

第三部分 采购需求

一、采购需求一览表

环保设备（第一包）技术参数

序号	设备 部件名称	单位	数量	部件主要构成	技术参数
1	有机物好氧发 酵罐	套	1	发酵罐罐体 顶盖 罐壳 三、基座	1、罐内容积： $\geq 105\text{m}^3$ 。 2、罐壳工作内层：厚 3mm 不锈钢（SUS304），外层厚 6mm 碳钢（Q345B），喷涂防锈、面漆防腐。保温层材料，厚度 $\geq 53\text{mm}$ 。 3、顶盖及基座面板：厚 3mm 不锈钢（SUS304）。 4、设备总高 $\geq 10.3\text{m}$ 。
			1	物料提升系统 上料传动装置 二、头架 三、机架 四、上料斗 五、机架围栏	1、上料斗容积： 1.5m^3 ，厚 3mm 镀锌板。 上料传动装置减速机：电机功率 4KW，电机带刹车，提升速度 60-100mm/s。 上料传动钢丝绳直径 14mm； 提升系统及防护措施：手动和遥控双选择，上料斗提升防过措施采用双限位保护。
			1	进料门装置 进料斗基座 二、进料斗壳 三、进料门传动装置 四、进料门	1.进料门基座、斗壳：厚 3mm 不锈钢（SUS304）。 2 进料门传动装置：开关门减速电机功率 0.37KW。
			1	搅拌装置 搅拌轴 搅拌叶 三、送风结构 四、搅拌轴旋转结构 五、法兰	1、搅拌轴：材质 20#钢 2、搅拌叶：厚 12mm-20mm（Q345B），筋板厚 50mm 碳钢（Q235B）。各层支撑板厚 25mm 碳钢（Q345B） 法兰：厚 $\geq 50\text{mm}$ 碳钢（Q235B） 旋转结构：内镶石墨铜套及配合润滑脂润滑结构

			1	雨棚 框架 二、彩钢瓦	1、采用厚 0.8mm 彩钢瓦结构 2、承重结构: 40*6 方管及 100 和 140 型槽钢
2	液压泵站	套	1	液压系统 一、液压站 二、推臂液压缸 三、出料液压缸	1、液压泵驱动电机功率 11KW 2、油箱容积: $\geq 350L$ 3、液压系统最大工作压力 $\geq 16.5MPa$ 4、液压缸规格 G180/130-720, 数量 2 台, 最高工作压力 $\geq 25MPa$ 5、卸料油缸型号 G80/45-330, 数量 1 台, 工作压力 $\geq 25MPa$ 6、液压系统全部部件: 采用国有大型企业制作 (太重液压力件)

养殖设备 (第二包) 技术参数

序号	品名及规格	单位	数量		备注
一	基本参数				
1	四层 层叠式 行车喂料蛋鸡 饲养设备 参数: 鸡舍尺寸: 96 米 \times 12 米 \times 3.8 米; 每栋 鸡舍饲养量: 40608 羽; 鸡笼尺寸: L= 600 \times 3 位 = 1800; 笼深 600 笼高 430; 笼床面积: 400 cm ² /羽; 每位养鸡数量: 9 羽/位。	栋	1		1、笼具使用国 产 锌 十 铝 线 材 制作 2、国产铝锌板材 料槽 3、铝合金护蛋板 4、690mm 层距
二	舍内设备				
(一)	笼架系统				
1	笼架 L= 1830 mm 47 组/列 \times 4 列= 188 组/栋	组	188		
(二)	喂料系统 (电机, 0.75KW)				
1	头尾架及喂料行车 (自走式)	套	4		
2	行车轨道	组	188		
3	行车电机配套线路	套	4		
4	横斜向分段输料装置 $\Phi 110$, L= 16 米	套	1		
5	料塔 (15.2 T) (不含称重)	套	1		

三、交货事项

- 1、 供货期：合同签订之日起 30 天内供货安装调试完毕。
- 2、 供货地点：供货至采购人指定地点。
- 3、 交货时必须向采购人提供有关设备的安装、调试、使用、维修和保养所需的中文技术文件（图纸、手册、说明书等）。

四、安装、调试与验收

- 1、 安装、调试：由供应商负责在买方现场进行整机安装、调试及试运行。
- 2、 验收：根据招标文件要求及有关规定标准由采购方进行验收。

五、售后服务和质量保证

- 1、 交货时提供产品质量合格证书。
- 2、 供应商应对所投货物提供 3 个月 的包换期， 1 年（验收合格之日起计）免费维修服务和终生维修、保养服务。
- 3、 供应商应开通 24 小时服务热线。保证在接到故障电话后响应时间小于 2 小时，如需现场解决，保证 12 小时内派出技术服务人员赶到现场， 24 小时内处理完毕。
- 4、 产品或主要部件在质保期内发生二次故障而无法排除并影响用户使用时，供应商承诺免费更换产品。

六、伴随服务

- 1、 免费提供现场培训及相关技术咨询。培训内容应包括技术原理、操作、日常基本维护与保养，使参加培训的人员能独立使用，同时能独立处理常见性故障。
- 2、 定期到用户单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养。

七、付款方式

根据双方签订的合同约定执行。

八、其他

（一）投标人应提交壹套正本、贰套副本的投标文件、投标电子版壹份（光盘或 U 盘）。

（二）本项目采购预算金额为：¥:1880000.00 元,其中第一包采购预算金额为：¥:700000.00 元,最高限价:¥:700000.00 元;第二包采购预算金额为：¥:1180000.00 元,最高限价:¥:1180000.00 元;超出采购预算金额（最高限价）的投标，按无效投标处理。

（三）投标人须提交投标保证金：第一包保证金的金额：8000 元；第二包保证金的金额：10000

元。

（四）本项目评标委员会共设 3 人，其中采购人推荐评委 1 人，评审专家 2 人。评审专家从海南省综合评标专家库中随机抽取。

（五）投标报价是包括全部产品、人工、运输、安装、调试、保险、各种税费、劳保及质保期间一切费用的总报价。

（六）所供产品应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为合格产品。交货时必须原包装现场拆封验收。中标人对质量问题负责包退、包换和包修，因此发生的费用由中标人负责。

（七）投标人必须响应招标文件中提出的全部技术规格与要求。如果对其中某些条款不响应时，应在投标文件中逐条列出。

（八）凡涉及招标文件的补充说明和修改，均以招标代理机构在全国公共资源交易平台（海南省）（<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy/>）、全国公共资源交易平台（海南省）·三亚市（<http://zw.hainan.gov.cn/ggzy/syggzy/>）和中国海南政府采购网（<http://www.ccgp-hainan.gov.cn/>）。