餐椅脚采用 SUS304-2B 不锈钢制作。

#### (五) 空调

序号	设备名称	规格	数量	单位	说明
1	吊顶天花机	5 匹 额定电压： 380V/50Hz	8	台	嵌入式四面出风天井机 空调功率：5 匹，额定电压：380V/50Hz；适用面积：40m <sup>2</sup> -60m <sup>2</sup> 。
2	安装铜管	5P 空调铜管	190	米	铜管规格：匹配 5 匹空调；TP2 脱脂紫铜管，双层加厚压花阻燃保温棉，耐高温、耐高压、耐腐蚀。

备注：本项目的共三款核心产品，为 1、低空光解静电式油烟净化器，2、后倾厨房专用离心风柜，3、空调。

### 三、售后服务要求

(一) 产品参数中未做特殊说明的产品，自验收合格之日起，提供至少一年的产品质保期。质保期内中标人免费维修（人为因素除外）；质保期外终身维修，只收取适当材料及人工费用。

(二) 中标人应有专职的售后维修人员保证售后维修的及时、快捷。保证在接到故障电话后，2 小时内响应，遇重大故障，必须在 4 小时内到达现场，并在 12 小时内检测出故障。

(三) 免费提供现场培训及相关技术咨询。培训内容应包括技术原理、操作、日常基本维护与保养，使参加培训的人员能独立使用，同时能独立处理常见性故障。

(四) 中标人须为采购人提供有关设备的安装、调试、使用、维修和保养所需的足够的中文技术文件（图纸、手册和技术资料）

(五) 提供技术指导，人员培训，安装调试以及设备正常运行所必须的相关服

务。

#### 四、供货(含安装、调试)时间、地点

合同签订后 30 天内供货且安装调试完毕，供货安装至采购人指定地点。

#### 五、验收方式

采购人组织验收，中标人负责提交验收所需文件。

(一) 采购人应按照国家、行业有关标准及招、投标文件的技术要求等进行验收，中标人必须提供完整、合格、有效的产品出厂文件及有关货物资证文件。

(二) 中标人提供的货物不符合质量要求，致使货物未达到采购人要求的使用性能，采购人可拒收货物。采购人拒收货物，标的物毁损、丢失及产生一切费用的风险由中标人承担。

(三) 有可能产生的验收费用由中标人承担。

#### 六、付款方式

合同签订后，首次支付合同款总额的 30%。供货且安装调试完毕，经采购人验收合格后，采购人向中标人支付至合同款项的 100%。

#### 七、其他要求

(一) 投标人应提交壹套正本、陆套副本投标文件和壹份密封《唱标表》。

(二) 本项目预算金额为 1884114.98 元，最高限价为 1884114.98 元。超出采购预算（最高限价）的投标，按无效投标处理。

(三) 投标人须提交投标保证金: 伍仟元整(5000.00 元); 投标保证金须在 2019 年 5 月 31 日 15: 30 之前款到账为准。

(四) 本项目评标委员会共设 7 人，其中：采购人推荐专家 2 人，从海南省综合评标专家库中随机抽取相关类别专家 5 人。

(五) 投标报价为完成本项目所有服务内容在内的一切费用的总报价。

(六) 凡涉及招标文件的补充说明和修改，均以招标代理机构在中国海南政府采购网及全国公共资源交易平台（海南省）•三亚市网上公告为准。

## 第三部分 投标人须知

### 一、总则说明

#### （一）适用范围

本招标文件仅适用于本次招标活动。

#### （二）定义

1、采购人一指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2、采购代理机构一指海南博岳招投标服务有限公司。

3、投标人一指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

4、中标人一指经评标委员会综合评审，评选出的投标文件符合招标文件要求、评标得分最高、能圆满地履行合同的投标人。

5、货物一指中标人按招标文件和合同的要求，向采购人提供所需的货物及有关技术资料。

6、服务一指招标文件规定投标人须承担的供货、安装调试、技术支持、维修、培训、售后服务以及其他相关的义务。

#### （三）投标费用

无论投标过程中的做法和结果如何，投标人自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

#### （四）招标文件

招标文件由招标文件总目录所列内容组成。投标人应仔细阅读招标文件的全部内容。不按招标文件的要求提供投标文件和资料，将视为无效投标。

#### （五）招标文件的澄清和修改

1、招标代理机构有权在投标截止日期前对招标文件进行澄清或者修改。

2、澄清或者修改是招标文件的组成部分。澄清或者修改以发布公告的方式通知所有投标人。

3、采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修



改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的,采购人或者采购代理机构应当在投标截止日期至少 15 日前,以发布公告形式通知所有获取招标文件的潜在投标人;不足 15 日的,采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止日期。

4、在投标截止日期前,招标代理机构可以视采购具体情况,依法延长投标截止日期和开标日期。变更的投标截止日期和开标日期,以发布变更公告的方式通知所有投标人。

#### **(六) 现场考察及答疑会**

1、采购人及采购代理机构不组织现场考察,不召开答疑会。

2、除非有特殊要求,招标文件不单独提供招标项目所在地的自然环境、气候条件及公用设施等情况,投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

### **二、法律责任**

供应商有下列情形之一的,依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任:

(一) 向评标委员会、竞争性谈判小组或者询价小组成员行贿或者提供其他不正当利益;

(二) 中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同;

(三) 未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同;

(四) 将政府采购合同转包;

(五) 提供假冒伪劣产品;

(六) 擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

供应商有前款规定情形的,中标、成交无效。评审阶段资格发生变化,供应商未依照《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十一条的规定通知采购人和采购代理机构的,处以采购金额 5%的罚款,列入不良行为记录名单,中标、成交无效。

### **三、投标文件的编写**

#### **(一) 投标文件计量单位和使用文字**

1、投标文件中所使用的计量单位,除招标文件中有特殊要求外,应采用国家法定计量单位。

2、投标文件应使用中文编制。投标文件中必须使用其他文字的,应当附有该文

字的中文译本。对于使用了其他文字而未附中文译本，或中文译本不准确的投标，引起对投标人不利后果的，由投标人对不利后果负责。

## （二）现场递交的文件

### 1、唱标信封（一份）

1.1 《唱标表》（详见招标文件第四部分投标文件格式）；

### 2、投标文件（按本招标文件规定的份数）

2.1 投标文件封面和目录；

2.2 报价部分（详见招标文件第四部分投标文件格式）；

2.3 商务响应文件（详见招标文件第四部分投标文件格式）；

2.4 技术响应文件（详见招标文件第四部分投标文件格式）；

2.5 投标人认为需加以说明的其他内容。

## （三）投标文件格式

1、投标人应按招标文件提供的投标文件格式填写，投标文件必须胶装成册，按要求密封且书写标记，以方便阅读。

2、**《投标文件》应按要求密封完整，《唱标表》必须按要求单独密封提交，未按要求密封《投标文件》和《唱标表》的，其投标无效。**

## （四）投标报价

1、《唱标表》中报价为完成本项目所有服务内容在内的一切费用的总报价。

2、报价全部采用人民币表示。

3、投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

3.1 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

3.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

3.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标

人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

### （五）投标保证金

1、投标保证金须以银行转账方式交纳，必须由投标人基本公户汇出，在招标文件规定时间前到账为准。否则视为无效投标。

#### 指定账户：

户 名：三亚市人民政府政务服务中心

账 号：46050100513600000808

开户行：中国建设银行三亚市分行

2、未按要求提交投标保证金的投标将被视为投标无效。

3、未中标的投标人，其投标保证金将在中标通知书发出后 5 个工作日内，招标代理机构在全国公共资源交易平台（海南省）•三亚市系统中操作退还投标保证金。

4、中标的投标人，其投标保证金自采购合同签署后 5 个工作日内，由招标代理机构在全国公共资源交易平台（海南省）•三亚市系统中操作退还投标保证金。

5、发生下列情形之一，投标保证金将被没收：

5.1 开标以后、投标有效期内，投标人撤回其投标；

5.2 投标人在投标过程中违反有关法律法规；

5.3 在投标文件中提供虚假材料；

5.4 中标人拒绝在中标通知书规定的时间内签订合同；

5.5 未按招标文件的规定按时向招标代理机构交纳中标服务费。

### （六）投标文件的有效期

1、自开标日起 **90 天内**，投标文件应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标，将视为无效投标。

2、特殊情况下，在投标有效期满之前，采购人和采购代理机构可以书面形式要求投标人同意延长投标有效期。投标人可以书面形式拒绝或接受上述要求。拒绝延长投标有效期的投标人有权收回投标保证金，同意延长投标有效期的投标人应当相应延长其投标保证金的有效期，但不得修改投标文件的实质性内容。

### （七）投标文件的签署、密封

1、投标文件正本均须打印或印刷，投标文件副本的所有资料，都可以用投标文

件的正本复制。投标文件封面上应当清楚地注明“正本”或“副本”。投标文件的正本和副本内容有不一致的，以正本为准。

**2、投标文件的正本和所有副本的每页文件右下角均要求由投标单位法定代表人或经其正式授权的代表亲自签署（签字内容为姓名、姓氏或姓氏首字母），加盖投标单位公章，投标文件加盖骑缝章。**

3、全套投标文件应无涂改、无行间插字。除非这些删改是根据招标代理机构的要求实施的，或者是投标人造成的错误且必须修改的。修改处应由投标文件签字人签字证明。

#### 4、投标文件的密封

投标人应将投标文件密封，在所有密封口处粘贴密封条，不得出现裸露密封口，在密封条上标明“\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_时之前不得启封”或“密封条”字样，并在密封条与密封件交接处加盖投标人公章。密封件标明招标代理机构名称、项目编号、招标项目名称（包次）、投标人名称及“投标文件”字样，并加盖投标人公章。

#### 5、《唱标表》的密封

投标人应将《唱标表》单独密封，在所有密封口处粘贴密封条，不得出现裸露密封口，在密封条上标明“\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日\_\_时之前不得启封”或“密封条”字样，并在密封条与密封件交接处加盖投标人公章。密封件上须标明招标代理机构名称、项目编号、招标项目名称（包次）、投标人名称及“唱标表”字样，并加盖投标人公章。

### **（八）投标文件的修改和撤销**

投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人及采购代理机构。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。

### **（九）投标文件响应**

投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

### **（十）投标品牌**

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由获得产品生产厂家针对本项目授权的投标人获得中标人推荐资格，授权情形相同者，投标报价最低者获得中标人推荐资格，投标报价相同者采取随机抽取方式确定中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

本项目的共三款核心产品，已在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按此款规定处理。

### （十一）价格优惠

因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评标基准价和投标报价。

投标人同时满足以下情况一种以上情形者，**不重复享受本项优惠**。均按一次折扣（6%）的优惠折算后计算投标报价得分。

#### 1、小微企业

1.1 小微企业（供应商）：指符合《小企业划型标准规定》的投标人，通过投标提供该企业制造的货物，由该企业承担的工程或者服务，或者提供其他小微企业制造的货物。本项所指货物不包括使用大型、中型企业注册商标的货物。

1.2 投标人为小型和微型企业，必须提供“中小企业声明函”（详见格式）。

中小企业认定标准为：

1.2.1 本规定所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准（工信部联企业（2011）300号）。

1.2.2 小型、微型企业提供有中型企业制造的货物的，视同为中型企业；小型、微型、中型企业提供有大型企业制造的货物的，视同为大型企业。

#### 2、监狱企业

2.1 监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）等出具的属于监狱企业的证明文件。

#### 3、残疾人福利性单位

3.1 符合财政部 民政部 中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政

策的通知》财库[2017]141号要求。投标人为残疾人福利性单位，必须提供“残疾人福利性单位声明函”（详见格式）。

3.2 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供通知规定的《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责。

3.3 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

**特别声明:对于未能按照要求填写及未能提供证明资料或提供资料不完整的视同未提供，不享受价格优惠。**

#### **(十二)分包、转包**

投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

#### **四、有下列情形之一的，属投标无效**

- (一) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的。
- (二) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的。
- (三) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的。
- (四) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。
- (五) 逾期送达的投标文件。
- (六) 投标文件未按招标文件要求密封。
- (七) 投标文件未能按照招标文件要求编制。

(八) 投标人以他人的名义投标、串通投标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标；投标人串通投标是指：

- 1、不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- 2、不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- 3、不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- 4、不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- 5、不同投标人的投标文件相互混装；
- 6、不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

(九) 有效期短于规定期限的投标。

(十) 未经财政部门核准，提供进口产品的。

(十一) 交货期、质保期、付款方式不满足招标文件要求的。

(十二) 投标人提供的投标文件不完整，评标委员会无法比较和评审的。

(十三) 不符合招标文件中规定的其他实质性要求。

(十四) 投标人资格条件不符合国家有关规定和招标文件要求，或者拒不按照要求对投标文件进行澄清、说明或者补正。

(十五) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料。投标人不能证明其报价合理性的。

(十六) 参加开标的投标代表未取得投标法定代表人授权或被授权人未出具有效身份证明。

(十七) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

## 五、出现下列情形之一的，给予废标

(一) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质性响应的供应商不足三家的；

(二) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(三) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

(四) 因重大变故，采购任务取消的。

## 六、开标和评标

### (一) 开标

1、开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间进行。

2、开标由采购人或者采购代理机构主持，邀请投标人参加。

**2.1 送达投标文件的投标人代表应为法定代表人或授权委托人。投标时，投标人代表应携带本人身份证原件、法人授权委托书原件（法定代表人现场投标者除外）签到。**

2.2 投标文件由专人送交，投标人应将投标文件按招标文件要求送至开标地点。未密封或未按规定密封的投标文件不予接受。

2.3 投标人的法定代表人或其授权委托人未准时参加开标仪式的视同认可开标结果。

3、开标时，应当由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由采购人或者采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容。投标人不足3家的，不得开标。

4、开标过程应当由采购人或者采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。

5、投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

## （二）评标

1、评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

1.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

1.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

1.3 对投标文件进行比较和评价；

1.4 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

1.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

2、评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

3、评标原则 “公平、公正、科学、择优、效益”为本次评标的基本原则，评标委员会将按照这一原则的要求，公正、平等地对待各投标人。同时，在评标时恪守以下原则：

3.1 客观性原则：评标委员会将严格按照招标文件的要求，对投标人的投标文件进行认真评审，评标委员会判断投标文件的评审仅基于投标文件本身而不靠外部证据；

3.2 统一性原则：评标委员会将按照统一的评标原则和评标办法，用同一标准进行评标；

3.3 独立性原则：评审工作在评标委员会内部独立进行，不受外界任何因素干扰



和影响，评标委员会成员对出具的专家意见承担个人责任；

3.4 保密性原则：评标委员会成员及有关工作人员将保守投标人的商业秘密；

3.5 综合性原则：评标委员会将综合分析评审投标人的各项指标，而不以单项指标的优劣评定中标候选人；

3.6 少数服从多数原则：评标委员会成员应当依法独立评标，遵守评标工作纪律。对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出评审结论；持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见并说明理由；不签署不同意见的，视为同意。

4、评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

5、对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

6、评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

**7、评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列。**投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

## 七、中标人的确定及供货合同的签订

### （一）中标人的确定

1、招标代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。

2、采购人在收到评标报告后5个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标人。采购人确定中标人后，发布中标公告并同时由招标代理机构以书面形式向中标人发出中标通知书。中标通知书一经发出即发生法律效力。

### （二）中标结果查询网站：

中国海南政府采购网:[www.ccgp-hainan.gov.cn](http://www.ccgp-hainan.gov.cn)、全国公共资源交易平台（海南省）·三亚市：<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy/syggzy/>。

### （三）悔标责任

1、中标通知书发出后，中标人无正当理由不得放弃中标。

2、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

### （四）合同的签订说明

1、采购人和中标人应当按照中标通知书规定的期限签订合同。中标通知书规定的期限最长不得超过 30 天。

2、中标人拒签合同，或不能在规定的期限内与采购人签订合同，采购人有权取消其中标资格，其投标保证金不予退还。

3、中标人放弃中标或被取消中标资格后，采购人有权按评审委员会推荐的顺序确定备选中标候选人中标并与其签订合同。所有被确定中标的候选中标人均放弃中标或被取消中标资格，采购人应当重新组织招标。弃标或被取消中标资格的供应商不得参加重新招标。

4、中标人拒签合同或放弃中标是违约行为，应当依法赔偿违约行为给采购人造成的实际损失。

5、前款所称“违约行为给采购人造成的实际损失”，是指顺延中标人的中标价格高于违约人中标价格的高出部分。

6、招标文件、中标通知书、中标人的投标文件及其澄清文件，均为签订合同的依据。

7、采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国合同法》。

8、对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

9、政府采购当事人违反本办法规定，给他人造成损失的，依法承担民事责任。

### （五）履约保证金

- 1、中标人须将履约保证金交至**采购人指定的账户**。
- 2、中标人必须按时保质保量完成合同内容，否则其履约保证金将不予退还。
- 3、履约保证金将在中标人履行完合同所有义务后，由**采购人**凭履约保证金收款收据在 5 个工作日内无息退还。

## 八、质疑、投诉

### （一）质疑

1、供应商认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

2、供应商必须按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第 94 号）等相关法律法规规定提出质疑，质疑必须以书面形式提出。未按规定提交的质疑不予受理。

### （二）投诉

供应商对质疑事项的答复不满意，或者没有在法定期限内得到答复的，可以依法向政府采购监管部门进行投诉。

## 九、其他事项

以中标人及采购人签订的政府采购合同确定的合同金额为计费基数，参照国家发改委计价格〔2002〕1980 号文件及其补充文件有关规定，向中标人收取招标代理服务费。中标人应当在领取中标通知书的同时，向招标代理机构交纳中标服务费。

**招标代理收费标准**

中标金额（万）	收费标准
100 以下	1.5%
100-500	1.1%
500-1000	0.8%
1000-5000	0.5%

## 第四部分 投标文件格式

### 一、报价文件格式

#### (一) 法定代表人授权委托书

本授权委托书声明：我 \_\_\_\_（姓名）\_\_\_\_ 系 \_\_\_\_（投标单位名称）\_\_\_\_ 的法定代表人，现授权委托 \_\_\_\_（投标单位名称）\_\_\_\_ 的 \_\_\_\_（姓名）\_\_\_\_ 为我公司代理人，以本公司的名义参加海南博岳招投标服务有限公司组织的编号为 \_\_\_\_（招标项目编号）\_\_\_\_ 的招标活动。代理人在开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件、处理与本招标活动有关的一切事务，我均予以承认。

代理人在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权委托的撤销而失效。除非有撤销授权委托的书面通知，本授权委托书自投标开始至合同履行完毕止。

代理人无转委托权。特此委托。

投标人：（填写名称并盖章）

法定代表人：（签字或盖章）

授权委托人：（签字或盖章）

日期：            年    月    日

## 法定代表人身份证明

投标人名称：\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人（盖单位公章）：

年 月 日

附：法定代表人身份证复印件，若身份证为新版身份证，必须提供正面、背面双面身份证复印件。

## (二) 唱 标 表

项目编号：

金额单位：元

序号	项目名称	投标报价	备注
1		小写：	请注明是否享受价格优惠，附件证明
		大写：	
供货安装期： _____			
供货安装地点：			
投标报价为完成本项目所有服务内容在内的一切费用的总报价。			

备注：该表须一式两份，一份编制于投标文件报价部分，一份单独密封提交用于开标时唱标。此表内容不可更改，必须如实完整填写。

投标人（填写名称并盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

### (三) 投标报价明细表

项目名称：

项目编号：

金额单位：元

序号	产品名称	厂家及品牌 型号	数量	单位	单价	总价	备注
1							
2							
3							
4							
5							
...							
合计							

注：1、投标人必须按“投标报价明细表”的格式详细报出投标总价的各个组成部分的报价，否则作无效投标处理。

2、“投标报价明细表”各分项部分合计应当与“唱标表”报价合计相等。

3、用人民币报价。

投标人（填写名称并盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

## 二、商务响应文件

### (一) 投标书

海南博岳招投标服务有限公司：

我们收到贵公司\_\_\_\_\_（招标项目名称和编号）招标文件。经仔细阅读和研究，决定参加投标。

1、按照招标文件的要求，我们提供的《唱标表》包括了完成该项目所有服务内容在内的一切费用。

2、我公司已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件。我们理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

3、我公司认可并同意提供贵公司招标文件中要求提供的与其投标有关的一切数据或资料。

4、一旦我公司中标，我公司愿意履行自己在投标文件中的全部承诺和责任。

5、我公司认可并愿意遵守招标文件中对投标人的所有规定。

6、我们同意按招标文件中的规定，本投标文件的有效期限为开标后90天。

7、我们愿意遵守招标文件中所列的收费标准。

8、我们承诺该项投标在开标后至投标有效期截止前保持有效，不作任何更改和变动。

9、我公司知道如用虚假材料或恶意方式向贵公司提出质疑，将承担相应的法律责任。同时，我公司承诺：如果有上述行为，我公司将无条件承担贵公司相关的调查论证费用。

10、我们愿意按招标文件的规定交纳\_\_\_\_\_元的投标保证金；



与本投标有关的一切正式函电请与下列地址联系：

地址：

邮政编码：

联系人：

联系电话：

投标人：（填写名称并盖章）

法定代表人或授权委托人：（签字或盖章）

日期：        年    月    日

## (二) 资格申明信

致:海南博岳招投标服务有限公司

为响应你方组织的\_\_\_\_\_采购项目的招标活动 [项目编号  
为: \_\_\_\_\_ ],我方愿意参与投标。

我方在法律、财务和运作上是符合招标文件对投标人的资格要求,提交所有文件和全部说明是真实的和正确的。

我方理解你方可能还要求提供更进一步的资格资料,并愿意应你方的要求提交。

投标人: (填写名称并盖章)

法定代表人或授权委托人: (签字或盖章)

日期:        年    月    日

### (三) 商务条款偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	项目	招标文件要求	投标响应	是否偏离	备注
1	资格证明文件				
2	投标文件有效期				
3	投标文件份数				
4	售后服务				
5	投标保证金				
6	供货安装期				
7	供货安装地点				

投标人：（填写名称并盖章）

法定代表人或授权委托人：（签字或盖章）

日期：

## （四）投标人简介

### 1、资格证明文件（必须提供）：

（1）投标人营业执照副本、税务登记证副本、组织机构代码证副本等复印件（或已办理三证合一手续的投标人，须提供三证合一证件复印件）；

（2）法人及授权委托人身份证复印件；

（3）近期社保金缴费凭证复印件；

（4）近期纳税证明复印件；

（5）投标人认为需要提供的其它资格证明文件。

### 2、投标人简介（提供但不限于提供）：

包括投标人概况、管理组织机构、经营情况、企业信誉、人员状况等；

### 3、招标文件规定的或其它投标人认为需要提供的内容。

投标人：（填写名称并盖章）

法定代表人或授权委托人：（签字或盖章）

日期： 年 月 日

## (五) 投标保证金

致:海南博岳招投标服务有限公司

我司参加招标编号为\_\_\_\_\_项目的招标活动,于\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日交纳投标保证金\_\_\_\_\_元。交纳方式为银行转帐。

附:缴纳投标保证金凭证

投标人(公章):\_\_\_\_\_

年 月 日

## (六) 反商业贿赂承诺书

### 我公司郑重承诺：

在\_\_\_\_\_招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费和宴请等；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

公司法人代表： （签字）

法人授权代表： （签字）

（公司公章）

年 月 日

## (七) 无重大违法犯罪行为记录声明

本公司郑重声明，我方在参加政府采购活动前三年内，在经营活动中无重大违法犯罪行为记录。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

## （八）信用查询记录

根据财库（2016）2017/4/17125号文的规定，各投标人需通过“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn/>）或中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）查询信用记录，并打印网站查询结果的截图（**查询时间必须为报名后、开标前**）。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的单位拒绝其参与政府采购活动（提供网站截图）；

两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：



## （九）小型、微型企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）和《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，本公司为\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业。

2. 本公司参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型、中型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

（注：如为小微企业，需在《唱标表》备注栏中注明，且在唱标信封中附小微企业声明，否则其投标报价不做优惠折算。此格式仅适用于满足小微企业情况使用。）

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

## （十）残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

（注：如为残疾人福利性单位，需在《唱标表》备注栏中注明，且在唱标信封中附残疾人福利性单位声明函，否则其投标报价不做优惠折算。此格式仅适用于满足残疾人福利性单位情况使用。）

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

### 三、技术响应文件

#### (一) 技术标准要求偏离表

项目名称：

项目编号：

序号	产品名称	技术标准及要求		响应/正偏离/ 负偏离	备注
		招标文件	投标文件		
1					
2					
3					
4					
5					
.					
n					

注：1. 供应商必须把招标产品的全部技术参数列入此表。

2. 供应商必须据实填写，不得虚假填写，否则将取消其投标或中标资格。

3. 响应：投标应答满足招标文件基本要求；正偏离：投标应答优于招标文件要求；负偏离：投标应答低于招标文件要求。

投标人：（填写名称并盖章）

法定代表人或授权委托人：（签字或盖章）

日期：

## (二) 服务计划

(格式由投标人自行拟定)

## (三) 投标人认为需要提供的其它资料

## 第五部分 合同

# 合同书

项目名称：\_\_\_\_\_

项目编号：\_\_\_\_\_

甲 方：\_\_\_\_\_

乙 方：\_\_\_\_\_

签署日期： 年 月 日

甲方：

甲方地址：

乙方：

乙方地址：

(项目名称)由\_\_\_\_\_(招标代理机构)\_\_\_\_\_以\_\_\_\_\_ (项目编号)号招标文件在国内以公开招标方式进行采购。经评委确定\_\_\_\_\_ (乙方)为中标单位。甲乙双方同意按照下面的条款和条件签署本合同。

一、合同文件 下列文件构成本合同的组成部分：

- 1、招标文件
- 2、投标文件
- 3、乙方在投标时的书面承诺
- 4、中标通知书
- 5、合同补充条款或说明
- 6、附件

二、采购清单

序号	标的名称	厂家及品牌 型号	单位	数量	单价(元)	总价(元)	备注
金额合计	小写						
	大写：						

三、质量标准要求（含质保期限）

\_\_\_\_\_。

四、验收要求（含地点和方式）

五、供货期、供货地点

六、付款方式及履约保证金

合同签定后，首次支付合同款总额的 30%。供货且安装调试完毕后，经甲方验收合格，向乙方支付至合同款项的 100%。

乙方向甲方交纳履约保证金：\_\_\_\_\_。

七、违约责任

八、争议的解决方式

- 1、在解释或者执行本合同的过程中出现疑问或发生争议时，双方应通过协商方式解决。
- 2、经协商不能解决的争议，可向海南省有管辖权的法院提起诉讼。
- 3、除有争议部分外，本合同其他部分仍应按合同条款继续履行。

九、本合同未尽事宜，经双方协商后可签订补充协议，所签订的补充协议与本合同具有同等的法律效力。

十、本合同一式六份，甲、乙双方各执两份，财政局和招标采购代理机构各执一份。

甲方签章：

统一社会信用代码：

法定代表人：

委托代理人：

开户行：

账 号：

合同签订时间： 年 月 日

乙方签章：

统一社会信用代码：

法定代表人：

委托代理人：

开户行：

账 号：

声明：本合同标的经海南博岳招投标服务有限公司依法定程序采购，合同内容与招投标文件内容一致

鉴证方：海南博岳招投标服务有限公司

年 月 日

## 第六部分 评标方法和标准

### (一) 审查表

#### 资格性审查

序号	审查项目	有效投标认定条件	投标人		
			1#	2#	N#
1	投标人的资格	符合招标文件对投标人资格的要求			
2	投标文件递交	一份正本，六份副本			
3	投标保证金	按时、足额缴纳了投标保证金			
4	投标报价	投标报价唯一；未超出预算(最高限价)			
5	信用记录	无严重违法失信行为记录			
结论					
备注：经采购人、招标代理机构审查，投标人数量须不少于三家，否则项目招标失败。					

#### 符合性审查

序号	审查项目	有效投标认定条件	投标人		
			1#	2#	N#
1	进口产品	无未经财政部门核准提供进口产品			
2	交货期	符合招标文件要求			
3	交货地点	符合招标文件要求			
4	投标有效期	投标有效期满足 90 天			
5	质保期	符合招标文件要求			
6	投标报价	无《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第六十条描述之情形			
7	其他	无招标文件规定的“投标无效”情形			
结论					
备注：经评标委员会审查，投标人数量须不少于三家，否则项目招标失败。					

说明：1、表中只需填写“√、通过”或“×、不通过”。。

2、本表实行“一项否决”原则，只有全部是“√、通过”，结论才是“合格”。

3、只有结论是合格的投标人，才能进入下一轮评审；不合格的投标人被淘汰。



## (二) 评分标准

本招标项目的评标办法采用综合评分法。满分为 100 分，其中：价格 30 分，商务技术 70 分。综合得分最高者为第一中标候选人。

### 一、投标报价（30 分）

#### （一）价格得分计算公式

评标基准值=有效投标人的最低投标报价

报价得分=评标基准值/投标报价×30%×100 分。

注：价格得分取小数点后两位，四舍五入。

有效投标人为未被评标委员会判定为无效投标的投标人。

#### （二）价格优惠资格说明

投标人为政府扶持特殊企业（小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位）者，投标人同时满足一种以上情形者，均按一次折扣（6%）的优惠折算后计算投标报价得分。投标人满足此规定的，在唱标信封中，附声明函及相关证明文件且在《唱标表》备注栏中如实填写，对于未能按照要求填写及未能提供证明资料或提供资料不完整的视同未提供，不享受价格优惠。

### 二、商务评分（28 分）

序号	评审内容	评分标准	最高得分
1	固定服务要构	投标人在海南省内设有固定服务机构者得 2 分，否则得 0 分。 注：提供相关证明材料复印件。	2 分
2	核心产品厂家授权	投标人提供所投核心产品（1、低空光解静电式油烟净化器，2、后倾厨房专用离心风柜，3、空调）生产厂家针对本项目的授权书，每提供一个产品得 1 分，满分 3 分。	3 分
3	投标产品（厨房设备）厂家资质	1. 具有《燃气燃烧器具安装维修企业甲级资质证书》者得 2 分，否则得 0 分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	2 分
		2. 具有燃气灶具《全国工业产品生产许可证》者得 2 分，否则得 0 分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	2 分

		3. 具有工业和商用电热食品加工设备《全国工业产品生产许可证》者得2分，否则得0分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	2分
		4. 具有政府职能部门颁发的建筑机电安装工程专业承包叁级或以上《建筑业企业资质证书》者得2分，否则得0分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	2分
4	投标产品 (厨房设备) 厂家 证书	1. 获得“高新技术企业证书”者得2分，否则得0分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	2分
		2. 获得“GB/T28001-2011职业健康安全管理体系证书”、质量管理体系ISO9001和环境管理体系ISO14001认证证书，每提供1个得1分，最高得3分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	3分
5	经营业绩	2018年至今，投标人具有类似厨房设备项目业绩：每提供一宗得1分，满分5分。 注：提供合同复印件。	5分
6	产品专利	投标人所投产品具有专利证书，每提供一项得1分，满分5分。 注：提供证书复印件加盖厂家公章。	5分

### 三、技术评分（42分）

序号	评审内容	评分标准	最高得分
1	技术响应程度	全部满足招标文件中技术参数及相关要求者得12分，一项不满足扣1分，扣完为止。	12分
2	投标产品检测报告	投标人每提供一份合格的投标产品检测报告得0.5分，最高得3分。（提供检测报告复印件加盖厂家公章）	3分
3	施工方案及保证措施	1、根据投标人提供的施工方案及供货、安装进度安排等进行比较赋分，0-9分： A. 施工方案及供货、安装进度安排等科学合理，适用性强，思路清晰，内容全面，能够根据实际情况制订，考虑问题周全，实施过程务实，各项指标均能完成；7.1-9分 B. 施工方案及供货、安装进度安排等基本满足项目需要，操作性一般；3.1-7分	9分

		<p>C. 施工方案及供货、安装进度安排等不合理；0.1-3分</p> <p>D. 未提供者；0分</p>	
		<p>2、根据投标人提供的生产质量控制措施、保证措施及其承诺等进行比较赋分，0-9分：</p> <p>A. 生产质量控制措施、保证措施及其承诺等科学合理，适用性强，思路清晰，内容全面，能够根据实际情况制订，考虑问题周全，实施过程务实，各项指标均能完成；7.1-9分</p> <p>B. 生产质量控制措施、保证措施及其承诺等基本满足项目需要，操作性一般；3.1-7分</p> <p>C. 生产质量控制措施、保证措施及其承诺等不合理；0.1-3分</p> <p>D. 未提供者；0分</p>	9分
4	售后服务方案	<p>根据投标人提供的售后服务方案进行比较评分，0-9分：</p> <p>A. 售后服务方案科学合理，适用性强，思路清晰，内容全面，能够根据实际情况制订，考虑问题周全，实施过程务实，各项指标均能完成；7.1-9分</p> <p>B. 售后服务方案基本满足项目需要，操作性一般；3.1-7分</p> <p>C. 售后服务方案不合理；0.1-3分</p> <p>D. 未提供者；0分</p>	9分