

# 海口市道路交通信号灯配时智能化和交通标志 标线标准化设置项目

包号：B包

## 信号灯配时智能化部分附图

项目编号： HNYS2020-1002

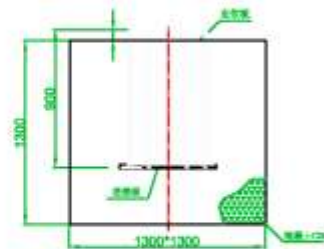
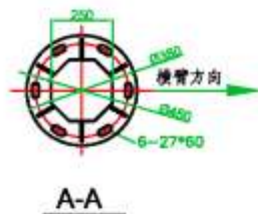
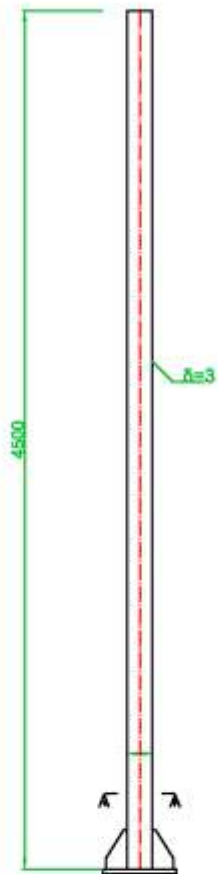
采 购 人：海口市公安局交通警察支队

代理机构：海南盈实招投标代理有限公司

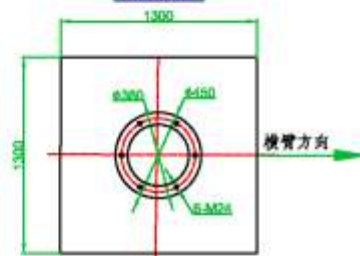
日 期：二〇二〇年三月

附件 1

相关大样图



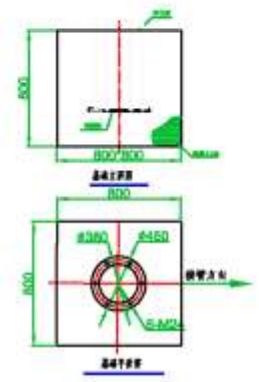
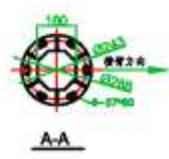
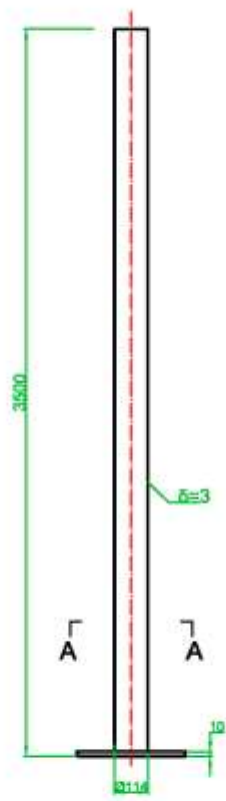
基础立面图



基础平面图

- 技术要求
1. 所有结构物要做防锈处理（外漆除外），其镀锌厚度不小于80g/平方米。
  2. 夯实基础地基，基础用C15。
  3. 工作于公共部位宜可视实际情况而定，且制作时厚度≥0.65mm。
  4. 预埋采用L50\*5角钢（基础镀锌处理）制作，地桩与地桩及地桩与基础预埋板之间应进行防锈处理，地桩与基础预埋板焊接。
  5. 基础预埋板应与主筋法孔预埋板，预埋板应与预埋板及地桩焊接处应防锈处理。
  6. 方便过数中如地井管检修应通知相关人员。
- 备注：图中尺寸以mm为单位，具体尺寸以标注为准。

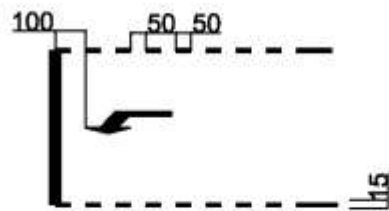
公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称



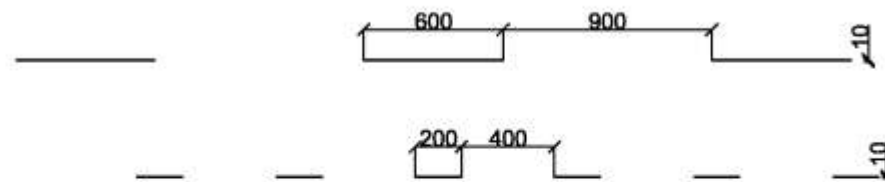
- 技术要求
1. 所有结构件需经热镀锌（外镀锌除外），其镀锌厚度不小于60μm/平方米。
  2. 安装高度误差，基础±3mm。
  3. 工字钢吊钩位置可根据实际使用情况，互制作时留设二埋4013管。
  4. 螺栓采用M125镀锌（热浸镀锌处理）镀锌，螺栓与垫圈及垫圈与基础管连接之间用414镀锌垫圈，垫圈与螺栓均镀锌件处理。
  5. 基础预埋法兰与立柱法兰需贴合，螺栓垫圈与预埋法兰及螺栓头处均需涂防锈漆。
  6. 安装过程中如遇异常情况请及时通知有关人员。
- 说明：图中尺寸以mm为单位，其他尺寸以标注为准。

 公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称

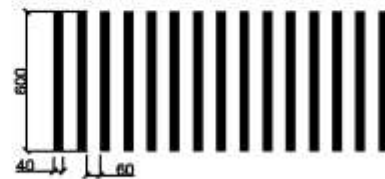
左弯待转区 (单位: cm)



可跨越同向车道分界线 (单位: cm):



路口人行横道线设置 (单位: cm)



主干道



次干道、支路



公安部交通管理科学研究所

江苏中设集团股份有限公司

批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
审核	校核	比例	项目名称	图名
项目负责人	设计	日期	分项名称	图号

日期 2019.08

分项名称

图名 道路标线

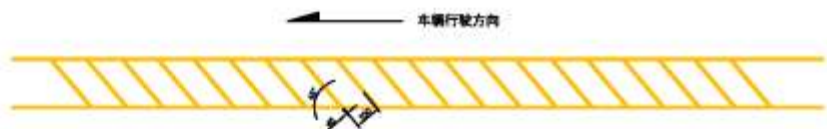
图号

对向车行道分界线 (单位: CM)

(1) 可跨越对向车行道分界线



(2) 禁止跨越对向车行道分界线



导流线 (单位: cm)



非机动车路面标记



注: 宽度为车道的一半, 取10cm整数倍

机动车路面标记



注: 宽度为车道的一半, 取10cm整数倍

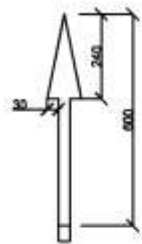


公安部交通管理科学研究所

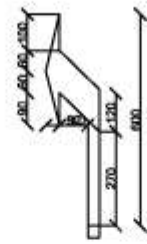
江苏中设集团股份有限公司

批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
审核	校核	比例	项目名称	图名
项目负责人	设计	日期 2019.08	分项名称	图号

机动车道导向箭头 (单位: CM 100km/h>V>40km/h)



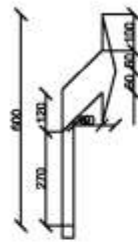
直行



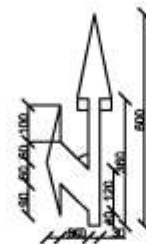
左转



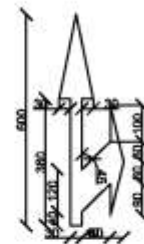
左弯待转



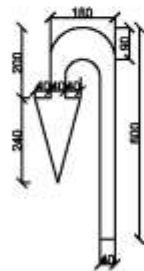
右转



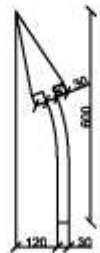
直行左转



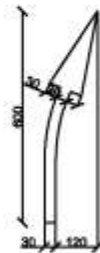
直行右转



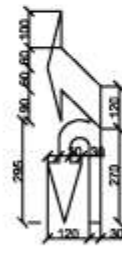
掉头



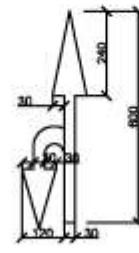
左合流



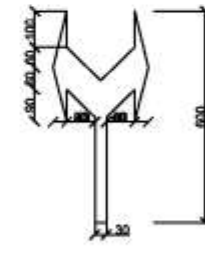
右合流



左转或掉头



直行或掉头



左右转弯



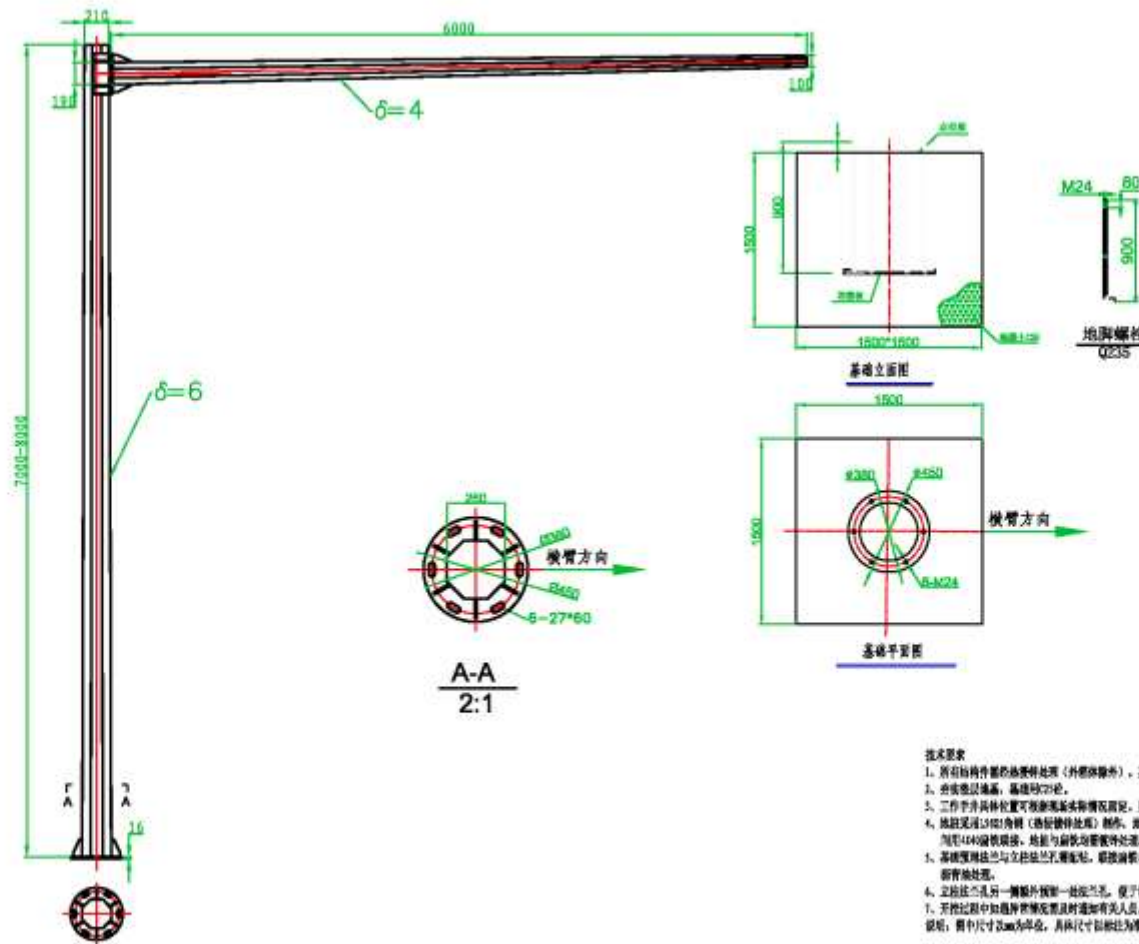
公安部交通管理科学研究所

江苏中设集团股份有限公司

批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
审核	校核	比例	项目名称	图名
项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称
				图号

海口自贸港交通信号灯控制策略研究及实施示范项目

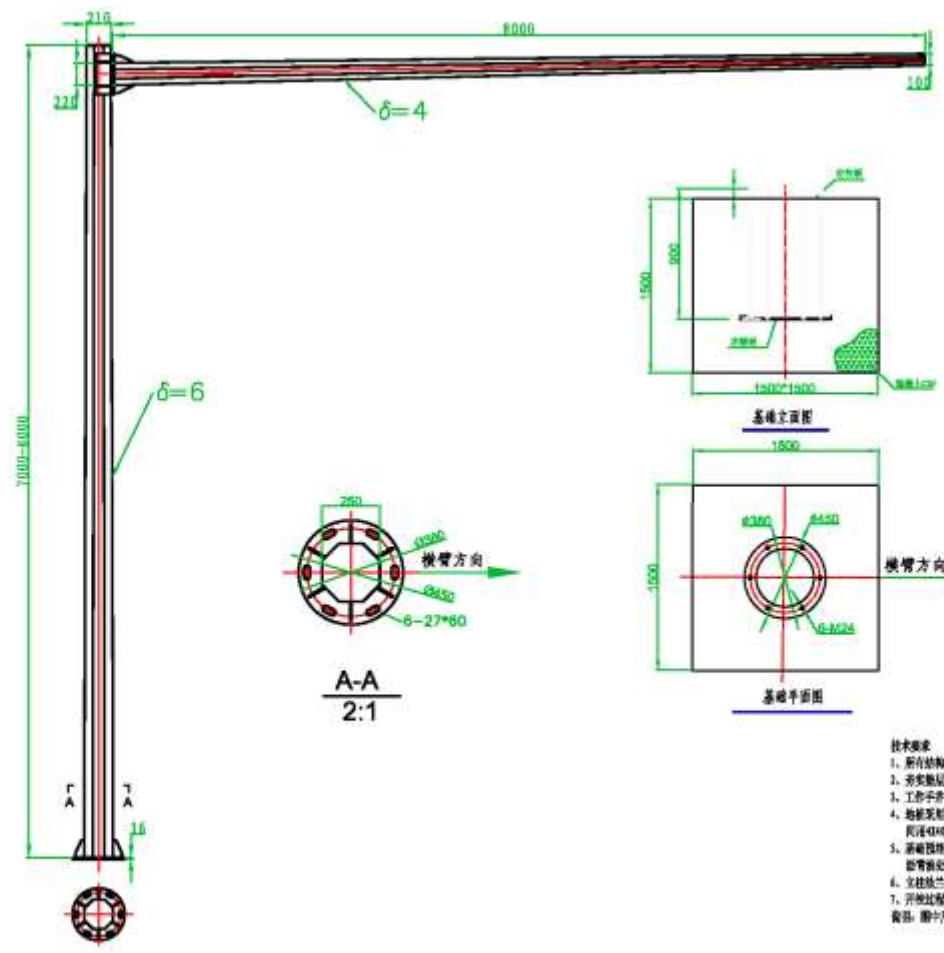
机动车道导向箭头



- 技术要求**
1. 所有结构件面的防腐处理（外漆除外），其镀锌厚度不小于400克/平方米。
  2. 油漆层应丰满，基础刷防锈漆。
  3. 工作平台材料位置不得影响基础防腐层厚度，且制作的宽度不小于100mm。
  4. 基础采用1:2的角钢（热镀锌处理）制作，油漆与基础及地脚与基础防腐层之间距40mm防腐层，地脚与角钢防腐层处理。
  5. 基础预埋地脚与立柱法兰螺栓孔，螺栓规格与预埋法兰地脚螺栓规格应一致。
  6. 立柱法兰孔另一侧应开槽卸一柱法兰孔，便于以后增加横臂。
  7. 施工过程中如遇特殊情况应及时通知有关人员。
- 说明：图中尺寸以mm为单位，具体尺寸以标注为准。

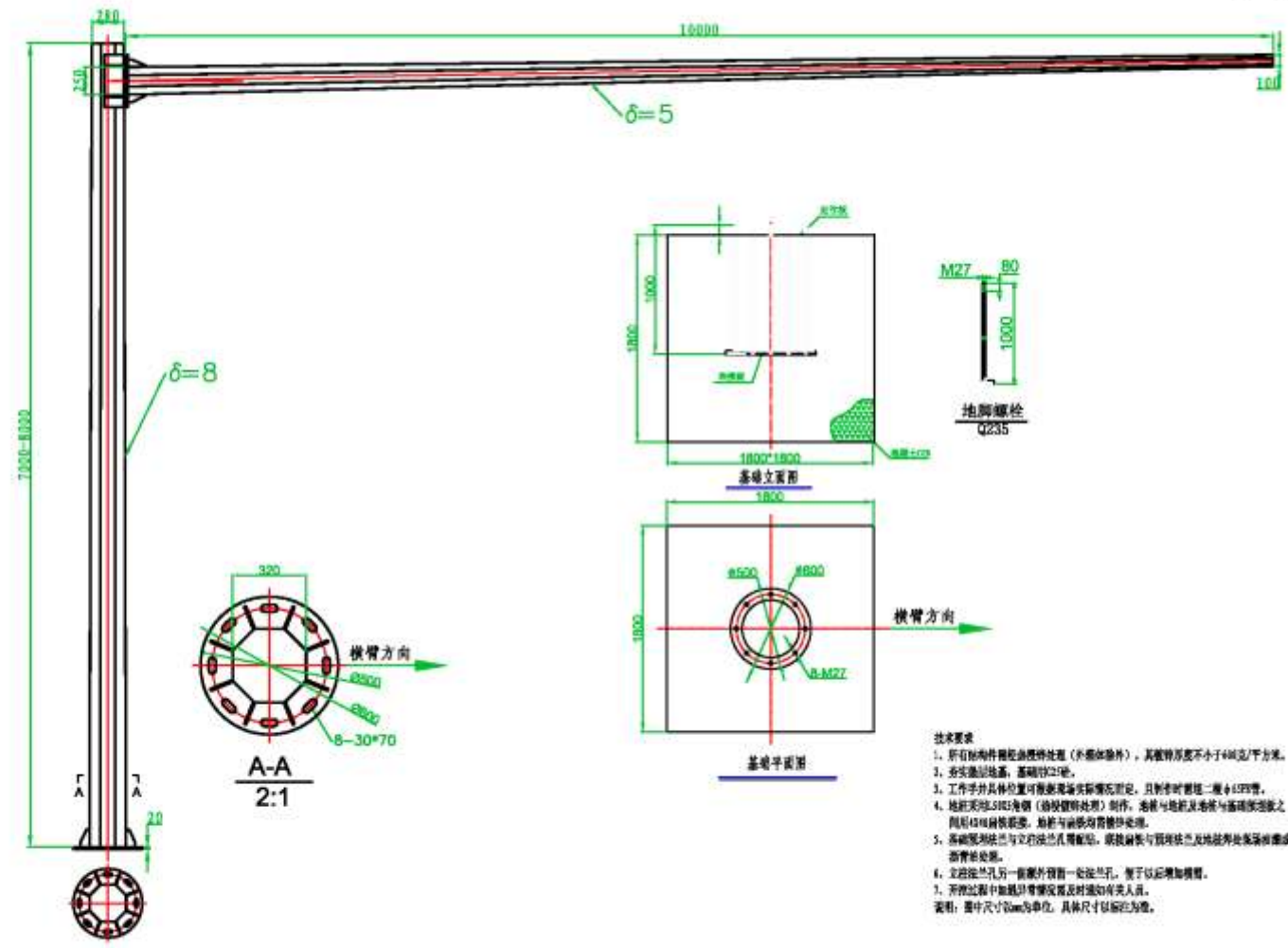
批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
审核	校核	比例	项目名称	图名
项目负责人	设计	日期	分项名称	图号



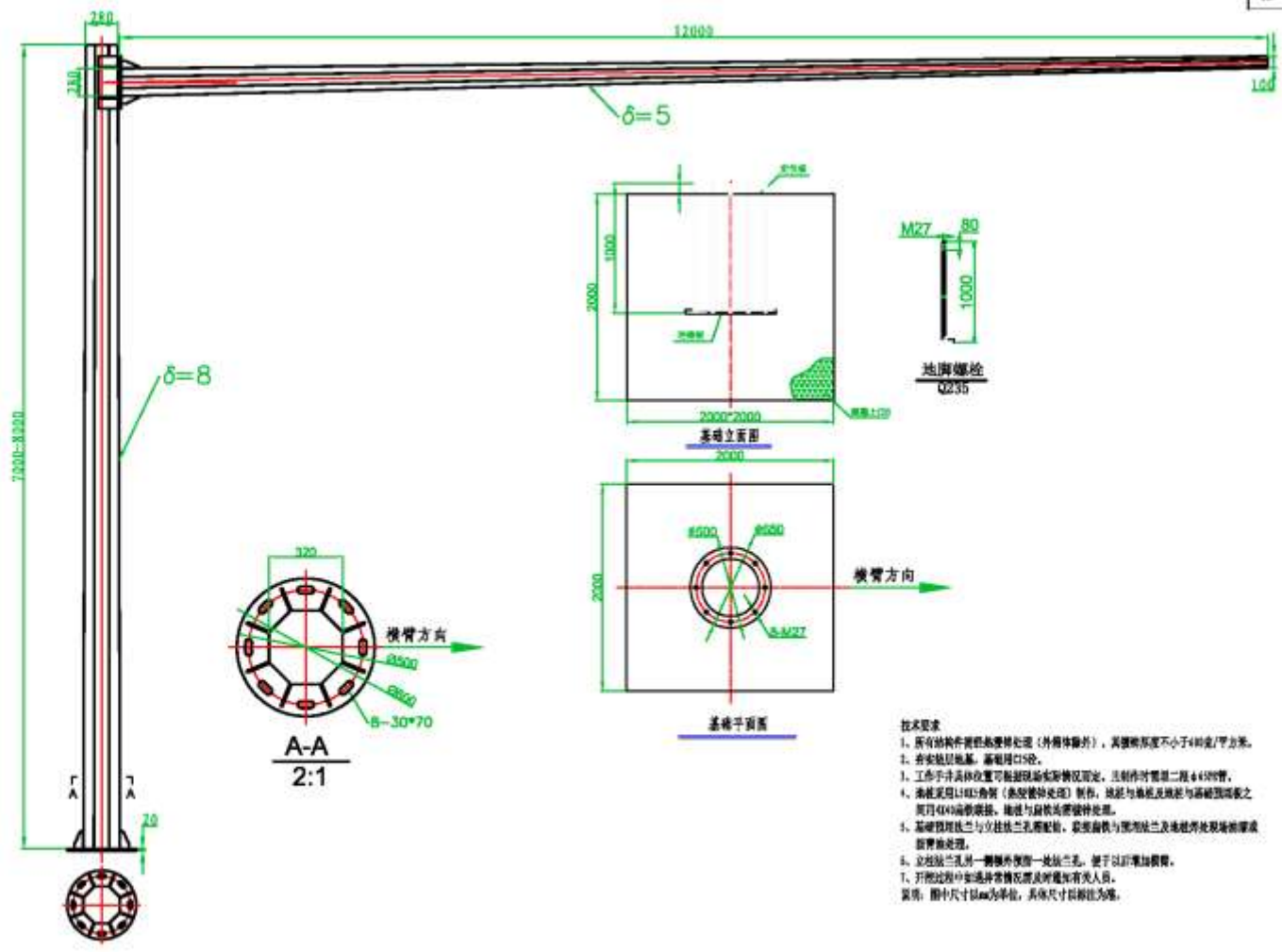


- 技术要求**
1. 所有给附件预埋预埋件（非镀锌件），其镀锌厚度不小于400克/平方米。
  2. 夯实垫层地基，基础洞口5%。
  3. 工作于非具体位置可能引起局部沉降，且制作时预埋二埋40mm管。
  4. 地基采用C20高标（高强度水泥）制作，地基与地基及地基与基础预埋件之间距40mm预埋件，直径与预埋件预埋件。
  5. 基础预埋件与立柱法兰孔预埋件，预埋件与预埋件及地基预埋件预埋件预埋件。
  6. 立柱法兰孔一侧预埋件预埋件预埋件，便于以后增加预埋件。
  7. 开挖过程中如遇非常情况请及时通知有关人员。
- 备注：图中尺寸5mm为单位，其他尺寸以标注为准。

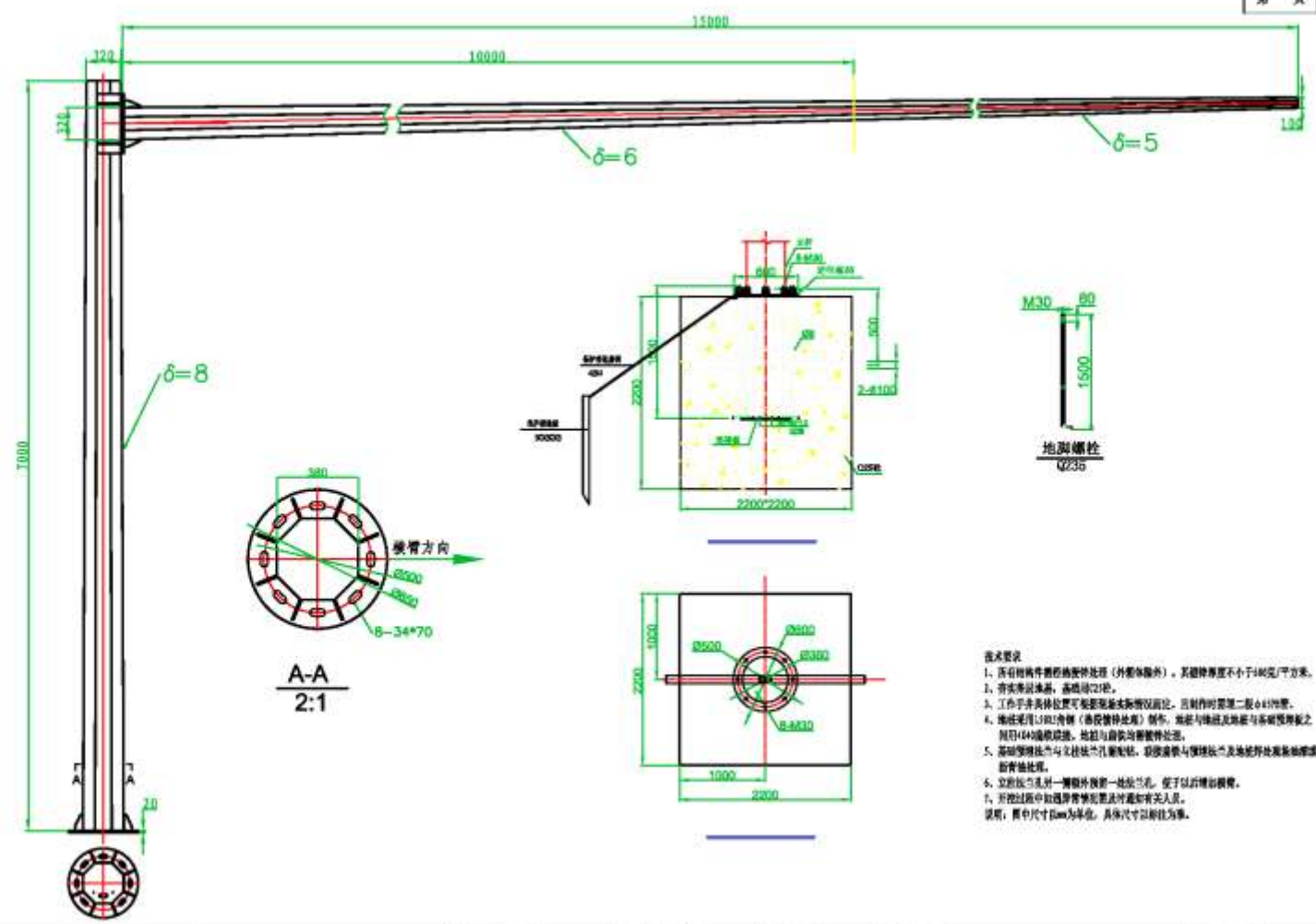
公安部交通管理科学研究所 江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
	审核	校核	比例	项目名称	图名
	项目负责人	设计	日期 2019.08	分项名称	图号



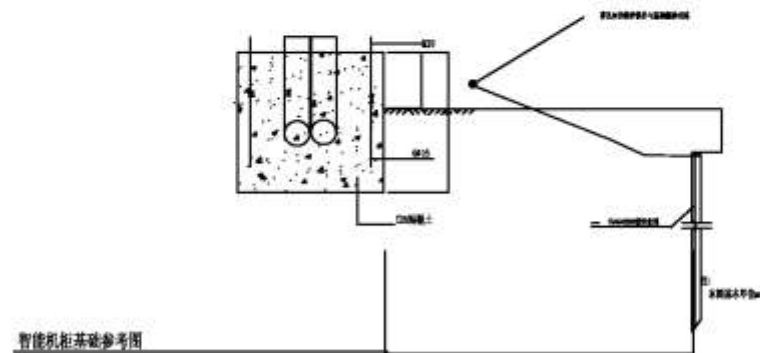
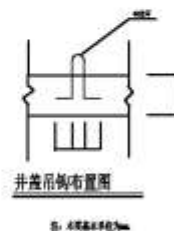
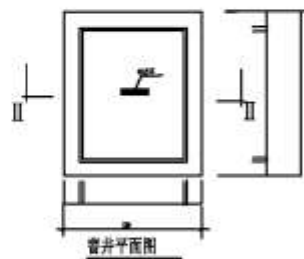
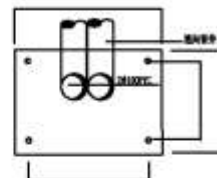
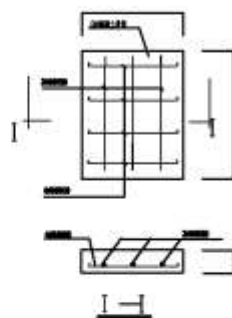
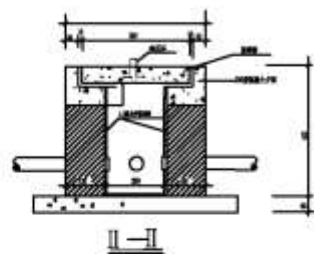
公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称




公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分派名称

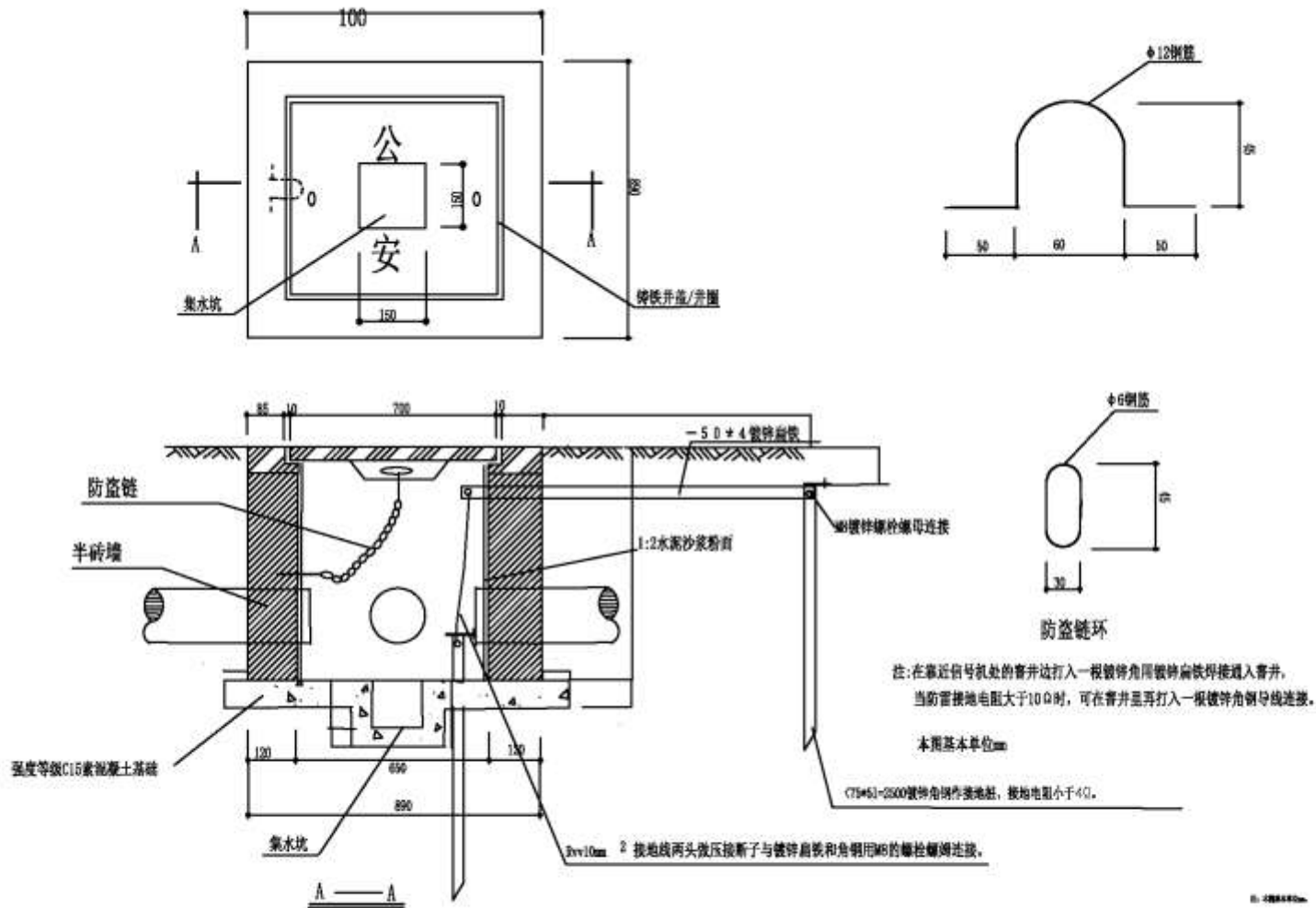


 公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称



智能机柜基础参考图

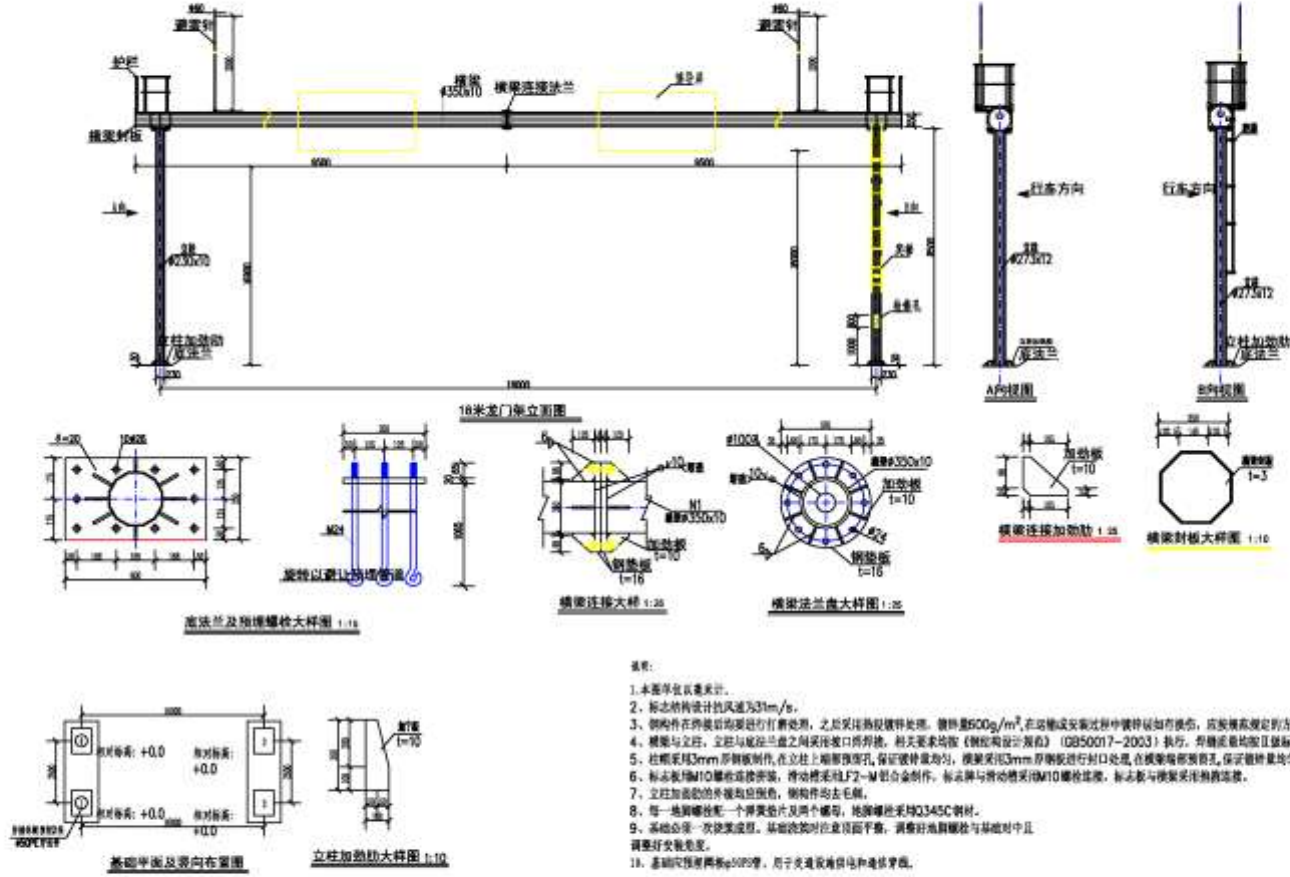
 公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称



批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
审核	校核	比例	项目名称	图名
项目负责人	设计	日期	分派名称	图号

由 Autodesk 教育版产品制作

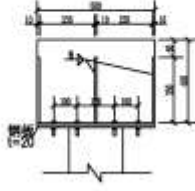
由 Autodesk 教育版产品制作



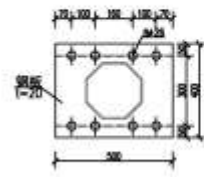
 公安部交通管理科学研究所	江苏中设集团股份有限公司	批准	分项负责人	制图	建设单位	项目编号
		审核	校核	比例	项目名称	图名
		项目负责人	设计	日期	2019.08	分项名称



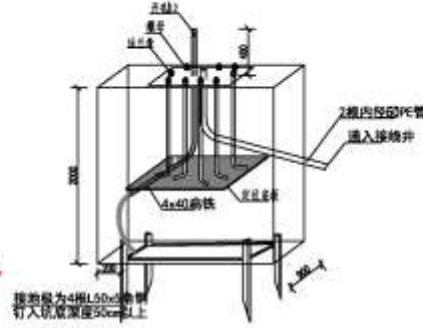
横梁立柱连接大样图 1:20



横梁立柱连接大样图 1:20



横梁立柱柱法兰大样图 1:20

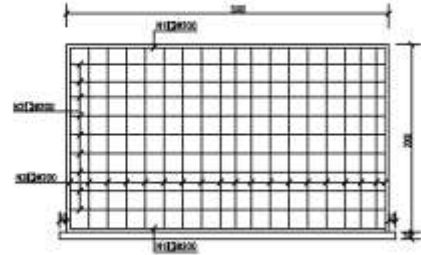
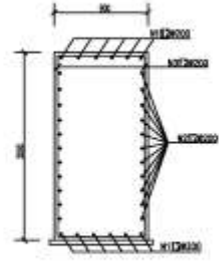


预埋管为4根L50x5扁铁  
打入坑底深度55cm以上

基础埋管示意图 1:20

单个基础材料表

编号	直径 (mm)	长度 (mm)	规格	长度 (m)	重量 (kg)
01	12	2000	4	24.20	23.6
02	12	1600	10	46.4	45.1
03	12	2700	17	81.9	80.2
合计重量	12mm				150.9
合计				184.7kg	181.9kg
					C30混凝土 : 6.5m <sup>3</sup>



龙门架基础配筋图 1:40



钢板大样

- 说明:
- 图中平台材料按图例, 均以毫米计。
  - 基础混凝土采用C30, 施工时基础浇筑150mmC10素混凝土垫层。
  - 预埋管采用PE管, 预埋管的混凝土保护层厚度不小于4cm。
  - 地基承载力不小于120kPa, 若不满足要求, 须在设计处理。
  - 浇筑混凝土前应对预埋管进行清理, 预埋管应与基础钢筋冲突时, 可适当调整基础内预埋管位置。
  - 预埋管采用M12螺栓(热镀锌处理)制作, 螺栓与预埋管预埋与基础预埋管的预埋孔应紧密贴合。
  - 预埋管预埋于基础混凝土中, 预埋管长度不小于4倍管径。
  - 预埋管采用C10素混凝土浇筑, 预埋管长度不小于4倍管径。





