

## 一、手推车(41 辆)

品名：手推车

- 1.整车尺寸：（长×宽×高）（2.2×0.96×1.1）米；
- 2.箱体规格：（长×宽×高）（1.0×0.7×0.6）米；
- 3.箱体材质：采用厚度为 1.2mm 优质钢整板折弯成型焊接而成；
- 4.车架主梁采 1.5 厚度为 25\*25 方管，底盘为双辅管结构；
- 5.轮胎：采用优质仿气硬轮。车圈 1.2mm 厚 26 型，辐条为 3.6mm 粗；
- 6.连接件采用轴承，车把灵活转动；
- 7.箱体卸料方式及链接：配自卸式装置，人力倾翻式卸料方式，倾翻角度合理尾门可打开；
- 8.钢圈、钢丝、外胎、车架、前叉、符合载重量和安全要求；
- 9.整体焊接：车身焊接牢固可靠、平整，箱体外观平滑，无高低不平现象，无虚焊和漏焊，箱体没有易划伤手的锐边、尖角等隐患。
- 10、车架及底部采用不小于 4mm.个厚的角钢焊接构成；
- 11、中轴外套用不小于  $\Phi 50\text{mm}$ ，厚度不小于 6mm 无缝钢管（车床精工车削成型）；
- 12、车把手用  $\Phi 38\text{mm}$  无缝钢管（可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ）；
- 13、车箱支承点用  $30 \times 6\text{mm}$  扁铁；车箱活动锁扣用  $\Phi 20\text{mm}$  圆钢，车箱与后轴固定处用 206# 轴承座（可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ）；
- 14、车箱四周用  $40 \times 4\text{mm}$  角钢焊接（可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ）；
- 15、箱底加力筋用  $40 \times 4\text{mm}$  的扁铁弯成弧位焊接（可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ）；
- 16、箱侧加力筋用不小于  $40 \times 16\text{mm}$ ，厚度不小于 3mm 的矩形钢管压制焊接；
- 17、车箱板用厚度不小于 1.0 mm 镀锌板，折角焊接加工成型；
- 18、箱体内容积尺寸为  $100\text{mm} \times 70\text{mm} \times 60\text{mm}$ ，（正负偏离 5mm）；
- 19、车轴用  $\Phi 32\text{mm}$  圆钢（可允许偏差  $\pm 1\text{mm}$ ），后主轴用螺母锁定；车轮用气轮胎，规格 650#，气压在 3KG 以上。



## 二、240L 垃圾桶技术参数（427 个）

### 一、产品规格

- 1、容积 240 升；（有蓝、绿、红多色可选）
- 2、尺寸：L720\*W580\*H1080mm（±10mm）；
- 3、整体重量≥13.6Kg（±2%），桶体重量≥9.6kg（±2%）。

### 二、技术要求

1、产品所执行的标准、标准号：《中华人民共和国城镇建设行业标准-塑料垃圾桶通用技术条件》，标准号：CJ/T280-2008。

2、材料：桶体及桶盖采用 100%高密度聚乙烯（HDPE）原生料一次性注塑成型，原料中注入高质量防紫外线原料占 3%，颜料色素占 5%以上，桶身与桶盖密闭性强，不变形。

3、垃圾桶沿口双裙边设计并且设有网状加强筋，桶沿四面整体有 9 根加强筋，加强筋厚度≥5.7mm，加强桶沿口在提升架时有足够的机械度，使桶身与挂车机构接触面更加牢固耐用。桶底安装有 5 枚刚质耐磨钉，具有耐磨，耐候性，耐腐蚀，环保等特点，在使用过程中能有效防止桶底磨损，延长了产品的使用寿命。

桶身内壁光滑，无裂缝，无凹坑，附着力较小，在倾倒时垃圾不会滞留在桶内，且容易清洗。

4、插销为共聚 PP 料一次性注模成型短插销，坚固耐用、安装简单并具备防盗特性，插销直接将桶盖两条耳朵和把手相连接，增加稳定性。

5、轮轴为插入防盗式结构，轮轴尺寸：φ22\*555mm，重量≥0.38kg，轴采用 Q235 钢材料，表面电镀锌处理防锈较长；轮子尺寸：φ50\*192mm，重量≥1.15kg，轮子采用优质的天然橡胶材质做外轮，优良塑料材料做内轮框，内轮框内置铁件采用不锈钢材质。

6、壁厚：桶身壁厚≥4.5mm，桶底壁厚≥4.6mm，桶盖壁厚≥2.7mm

7、桶盖提手宽度适中，用提手开启桶盖，轻开轻放，减少桶盖与桶身之间的撞击，降低噪音，延长使用寿命，而且把手上增加了 3 条加强筋，更加牢固。

8、印刷：可根据客户要求桶盖桶身印刷文字或者图案，印刷方式可采用油墨印刷或者热转印工艺印制，与桶体连接一体，保证垃圾桶使用寿命期间印刷图案清晰、永久不脱落。

9、产品具有耐酸、耐碱、耐腐蚀的性能，正常工作温度：-30℃~+65℃；产品 6 年内不褪色。

## 产品各部件详细介绍



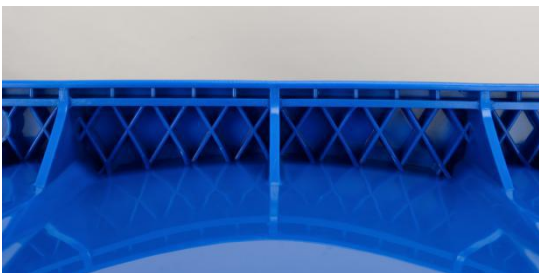
■ 桶身采用高密度聚乙烯一次性注模成型，外表光滑，容易清洗，桶身性能要求根据 EN840-5 的标准生产；



■ 桶身设计成倒置的梯形，下窄上宽，可以进行叠层放置（单层最大为 15 只），便于运输及仓储和管理，从而降低使用成本；



■ 桶口边缘四周设计成内高外低的一个散水坡度，在遭遇雨水天气时或清洗完毕后，积水能迅速散去不滞留；



■ 垃圾桶沿口选用最新的双裙边设计，设有网状加强筋，加强桶沿口在提升架时有足够的机械强度同时也使用户可选择在预留的位置上安装智能身份识别卡进行电子化管理，从而提高管理化的程度。



■ 在桶身侧面新添置的加强肋骨，使桶的四周能承受足够的机械强度和更大的冲击力；防止运输过程中的垃圾桶破损和方便安装。



■ 国内首创，在桶身正面独特设计新添置拥有专利技术的加强肋骨，使桶的四周能承受足够的机械强度和更大的冲击力。



■ 在桶盖的表面预留了位置，供使用单位增加个性化标语和公益宣传口号。桶盖表面有两个与桶盖一体注塑成型的防火标志。



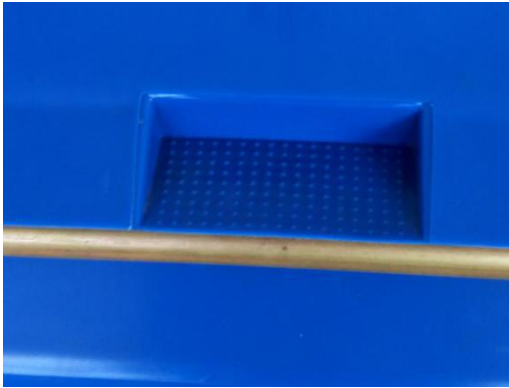
■ 提手的设计也是以人为本的设计理念，用把手开启桶盖，轻开轻放，减少桶盖与桶身之间的撞击，降低噪音，延长寿命；而且提手上增加了3条加强筋，更加牢固。把手的设计足够操作人员在佩戴手套时也能轻松把握。



■ 把手表面光滑，手感舒适，力度适中，把手与桶身之间的的间距适中，把手的设计体现了以人文本的设计理念。



■ 桶体桶盖连接铰链座有 4 条，在把手两个外侧与销子连接的部位，提高了对把手的保护程度，延长了使用寿命。



■ 桶身背面下侧设有新颖独特的防滑踢踏装置，使清运员工更方便轻捷的移动垃圾桶。踢踏装置设计位置合理，脚掌轻松踏上，倾倒垃圾较为方便。

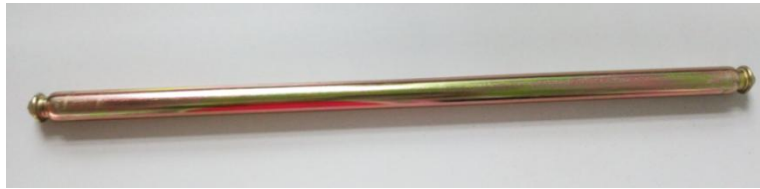


说明：注塑点位于桶底正中间，垃圾桶在注塑过程中原料分布均匀，减少局部压力的形成；桶底内部增加弧度设计呈凹形，自然减少了对桶底的冲击力；桶底外侧的独特设计，使底部与地面形成约两公分的间距，不直接与地面接触，使垃圾桶放置更平稳，减少磨损；桶底的防滑钉由原来的两个增加到五个，桶边也增加了裙边设计，更牢固。





■ 轮子尺寸：  $\phi 48*192\text{mm}$ ，重量  $\geq 1.15\text{kg}$ ，外轮为橡胶原料，内轮框为聚乙烯材质，纯橡胶的外轮，减少移动时所产生的噪音，使其移动起来更加平稳；  
弹簧扣：轮子采用不锈钢材质的弹簧扣，具有防盗效果，内圈聚乙烯带合金销钉，方便安装与拆卸。特点：轮盘的外表侧光滑，易清洗；在轮盘的内表侧添加加强筋，每条加强筋与轮盘都有做适度的倒角，增加结构的牢度。



■ 轮轴尺寸：  $\phi 21.5*555\text{mm}$ ，重量  $\geq 0.38\text{kg}$ ，本轮轴采用镀锌圆钢材料，三次酸洗彻底清除氧化面，经过电镀锌特殊工艺制成的钢轮轴。坚固耐用、抗氧化、防锈功能，满载时在各种路况下不会发生变形；橡胶轮与底轴连接方式为直接插入固定，可以有效的防止盗卸。



■ 销子是共聚 PP 原料一次性注塑成型，高强度、坚固耐用，使桶身与桶盖紧密相连，不会脱落，可反复开关达百万次以上，并具有防盗功能。



■ 桶底有 5 颗钢质耐磨钉，耐磨钉具有耐磨，耐候性，耐腐蚀，环保等特点。

### 三、清运手扶车（9 辆）

轮胎数量	4 个
钢板弹簧片数	前 6/后（6+6）
轮胎型式及气压（Kpa）	前 6.50—16/530；后 7.50—16/630
注：塑料桶升降机可根据用户需求，可在 1105 单缸简易、JL1810 双缸豪华封闭驾驶室等环卫拖拉机上 进行配装	
<b>塑料桶升降机主要技术参数</b>	
外形尺寸（长 X 宽 X 高）（mm）	1485x720x420
提升重量（kg）	≤100（含桶）
提升高度（mm）	1760
适用桶型	QC/T52-2000 120L、240L
垃圾桶翻转角度（度）	35-42（可调）





