

采购需求

一、采购列表

序号	货物名称	数量	单位
1	双轴破碎机	1	台
2	垃圾压缩机	1	台
3	喷淋除尘除臭系统	1	台

二、详细参数

(一) 压缩机

(1) 系统组成要求

压缩机由机体、推头、推拉装置、锁紧装置、提门装置、排污系统、液压及电控系统等组成，实现自动推拉垃圾箱、自动启闭锁紧钩、自动启闭垃圾箱门、自动压缩垃圾等，所有动作均在先进的液压控制系统及由 PLC 程序控制的电控系统下自动或手动完成，所有装置连接紧密、牢固、可靠，操作简单，维护保养方便。

(2) 性能要求

- ▲1、须设置提门装置，该装置采用单油缸形式提门。
- 2、推头运动采用液压驱动，液压油缸为直列单级形式；
- 3、推头与压缩腔之间采用无导轨结构；
- 4、推头采用滚轮滚动运行方式，并在推头两侧设置导向滚轮，减小了推头和机体运动磨损，延长了整机使用寿命；
- ▲5、压缩机后腔应设置污水导流装置，确保压缩过程中垃圾污水能有序导排到地面排污系统，并可以对污水进行初过滤；

- 6、压缩机各项动作都可自动运行，并有互锁功能，保证运行安全；
- 7、推头运行采用激光测距位移传感技术，可实现推头在任何位置启停；
- 8、压缩腔底板厚度 $\geq 12\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 10\text{mm}$ ，并采用高强度、耐磨、耐腐蚀钢板，硬度 $\geq 450\text{HB}$ ，屈服强度 $\geq 1200\text{MPa}$ ；
- 9、推拉箱装置采用单油缸驱动，实现机箱结合与分离，在结合分离过程中能够直接的勾住垃圾箱体，中间无任何辅助机构，实现自动化；
- 10、为便于设备检修及清理方便，机体两侧应设备检修门；
- ▲11、压缩机与垃圾箱锁紧牢靠，接合紧密，锁箱、松箱自如。锁紧装置采用机构死点进行锁紧（锁紧时油缸不受力），而且锁钩具有水平移动拉紧、松开箱体的功能。
- 12、压缩油缸在竖直方向采用偏摆自补偿技术，确保油缸受到冲击、偏载时有一定的缓冲能力。
- 13、电控系统采用先进的 PLC 控制，具有自动、手动等操作方式。

(3) 设备规格参数要求

- 1、外形尺寸 $5810\text{mm} \times 3000\text{mm} \times 6660\text{mm}$ ($\pm 100\text{mm}$)
- 2、额定垃圾处理量 $\geq 20\text{t/h}$
- 3、最大推力 $\geq 420\text{kN}$
- 4、垃圾压实密度 $\geq 750\text{kg/m}^3$
- 5、系统最大压力 $\geq 24\text{MPa}$
- 6、压缩机电机功率 $\leq 11\text{kW}$
- 7、压缩循环时间 $\leq 40\text{s}$

- 8、推头行程 $\geq 2600\text{mm}$
- 9、推头进入箱体行程 $\geq 500\text{mm}$
- 10、压缩腔容积 $\geq 2.4\text{m}^3$
- 11、液压系统污染度 $\leq 20/18/15$
- 12、电源 380V/50Hz

(二) 破碎机

- 1、功率：2*90KW
- 2、处理能力 $\geq 35 \text{ m}^3/\text{h}$
- 3、破碎腔尺寸：1800*1000
- 4、轴数：2
- 5、单轴最大扭矩 $\geq 85000\text{Nm}$
- 6、驱动形式：电机+减速机

(三) 喷淋除尘除臭系统

(1) 性能要求

1、系统安装于垃圾站内，采用电磁阀将管路分多路控制，每路可以同时运行，也可以单独运行。喷嘴、管道材质为不锈钢。采用 PLC 自动控制。设置远程和就地两种模式，就地控制时通过操作面板的按钮、开关等操作实现系统要求的所有功能；远程控制通过以太网与中控室连接实现中控室集中控制。

(2) 设备规格参数要求

- 1、雾化喷嘴通过量 $\geq 40\text{mL}/\text{min}$ ； 通径： $\geq 0.15\text{mm}$ ；
- 2、输送泵 Q： $6\text{L}/\text{min}$ ； P=7MPa； N=1.5kW

3、程序控制器 含触摸屏控制元器件 高压电磁阀 常闭型

4、管路及配件 不锈钢管路 $9.52 \times 0.8\text{mm}$ 不锈钢管, 不锈钢管件 3/8 英寸。