**血管造影介入治疗系统技术性能要求**

**一、设备名称：血管造影介入治疗系统**

**二、数量：一台**

**三、临床应用范围及要求：**

可供医疗单位做血管造影检查诊断和介入治疗使用。不用于体层摄影。

**四、设备主要构成：**

4.1高频高压发生装置

4.2 X光球管（进口）

4.3 数字化动态平板探测器（进口）

4.4 C臂式机架系统

4.5专用导管床

4.6监视器及吊架

4.7专用图像采集/参考工作站

**五、技术规格**

**5.1高频高压发生装置**

★5.1.1最大输出功率≥100KW

5.1.2最大摄影管电流≥1000mA

5.1.3摄影电流时间积≥1000mAs

5.1.4最大透视管电压≥120kV

5.1.5自动曝光控制系统，采用闭环控制方式

5.1.6球管热容量控制，实时监控

5.1.7曝光剂量控制，实时显示，预警设置

**5.2 X光球管（进口）**

5.2.1管组件热容量≥1000kHU

5.2.2双焦点，小焦点≤0.3mm,大焦点≤1.0mm

5.2.3小焦点输出功率≥16KW

5.2.4大焦点输出功率≥106KW

5.2.5高速阳极启动器转速≥10000RPM

5.2.6遮光器辐射野形式：方野

5.2.7冷却方式：油冷+风冷外循环

**5.3数字化动态平板探测器（进口）**

5.3.1材质：非晶硅碘化铯

★5.3.2最大有效成像视野≥29cm × 39cm

5.3.3多种物理成像视野≥5种

5.3.4像素尺寸≤195μm

5.3.5 DQE（0）：>77%

5.3.6探测器可电动旋转：是

5.3.7数字化平板探测器

★5.3.8动态平板探测器端配有非接触式感应防碰撞保护功能，平板探测器可自动向后移动至最小距离并停止

**5.4 C臂式机架系统**

★5.4.1落地三轴机架，能满足全身覆盖

5.4.2 C臂开口外径≥1500mm

5.4.3步进DSA步距≥220mm

5.4.4机架位置记忆预存数量≥99种

★5.4.5旋转DSA运动范围：≥-105°～+105°；旋转DSA运动速度：≥50°/s

★5.4.6 C臂进深≥1200mm

**5.5专用导管床**

5.5.1导管床床面材料为碳纤维材质

5.5.2导管床升降范围≥320mm

5.5.3导管床横向移动范围≥320mm

5.5.4床体地轨电动运动范围，纵向≥780mm

5.5.5导管床最大宽处≥67cm

5.5.6导管床长度≥300cm

★5.5.7除床面板浮动外，导管床配备地轨装置可整体轴向位移，便于抢救病人

**5.6监视器及吊架**

5.6.1四联监视器位吊架

5.6.2液晶显示控制单元：可显示C臂的运动角度、导管床高度、SID、X线剂量、位置记忆序号、视野大小序号等信息；

5.6.3 标配两台19”医学专用显示器

**5.7专用图像采集/参考工作站**

5.7.1 CPU：Intel Xeon（至强6核）≥2.0GHz

5.7.2内存：16GB 硬盘：1TB

5.7.3光驱：DVD刻录

5.7.4系统接口：USB接口、标准RS232接口、打印机并口、100MB网络接口、DVI/VGA显示输出接口、Raid10

5.7.5显示器：19吋彩色液晶显示器 及19吋单色医学专用液晶显示器

分辨率 1280×1024；支持灰阶 1024

操作系统：Windows 7 64bits

5.7.6图像采集功能：透视图像存储功能；实时自动剪切功能；虚拟束光器功能；路图ROADMAP功能；血管路径跟踪功能；血管全示踪路图功能；DSA图像自减影功能；感兴趣区域弹性自动配准功能；自动血管边界识别及测量功能

5.7.7透视采集矩阵、速率：1024×768 , 1、3.7、7.5、15、30FPS

**5.8整套设备要求**

5.8.1 整机工作条件：温度：10-30度，湿度：30-70%，电压：三相输入，380V/50Hz

5.8.2 安全性能要求：仪器电磁辐射应符合中国国家标准。

5.8.3 拥有国家医疗器械整机注册证，优先考虑

★5.8.4 为保证整机图像质量优异性，平板探测器与球管须为同一厂家生产

★5.8.5 业主方只需要提供导管室和操作间，无需单独的设备间

★5.8.6 售后服务要求：⑴按厂家承诺进行；⑵免费送货上门，免费安装调试。须派出有相应资格的技术工程师到现场负责设备安装调试，直至正常使用；⑶接故障通知2小时内给予答复，24小时内到达现场提供服务（保修期内为免费服务），提供终身维护和保养服务；

5.8.7 投标时须提供生产厂家出具的产品销售授权书并加盖生产厂家单位公章。

★5.8.8为保证投标产品性能优异，所投产品入选中国医学装备协会第一批优秀国产医疗设备产品目录，并提供目录证明。

5.8.9交货期：合同签订后30个工作日。

5.8.10交货地点：采购单位指定地点。

注：带有“★”号的条款为重要参数，投标企业只要有一条不满足则十五分，直到扣完技术分为零分为止，其它条款一条不满足则扣十分，直到扣完技术分为零分为止。