

琼沙3号轮2020年厂修工程项目清单

序号	部位	服务名称	修理(拆检)范围及技要求	数量	单位	备注
第一部分 油漆工程				1	批	
1		船壳板(4.4米水线下)喷沙(Sa-2.5)除锈,涂环氧沥青漆(2度底漆1度连接漆2度防污漆);	200BA高压淡水冲洗、清除海蛎子、喷砂除锈(Sa2.0级30%; Sa1.0级50%)、油漆补2度底漆、统涂连接漆1度,统涂环氧自抛光防污面漆2度			
2		描水尺、船名、载重圈、船艏标志、船舶(公司)标志;	描水尺、船名、载重圈、船艏标志、船舶(公司)标志;			
3		上层建筑以及全船栏杆、楼梯、扶手、旗杆、烟囱、遮阳棚架、猪栏、灯架、透气管、加油(水)管、通风机筒等手工除锈出白,涂漆(2度底漆2度面漆);	高压淡水冲洗、除锈面积约25%、清洁、补底漆2度、面漆1度;统涂面漆1度。颜色按原船。			
4		加油(水)管、透气管、通风机筒喷涂说明标志和方向标志;	加油(水)管、透气管、通风机筒喷涂说明标志和方向标志;			
5		室外各层甲板和甲板设备(舷梯、起货机和吊杆及固定装置、锚机和锚机座、绞缆机和绞缆机座、救生艇架、救生筏架、水密门、舱口盖、系缆柱、导缆孔、货舱盖和舱口围及配套设备、室内楼梯等)手工除锈出白,涂漆(2度底漆2度面漆);甲板管系(包含消防管、污水管、甲板落水管、国际通岸接头等)手工除锈出白,按涂漆(2度底漆2度面漆);	高压淡水冲洗、除锈面积约25%、清洁、补底漆2度、面漆1度;统涂面漆1度。颜色按原船。			
6		舵机舱、冻(冷藏)库制冷机室、清洁除锈,涂漆(2度底漆1度面漆);右舷室内机舱过道涂面漆1度	高压淡水冲洗、除锈面积约25%、清洁、补底漆2度、统涂面漆1度。颜色按原船。			

7		两条锚链 (各8节) 出船舱, 拆卸保养或更换活动链环, 手工除锈, 涂漆2度; 用不锈钢环和油漆做锚链标志; 锚链调头	排放坞底 (或码头), 高压淡水冲洗、除锈、卸扣拆检、锚链掉头、锚链标志新做 (不锈钢)、测量链径			
8		锚链舱检查油漆涂层, 视情除锈涂漆;	锚链舱检查油漆涂层, 视情除锈涂漆;			
9		链舱清淤2吨				
10		餐厅窗户面漆1度	淡水冲洗清洁、油漆			
第二部分 甲板工程				1	批	
11		割换船底阳极保护锌块 (7.5KG)	割换船底阳极保护锌块 (7.5KG)			
12		部分导缆滚轮锈死, 修复活络导缆滚轮, 修复滚轮注油装置;	部分导缆滚轮锈死, 修复活络导缆滚轮, 修复滚轮注油装置;			
13		割换前后货舱开舱导链槽10米 (120mm*50mm*5mm)	割换前后货舱开舱导链槽10米(120mm*50mm*5mm)			
14		修复货舱盖固定和锁止装置 (含底舱舱盖);	修复货舱盖固定和锁止装置 (含底舱舱盖);			
15		保证水密; 更换前后舱盖水密封胶条 (规格: 60mm*40mm) 20米	保证水密; 更换前后舱盖水密封胶条(规格: 60mm*40mm) 20米			
16		检查前后上层货舱盖导向轮和轴系, 校正开舱导向轮轴, 视情更换导向轮轴套8套; 校正开舱链条, 解决开关舱舱盖跑偏的问题, 修复前后舱盖的变形问题和不水密的问题, 满足水密要求, 满足船检发证标准	检查前后上层货舱盖导向轮和轴系, 校正开舱导向轮轴, 视情更换导向轮轴套8套; 校正开舱链条, 解决开关舱舱盖跑偏的问题, 修复前后舱盖的变形问题和不水密的问题, 满足水密要求, 满足船检发证标准			
17		更换开舱链条 (SWL4T/Ø14/d14/A50/B15/C15) 20米/条	更换开舱链条 (SWL4T/Ø14/d14/A50/B15/C15) 20米/条			
18		更换开舱导向链轮	更换开舱导向链轮			
19		更换双柱系缆桩3组	更换双柱系缆桩3组			

20		左右舷梯（铝质）更换（5500mm*700mm）；更换上下平台和附属构件（电机不换）。更换12mm防扭钢丝30m/条 2条	左右舷梯（铝质）更换（5500mm*700mm）；更换上下平台和附属构件（电机不换）。更换12mm防扭钢丝30m/条 2条			
21		更换5扇A60级防火门， 更换20扇B级防火门， 更换防火门自闭器5套	更换5扇A60级防火门， 更换20扇B级防火门， 更换防火门自闭器5套			
22		更换三鸟棚遮阳板（厚2mm的塑钢板）；三鸟棚架部分更换角钢50mm*50mm*5mm 20米、圆钢Ø10mm×30m	更换三鸟棚遮阳板（厚2mm的塑钢板）；三鸟棚架部分更换角钢50mm*50mm*5mm 20米、圆钢Ø10mm×30m			
23		水密窗、舱口人孔盖、舷窗等水密设施的绞链、把手及紧固螺栓、固定支架锈蚀严重，调整活络，更换；更换水密封胶条	水密窗、舱口人孔盖、舷窗等水密设施的绞链、把手及紧固螺栓、固定支架锈蚀严重，调整活络，更换；更换水密封胶条			
24		水密门的绞链、把手及紧固螺栓、固定支架锈蚀严重，调整活络，更换；更换水密封胶条	水密门的绞链、把手及紧固螺栓、固定支架锈蚀严重，调整活络，更换；更换水密封胶条			
25		更换栏杆6分钢管20米、1寸钢管20米	更换栏杆6分钢管20米、1寸钢管20米			
26		割换甲板部分外楼梯踏板；	割换甲板部分外楼梯踏板；			
27		更换锚机手动刹车皮两副	更换锚机手动刹车皮两副			
28		更换甲板挡水板8mm*100mm	更换甲板挡水板8mm*100mm			
29		更换Ø60mm/（220m）丙纶长丝缆绳	更换Ø60mm/（220m）丙纶长丝缆绳			
30		左右锚链水冲洗管堵塞疏通；	左右锚链水冲洗管堵塞疏通；			
31		校正锚机、导向链轮、锚链筒三点一线，解决锚链受力容易发生翻转扭链现象	校正锚机、导向链轮、锚链筒三点一线，解决锚链受力容易发生翻转扭链现象			
32		罗经甲板船名灯箱重新更换有机板并标识船名	罗经甲板船名灯箱重新更换有机板并标识船名			
33		前后吊机2台申请换证检验，更换吊机防扭吊货钢丝Ø18mm*50m/	吊货钢丝换新、常规检查、检修、吊重负荷试验			
34		吊机吊臂上割换钢缆支架	吊机吊臂上割换钢缆支架			

35		Ø50消防栓更换	Ø50消防栓更换			
36		打开压载舱道门、空隔舱道门、更换道门胶垫34个、打开船底塞10个，更换船底塞3套	打开压载舱道门、空隔舱道门、更换道门胶垫34个、打开船底塞10个，更换船底塞3套			
37		新换电线支架20米，新装消防管管箍10个	新换电线支架20米，新装消防管管箍10个			
38		驾驶室旋转视窗漏水更换	驾驶室旋转视窗漏水更换			
39		水舱测量口锈蚀卡死，修复1个。割换水舱测量口盖1套。（修1个换1个共计2个）	水舱测量口锈蚀卡死，修复1个。割换水舱测量口盖1套。（修1个换1个共计2个）			
40		测深管割换Ø32mm*1m/条	测深管割换Ø32mm*1m/条			
41		上层建筑挖补钢板300mm*500mm/块（包含拆装窗户、衣柜、床铺、墙壁板等费用）	上层建筑挖补钢板300mm*500mm/块（包含拆装窗户、衣柜、床铺、墙壁板等费用）			
42		空气管加装盖网5个Ø200mm、甲板落水口加装滤盖5个Ø100mm	空气管加装盖网5个Ø200mm、甲板落水口加装滤盖5个Ø100mm			
43		前后桅灯的桅杆上加焊维护小平台，方便更换灯泡等维护作业	前后桅灯的桅杆上加焊维护小平台，方便更换灯泡等维护作业			
44		船壳护舷处加焊地令2个（系固舷梯，防止晃动）。左右舷梯口处的消防管上加装国际通岸接头2个	船壳护舷处加焊地令2个（系固舷梯，防止晃动）。左右舷梯口处的消防管上加装国际通岸接头2个			
第三部分 室内工程				1	批	
45		疏通甲板落水管，清除管内杂物；	疏通甲板落水管，清除管内杂物；			
46		负一楼、一楼、二楼、三楼、楼层过道地胶铲除水泥地板找平重新铺LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线	负一楼、一楼、二楼、三楼、楼层过道地胶铲除水泥地板找平重新铺LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线			
47		餐厅地板、吧台、楼梯等场所地胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线	餐厅地板、吧台、楼梯等场所地胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线			
48		6间领导房间地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线	6间领导房间地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线			

49		驾驶台、会议室地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线	驾驶台、会议室地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线			
50		26间船员房间地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线	26间船员房间地板胶铲除水泥地板找平重新铺设LSPC金刚面石塑板、更换踢脚线			
51		新铺地板胶8. (客房区域)	新铺地板胶8. (客房区域)			
52		更换踢脚线	更换踢脚线			
53		领导房间、餐厅、服务吧台、会议室、船员房间等等室内墙壁和天花板外膜存在破损、锈蚀、污染, 重贴外膜 (材质和更换方案与厂方协调后定) ;	领导房间、餐厅、服务吧台、会议室、船员房间等等室内墙壁和天花板外膜存在破损、锈蚀、污染, 重贴外膜 (材质和更换方案与厂方协调后定) ;			
54		餐厅仿大理石餐桌更换 (1200mm*600mm)	餐厅仿大理石餐桌更换 (1200mm*600mm)			
55		餐厅隔墙 (7600mm*1000mm*200mm) 拆掉重装, 并铺设电源插座5个	餐厅隔墙 (7600mm*1000mm*200mm) 拆掉重装, 并铺设电源插座5个			
56		楼梯的地板胶拆除重新铺设地板胶	地板胶换新、防滑压条拆装			
57		更换餐厅空调2部 (格力立式3匹空调380V) 含拆装墙板及天花板和电缆, 新装室外机底座支架2副	更换餐厅空调2部 (格力立式3匹空调380V) 含拆装墙板及天花板和电缆, 新装室外机底座支架2副			
58		更换房间空调 (格力壁挂式1匹空调220V)	更换房间空调 (格力壁挂式1匹空调220V)			
59		更换圆形水密舷窗40个 (Ø350mm) (包含拆掉旧窗台并新装不锈钢窗台40套及拆装床铺20套及墙板天花板200m²和拆装电视、插座、机顶盒20套)	更换圆形水密舷窗40个 (Ø350mm) (包含拆掉旧窗台并新装不锈钢窗台40套及拆装床铺20套及墙板天花板200m²和拆装电视、插座、机顶盒20套)			

60		二楼、三楼的厕所和洗澡间铲除旧地板砖并新铺设地板砖（防滑）75 m²,新装脚踏式排水蹲式便器7个,新装壁挂式小便器7个,新铺设PVC排水管50米,新装地漏18个（双地漏盖,带有锁定装置,防止被水流冲走）,新装洗手盆8个。二楼和三楼厕所、洗澡间用铝合金板分割成15个隔间,用铝合金板分隔7个男式小便池	二楼、三楼的厕所和洗澡间铲除旧地板砖并新铺设地板砖（防滑）75m²,新装脚踏式排水蹲式便器7个,新装壁挂式小便器7个,新铺设PVC排水管50米,新装地漏18个（双地漏盖,带有锁定装置,防止被水流冲走）,新装洗手盆8个。二楼和三楼厕所、洗澡间用铝合金板分割成15个隔间,用铝合金板分隔7个男式小便池			
61		水管锈蚀,更换6分水管10处	水管锈蚀,更换6分水管10处			
62		船员间拆掉旧床后现场制作上下铺的床铺3套。 (900mm*2000mm)	船员间拆掉旧床后现场制作上下铺的床铺3套。(900mm*2000mm)			
63		船员间洗手盆下的封闭木柜拆掉重装10个 (600mm*300mm*500mm)	船员间洗手盆下的封闭木柜拆掉重装10个(600mm*300mm*500mm)			
64		213房和215房的下水管疏通,更换pvc管10m和地板砖	213房和215房的下水管疏通,更换pvc管10m和地板砖			
65		客舱10个衣柜门损坏,修复;	客舱10个衣柜门损坏,修复;			
66		一楼二楼客舱和船员舷窗锈蚀卡死,活络更换胶条	一楼二楼客舱和船员舷窗锈蚀卡死,活络更换胶条			
67		更换墙壁板及天花板	更换墙壁板及天花板			
68		领导房间2张3人沙发、6张单人沙发重新包真皮	领导房间2张3人沙发、6张单人沙发重新包真皮			
69		新购不锈钢皮质座椅	新购不锈钢皮质座椅			
70		抽屉锁头更换	抽屉锁头更换			
71		房间门喷漆	房间门喷漆			
第四部分 救生消防设备				1	批	
72		救生艇（53人1艘、52人3艘）、救生艇5年换证检验	救生艇、救生艇架、绞车、释放机构检验、艇内过期物品的更换及艇内其他物品的补充、检测、检修（不含艇机）			
73		筏（25人救生筏4个包含静水压力释放器）的年度检测换证	筏、筏架、静水压力释放器;筏内过期物品的更换及其他物品的补充、检测			

74		四艘救生艇吊艇钢丝Ø22mm调头;	四艘救生艇吊艇钢丝Ø22mm调头;			
75		右舷两救生艇放艇控制杆锈蚀严重, 更换;	右舷两救生艇放艇控制杆锈蚀严重, 更换;			
76		四艘救生艇内外清洁除污, 艇底清淤, 疏通排水管孔, 开敞式救生艇内外涂漆, 封闭式救生艇外部涂漆, 救生艇重做标志; 8m*2.6m*1.1m 52p 3艘 /8m*2.85m*1.2m 50p 1艘)	四艘救生艇内外清洁除污, 艇底清淤, 疏通排水管孔, 开敞式救生艇内外涂漆, 封闭式救生艇外部涂漆, 救生艇重做标志; 8m*2.6m*1.1m 52p 3艘 /8m*2.85m*1.2m 50p 1艘)			
77		修复救生艇固艇索、架; 新装救生艇座位支架6副	修复救生艇固艇索、架; 新装救生艇座位支架6副			
78		拆检各救生艇吊艇滑车Ø300mm、导向滑轮Ø300mm, 收放艇和固艇装置更换;	拆检各救生艇吊艇滑车Ø300mm、导向滑轮Ø300mm, 收放艇和固艇装置更换;			
79		救生艇钢丝导向滑轮Ø300mm更换, 滑轮固定支座更换	救生艇钢丝导向滑轮Ø300mm更换, 滑轮固定支座更换			
80		更换吊艇链条 (Ø24mm×1m)	更换吊艇链条 (Ø24mm×1m)			
81		救生艇挂钩基座装置锈蚀, 更换	救生艇挂钩基座装置锈蚀, 更换			
82		救生消防设备年度检测换证 (呼吸器面罩及背架2套、空气瓶3个、应急逃生器31套、消防员装备2套、灭火器2公斤干粉7瓶, 5公斤干粉39瓶, 6公斤干粉9瓶, 9升轻水泡沫14瓶, 45升推车轻水泡沫1台, 20升蛋白泡沫2桶等)	含检验、充装、换药等			
83		CO2系统年度检验, CO2钢瓶称重、试压等等	①CO2气瓶称重检测; ②施放机构调整; ③管路吹通试验			
84		配艇钩4支、艇桨4支;	配艇钩4支、艇桨4支;			
第五部分 轮机部分				1	批	

85	型号: LB8250ZC-1两台; 转速: 750R/M; 功率: 1103KW; 厂家: 淄博柴油机厂; (出厂编号及铭牌)	主机修理项目所有更换部件必须是原厂家型号, 如无特别注明所有修理需更换部件和预更换部件都由厂方提供, 主机修理除附属部件外都由原厂家修理			
86	左、右主机道门盖胶圈	更换32条			
87		留4条备用			
88	拆机前、装复后, 拐档差各测一次	拆机前、装复后, 拐档差各测一次			
89	汽缸头	1, 拆装, 吊车间, 化学泡洗, 清洁, 检查。 2, 更换进、排气阀16对, 阀座16个; 对进排气阀与阀座进行配合研磨, 试压检漏。			
90		水腔清洁, 检查, 如有缺陷修复; 更换密封胶圈64个			
91		摇臂清洁、检测、调整气阀间隙			
92	左主机飞轮	更换飞轮齿圈 (船供应齿圈)			
93	顶杆套管“O”型胶圈64个, 进气口“O”型胶圈16个, 缸头、缸盖垫片各16片, 气阀导管16件	更换			
94	喷油器总成	拆卸后解体清洁、校正喷油开启压力, 更换密封胶圈, 紫铜垫片, 油咀			
95		更换的部件材料1) “O”型胶圈32个; 2) 紫铜垫片16个; 3) 接管垫片32个; 4) 更换喷油嘴16只			
96	排气管整体更换	排气管整体更换 (排气管总成船供)、排气管外部更换带软质钢丝网隔热石棉 (材料船厂提供, 约10平方)			
97	运动部件拆装、清洁、测量	吊出活塞、清洁后测量检查活塞、活塞销、销孔、活塞环塔口、天地间隙并作记录, 检查连杆螺栓并测量拉伸量、检查曲柄销、轴瓦磨损情况, 连杆小端衬套内孔磨损情况, 测量曲轴拐档差并做好测量记录, 连杆大端共16付拆装, 解体, 清洁, 检查, 测量, 按工艺要求倒蓝油检查瓦与瓦座			
98		左、右主机连杆探伤各抽检2支, 共4支			
99		更换止推片16片			
100		更换的部件材料: 1) 活塞环16套; 更换的部件材料:1) 活塞5只; 2) 连杆小端衬套5个。			
101	轴瓦检查修复	拆卸主轴承螺丝盘出下瓦, 检查主瓦, 主轴颈磨损情况、测量下沉量并做记录			
102		更换连杆瓦16副, 主轴瓦16副; 更换气缸套10个			
103	缸套	吊出缸套检查缸体、缸头平面、水道口及螺孔; 测量缸套缸径、圆度、圆柱度并提供数据报告, 预更换缸套10只			

104	主机缸套水腔清洁检查除锈	主机机体水腔里面清洁, 检查, 去锈, 腐蚀部位修补, 水腔油漆一度、更换缸套密封圈48只			
105	高压油泵	16台拆卸、清洁检查并更换:柱塞偶件16只, 出油阀16只、导程筒16只			
106	涡轮增压器(VTR251-2 W3PR)	1, 解体清洁内腔、检查叶轮磨损情况进行打磨 2, 更换全部轴承和密封件、喷嘴环。 3, 测量轴向、转子径向间隙并上实验台进行动平衡试验并提供测量数据报告			
107	主机机油泵 L8250 左\右	左右主机机油泵拆解、检查齿轮、油封情况, 更换磨损部件。			
108	膨胀水柜	膨胀水柜2个清洁; 更换门盖垫胶片			
109	示功阀, 安全阀	各16套全部拆解清洁、研磨、装复试验开启压力符合要求			
110	主机进气道	2台主机进气道清洁并油漆一度, V=12*0.3*0.6			
111	盖斯林格联轴器松动	拆装检查			
112		检查键轴、弹片磨损情况; 更换原厂密封件。			
113	启动马达	拆检, 更换密封件			
114		检查叶轮片、转轴、活塞、缸体; 更换密封胶圈, 装复试验			
115	机油冷却器/ BLG15.45.88	疏通内部冷却水腔, 化学清洗、清除内孔污垢更换密封胶垫、防腐锌块(60*300) 4根; 试压(0.8mp)。。			
116	淡水冷却器/型号CUCD5	疏通内部冷却水腔, 化学清洗、清除内孔污垢更换密封胶垫、防腐锌块(60*300) 4根; 试压(0.8mp)			
117	齿轮箱, 型号;GWC3941	1, 拆装解体, 检查正、倒车传动齿轮轴、输入、输出轴齿轮和离合片的磨损情况. 2, 更换离合摩擦片2套、前后推力轴承4只、输入端轴承4只. 3, 更换左边输入、齿轮轴1条、传动齿轮轴1条			
118	齿轮箱冷却器	化学泡洗、疏通, 端盖更换防腐锌块、密封垫片			
119	主机安全保护功能检测, 遥控气路、主机启动气路气密检验	10个探头检测, 驾驶室操作车钟更换, 车钟船供			
120	调速器/ YT111G	送专业厂进行拆检, 更换磨损部件, 上试验台试验, 调整到符合使用要求, 出记录报告, 更换传动轴2根、保险片2片、阀套2只、阀芯2只			
121	主机中冷器/ KLQ50H	整体拆装, 吊至车间, 清洁, 检查, 化学清洗, 试压0.8MP报验, 效用试验			
122	凸轮轴/ 右: 8L250-12-070A	拆检, (包括拆装工程)吊至车间检测凸轮轴, 探伤。如有磨损、变形, 提供测量数据, 按标准工艺修复, 报告总结			
123	左:	凸轮轴承拆检、清洁测量并提供数据报告			
124		滚轮, 检查圆度, 更换磨损滚轮6个			
125	机带燃油泵\ L250 左\右	更换主机机带燃油泵, 燃油泵船供。			
126	主机机油泵/ L8250 左\右	拆检、更换密封件			

127		主机机带淡水泵/L250 左\右	拆检, 更换水封				
128		主机装复完毕后清洁所有设备表面、清洗所有机油燃油滤器、油底壳、刷高温油漆一度并进行系泊、航行试验和调试达到规定要求	更换主机机油6 X 200L/桶 (船供机油)				
129		左主机和齿轮箱、中间、轴尾轴的对中	重新拉线对中 (工艺、方式由船厂根据实际情况定夺)				
130	副机	型号: 康明斯KTA-19; 2台	机修理所有更换部件、修理包等由厂方提供。涉及数量的已标注2部机, 不需要再乘以2				
131		柴油机大修	1号柴油机出舱检修。				
132			拆卸缸头柴油管, 排气总管、缸头解体检查、拆装喷油器、摇臂、进排气阀、导管、转阀器、气阀阀座、检查挺柱、摇臂推杆组、研磨进排气阀、缸头试压 (0.8MPA) 调整气门间隙、喷油提前角				
133			拆装活塞连杆、检查连杆、连杆瓦、活塞、活塞销、活塞环、汽缸套、曲柄销磨损情况并测量; 更换连杆瓦、活塞环、密封件等				
134			吊出缸套检查缸体、缸头平面、水道口及螺孔、检查硅油减震器状况、拆检正时齿轮、凸轮轴、轴套				
135			拆装主轴承、推力块、主轴瓦、主轴劲检查磨损情况、换新轴封				
136			测量记录缸体、缸套、活塞、活塞环、主轴承、连杆轴承、活塞销等配合间隙、出修理报告				
137			增压器解体清洁, 检查叶轮和转动轴, 更换轴承和密封件				
138			预更换: 1、进、排气阀6对, 阀座6对, 气阀导管2对, 气阀弹簧2对, 喷油器6个。2、活塞2个, 连杆2根, 连杆瓦6副, 主轴瓦3副, 活塞环6套, 缸套6个, 缸套胶圈6套, 连杆衬套2个, 活塞销2个。				
139			更换: 曲轴后油封2套; 1号辅机曲轴后连接风机;				
140			2号柴油机6个缸头拆检, 清洁, 试压检漏, 喷油器雾化试验, 进排气阀研磨, 抽检吊出3, 4缸缸套, 更换2付活塞环, 2付连杆瓦, 2套密封O型胶圈。				
141			装复后清洁外表、油底壳、刷高温油漆一度、按要求进行盐水缸负荷实验、出实验报告。				
142			2台副机交付前安保系统检查、效验、调整到规定要求。				
143			节温器	拆装、清洁、检查			
144			冷却水道	清洁			
145	淡水泵	拆装检查叶轮、轴封、泵轴等					

146		淡水冷却器	拆装清洁、试压更换防腐锌块			
147			更换1号辅机冷却器			
148		海水泵	拆装检查叶轮、轴封、泵轴等			
149		PT泵	拆装送厂调试、效验			
150		喷油器	上实验台雾化实验, 更换浮子油箱和油管、燃油滤器			
151		机油泵	解体检查			
152		浮子油箱	更换1号辅机浮子油箱 (船上提供浮子油箱)			
153	应急发电机	柴油机型号: 6135JZD、机油型号:	更换机油、柴油滤芯、清洁水箱、清洁曲轴箱			
154			1.泵浦修理所有更换部件由厂家提供			
155			2.G112泵浦拆、装、加工等费用由船厂负责			
156		冰机冷却泵 (型号: 65CWL-6)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
157		主机淡水备用泵 (型号: 80CWL-14)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
158		主机海水泵 (型号: 80CWL)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承、叶轮; 装复与马达对中, 效应试验			
159		减摇鳍水泵 (型号:50CZY-A-32)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
160		消防泵 (型号:80CLZ-4A)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 换密封件、轴承、叶轮; 装复与马达对中, 效应试验			
161	泵浦	机油备用泵 (型号) Y1801-6-H	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承、叶轮; 装复与马达对中, 效应试验			
162		齿轮箱备用泵 (型号:GP140)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承, 叶轮; 装复与马达对中, 效应试验			
163		日用水柜淡水泵 (型号:1.5LWX-4)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 叶轮、泵轴喷涂光车; 检查跳动量; 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
164		日用淡水泵1台 (型号: 1.5LWX-4)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
165		卫生泵2台拆检 (型号:80CWL-11)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			
166		压载立式离心泵/Y180L-6-H	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验			

167		应急消防泵 (型号:80CLZ-4A)	拆检、泵轴、叶轮、泵壳磨损情况检查, 更换密封件、六角传动胶、轴承; 装复与马达对中, 效应试验				
168	空气系统	空气瓶 (型号) 无	拆装风瓶头, 主阀、充气阀, 出气阀清洁, 研磨, 试压达到使用要求				
169			更换气瓶、气路O型胶圈、垫片约100个				
170		空气速闭阀门 (型号: 2089 (DN25↗25)、SH8885 (DN80))	更换速闭阀DN25 4只; DN80 6只; 直径30空气管路 60米; 直径80柴油管理 60米				
171		气路止回阀 (型号: GB595(PG40 ↗20))	清洁, 研磨, 试漏				
172		气瓶, 气路安全阀 (型号) CB3868\94C15 3个	调试合格, 提供安全阀试验报告				
173			6个气瓶、空气管路油漆一度				
174		甲板机械	锚机 型号: 2260J-51-00F	船头锚机拆检清洁, 锚轮锚槽磨损填焊修复、导链轮搞活络,			
175	更换链钳, 更换4套刹车片 (尺寸、规格)						
176	锚机减速齿轮传动箱拆装解体, 清洁、检查齿轮磨损情况						
177	更换润滑油170KG (型号) 润滑油船供。						
178	后绞缆机		常规拆检、检查轴承、齿轮磨损情况, 视情更换超标件。				
179			更换连轴节胶套				
180	船舱盖绞盘机 (型号:YPEX, 规格: 35-200-3)		拆检、更换密封件。(修复后更换机油, 机油船供)				
181			绞盘机整台拆检, 吊至车间、解体、清洁、检查、测量、毛刺修复、外表去锈、油漆一度。				
182	吊机 型号: YQ2.5/1.1		后吊机、左右摆动大				
183			液压泵拆检: 泵轴、叶片检测、修复毛刺、更换密封件; 液压缸拆检: 缸体拉出检测、更换密封胶圈, 做密闭压力试验并达到要求				
184		三位四通换向阀 (换向控制器) 检修, 更换阀芯					
185		吊机油箱清洁、更换液压油 (我船提供68#液压油)、更换油箱端盖胶圈。					
186		过滤器2个更换 (型号: FAX-160-20)					
187	救助艇 型号: 8J80C						
188		艇机拆至车间, 吊缸, 更换活塞环, 气缸垫片、气缸胶圈、机油滤器、燃油滤器。检查活塞、缸套、连杆、曲轴、轴承、轴瓦。装复试车符合使用要求。					
189		车叶清洁、尾轴密封件拆检、舵叶、舵轴拆检、					
190		救助艇排烟管隔热层更换					
191							

192	舵机 型号: ZX2105J-1	舵机油泵 (32SCY14-1B) : 整体拆装; 吊至车间清洁、检查、测量、修理达到试航和船检要求。更换: O型胶圈 外径23*2.5 8个 外径30*3.5 6个 外径10*2.5 8个; 骨架密封 35*56*12 4个;				
193		油缸: 整体拆装; 吊至车间清洁、检查、测量、修理达到试航和船检要求。更换: O型胶圈 外径105*3.2 4个 外径130*3 6个 外径70*3.2 4个 外径34*3.5 6个				
194		液压管路压力试验检查漏油情况				
195		更换: 厂供黄油嘴 M8*1 20个; 关节轴承GE60GE 4个; 滚球轴承6206 4个				
196		清洁油柜并更换液压油 (68#, 我船提供液压油)				
197		更换油缸高压管 (尺寸、规格) 4根 (D50*1.5米)				
198		舵叶	拆检, 清洁、油漆; 装复后做密性试验			
199		舵轴 (直径290)	拆检、探伤、检查轴承、油、水密封情况			
200			更换油封、胶圈等部件装复后进行舵轴校中			
201		机舱轴流风机 (型号C235A)	拆检更换轴承、风口滤网破损风管风罩、			
202						
203		汽笛 (型号: WD-2A, 厂家: 郁南县华杰西江船舶仪器有限公司)	汽笛气缸整体拆检, 装复试验			
204			气阀 (DN32)、支架滑轮进行保养			
205		油舱、机舱清洁、其它	1#油舱2个 (各41.81m3)、	清洁、除污		
206	2#油舱2个(各19.03m3)		清洁、除污			
207	燃油日用柜2个 (各8.27m3)		清洁、除污			
208	应急发电机油柜1个 (尺寸)		清洁、除污			
209	滑油舱1个 (尺寸)		清洁、除污			
210	污油舱1个 (尺寸)		清洁、除污			
211	污水舱1个 (尺寸)		清洁、除污			
212	减摇鳍污油舱2个 (尺寸)		清洁、除污			
213	机舱杂物垃圾和抽机舱底污水		清洁、除污			
214	油漆		机舱排烟管上方至天窗 (清洁烟垢后油漆)、机舱地板、天花、扶手、墙壁、设备、管路按颜色区别油漆一度			
215	隔热材料	更换空压机房、车床间、机舱底层实心隔热材料 (带锁紧压扣)				
216	油漆	机舱集控室监控台、配电板、控制箱油漆一度				
217	机舱通风管道风口开关	机舱所有通风管道风口开关20个活络				
218		冰机冷却器 (型号、DN、长度) CWNF-5-4R	清洁、疏通, 端盖更换防腐锌块; 0.8MP试压捡漏			

219	制冷系统（冰机、中央空调）	冰机系统 型号：CZL-5型	系统查漏、调试补充冰种；融霜系统检查；更换系统低压区隔热保护层；膨胀阀换新2个；高、低压力表换新4只；高低压控制器换新2只；油压控制器换新2只；水压表换新1只；水压压力继电器换新1只		
220			冷库风机、散热器更换；		
221		冰机压缩机型号：型号4YD-5.2	制冷压缩机进口阀更换；		
222			更换干燥器滤芯、油液分离器、冷冻机油		
223		油漆	机组及配件油漆一度。		
224		中央空调 型号：CJK-175/2台	清洁、疏通，端盖更换防腐锌块；0.8MP试压检漏		
225			风箱体整体更换		
226			更换新风口格网、6个防火风匣活络、维护保养		
227		蒸发盘、过滤网	清洗		
228		空调压缩机 型号：V3293Y8/4台	拆检：吊车间解体；测量、清洁；更换阀板、活塞环、垫片		
229			更换压缩机油		
230			客房机组1#压缩机更换		
231			水压继电器换新		
232			更换干燥剂		
233		空调系统/CJK-175船用组装式大空调装置	系统查漏、调试补充冰种；调试机组达到要求。更换系统低压区隔热保护层；膨胀阀换新4个；高、低压力表换新8只；高低压控制器换新4只；油压控制器换新4只；水压表换新2只；水压压力继电器换新2只		
234		油漆	机组、风箱体油漆一度		
235		空调风机（型号）/4-79NO.5A	空调离心风机拆检；更换轴承		
236		管路、阀门	1.所需更换管路、阀门等具体尺寸现场定2 所有更换海水管都必须是镀锌管		
237		海水总管清洗（ $\varnothing 300 \times 10m$ ）	海水总管清除海蛎淤泥，高压水冲净		
238		海水总管闸阀	检修、0.2MPA水压试漏		
239		Dn65（管路阀门）	拆检		
240		污水阀（型号）Dn65/80	拆检		
241		水泵进出口阀（型号）Dn80	拆检：研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性		
242		消防管出口阀（型号）Dn50	拆检：研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性		
243	海底门透气阀（型号）	拆检			
244	机油阀。Dn65	拆检：研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性			
245	柴油阀（型号）DN65/80	拆检：研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性			
246	接岸淡水阀（型号）DN65	拆检			
247	防浪阀（型号）DN100	换新			

248	管路、阀门	应急消防泵海水阀 (型号: DN80)	拆检: 研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性				
249		减摇鳍舱海水阀 (型号: DN50)	拆检: 研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性				
250		尾轴仓海水阀 (型号: DN32)	拆检: 研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性				
251		机舱海水阀 (型号: DN80)	拆检: 研磨、更换垫片、上牛油保养、上试验台压力检测密闭性				
252		备用淡水泵进出口阀DN65	更换				
253		管路更换DN80	左主机机油冷却器海水出口管路更换镀锌管				
254		通海阀3个 (型号) DN100	拆检研磨并进行压力试验打到密封要求				
255		防浪截止阀 (型号) DN80	拆检研磨并进行压力试验打到密封要求				
256		滤器清洗	污水井3个、主机海水2个、海底门2个清洗并油漆一度 (内涂防生物油漆)				
257		厨房水龙头接头/304尖咀/4分	换新				
258		油烟机疏通清洁 (DN、长度)	油烟机疏通清洁 (DN、长度)				
259		厨房油柜清洗	厨房油柜清洗				
260		日用淡水柜、热水柜、卫生水柜 (体积) 2/1.5/2M³	清洁				
261		污水柜、污水井除污 (体积)	除污				
262		机舱热水器更换温度控制器 (型号: WTZK-50-C)	机舱热水器更换温度控制器				
263		轴系和螺旋桨	螺旋桨Φ2500	拆卸、吊车间做一级打磨精抛光、(称重)检查叶片磨损情况并打磨修正并测量螺距; 桨叶、桨毂进行无损探伤			
264				上台架进行静态平衡试验、修正使符合负荷要求			
265			尾轴联轴节Φ420	左右尾轴联轴节Φ420×2套拆装, 联轴节螺丝Φ60×16支拉出, 清洁检查, 修拂毛刺			
266			中间轴Φ255×5米×4条	左、右中间轴Φ255×5米×4条拆装, 将所有螺丝拉出, 法兰脱开、中间轴检查、探伤、中间轴支点轴承Φ255×4座打开上盖, 测量四边间隙, 下瓦盘出检查, 表面清洁, 使用帆布修除毛刺, 装复加油			
267			艉轴	更换尾轴和铜套 (我船已定做); 尾轴水腔段包扎环氧树脂三层; 更换赛龙轴承4个; 更换尾轴端防绳罩; 尾轴与螺旋桨、联轴节的配合修正, 铜套与赛龙的配合修正, 使新尾轴的工作状态达到要求			
268	尾轴冷却水管		玻璃水位镜片清洗				
269	空气管		Φ20×1米×2条拆装疏通				
270	应急气胎装置和尾轴密封装置 (型号)		左右应急气胎装置和尾轴密封装置Φ450×2套拆装, 解体, 清洁抛光、橡胶密封件更换, 更换端面密封和气胎 (气胎做密封实验)				

271		密封静、动环研磨密封	密封静环2件工作面光车后进行研磨与密封平面密封达到规定要求			
272		污水处理装置系统检修 (型号: WCB-40)	1、处理箱内部清洁、检查内部隔离层; 2、污水处理装置系统检修, 马达、 暴气风机、水泵、控制电箱、阀门等整套设备解体保养。 3、系统调试			
273	减摇鳍		减摇鳍的修理备件和技术由704所负责, 船厂配合拆装			
274		冷却器 (型号) /DYJH2.6	清洁、疏通, 端盖更换防腐锌块; 0.8MP试压检漏			
275		左右机组滤芯 (型号) LH01600010HC	更换			
276		左右机组液压油系统	更换液压油并串油液压油船供。			
277		油泵	拆检主油泵2台、副油泵2台; 更换油泵密封件、油管胶圈、联轴胶			
278		执行机构	注入铝基润滑脂			
279		安保系统	高温报警、油位过低报警、高压报警、鳍角超限报警、故障报警试验			
280		所有微动开关及行程开关; (微动开关共8个, 行程开关共10个) (型号)	检测18只, 更换6个			
281		左右电机弹性联轴节 (型号) /Y180M-4	更换			
282		水下部分机构检查	预更换铜套2个, 密封设备2组 (型号)			
283		系统调试	出具调试报告			
284		防海生物装置/AFS-5000	更换防腐电极4根; 电极阀箱孔加焊加强板4个; 系统调试正常			
285		管路更换DN28	机舱右边洗手盘下水管更换; 集控室凝水管更换			
286		集控室空调	冷却器拆至车间清洗、0.8MPa试压; 更换锌块和端盖垫片			
287	备件供应	机油冷却器 型号: BLG15.45.88	机油冷却器 型号: BLG15.45.88 (1台)			
288		空调压缩机 空调系统型号CJK-175	空调压缩机 空调系统型号CJK-175 (1台)			
289		主机预润滑油泵 机油备用泵 (型号) Y180L-6-H	主机预润滑油泵 机油备用泵 (型号) Y180L-6-H (1台)			
290		齿轮箱预润滑油泵 型号: Y160L-4-H	齿轮箱预润滑油泵 型号: Y160L-4-H (1台)			
291		主机海水泵 型号: 80CWL-11	主机海水泵 型号: 80CWL-11 (1台)			
292		空调水泵 型号: 100CWL-14	空调水泵 型号: 100CWL-14 (1台)			
293		涡轮增压器 VTR251-2 W3PR	涡轮增压器 VTR251-2 W3PR (1台)			

294	燃油临时储存	修船期间, 船厂提供油罐 (租用), 燃油舱内燃油抽出, 临时存放至油罐, 待船舶修理完工后驳回至燃油舱	预计70吨, 临时存放50天			
第六部分 电气部分		报价必须包括本修理单中所说明的各项工程费用和厂方完成该项的习惯做法所可能引起的附加工程费用。【厂方结算时不得以任何理由另行追加其他费用】		1	批	
295	发电机	主发电机2台 (300KW) 、400v 50hz	吊车间解体, 定子和激磁绕组检查、绝缘测量, 连接线检查, 灰尘清除, 烘干, 轴承更换、稳压电路板更换。按规定加润滑油脂, 修复后按规范做运转和负荷试验合格 (按试验大纲), 测量记录和报告一式三份交船			
296		2台主发电机启动马达 (DC24V) 、充电机 (AC28V)	拆检、清洁。			
297		应急发电机 1台 90kw 400v 50hz	端盖板原地拆装, 定子和激磁绕组检查、绝缘测量, 连接线检查, 灰尘清除, 烘干提高绝缘, 轴承检查, 按规定加润滑油脂, 修复后按规范做功能和负荷试验合格 (按试验大纲), 测量记录和报告一式三份交船			
298		应急发电机启动马达一台 (DC24V) 、充电机 (AC28V)	拆检、清洁。			
299	配电板	主配电板主开关2台/型号	送车间检测, 调整过电流、失压、过载时、逆功率的脱闸准确性, 检查开关机械部分螺丝是否紧固、清洁开关主触点, 更换2#主开关智能控制器。(智能控制器我船方提供) 提交船检报验。			
300		主配电板岸电开关、主开关、应急开关互锁装置	检查, 功能试验合格			
301		应急配电板主开关1台	送车间检测, 调整过电流、失压、过载时的脱闸准确性, 检查开关机械部分螺丝是否紧固、清洁开关主触点, 提交船检报验。			
302		应急发电机失电自动启动装置	线路检查, 自动启动、合闸等功能试验合格, 并提交报告			
303		主配电板、应急配电板各仪表	检查			
304		主配、应急配电板绝缘	检查测量记录交船			
305		充、放电板DC24V	检修 (按实际工作状态)			
306	锚机电动机 (22/22/16kw)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度				
307		绞盘电动机 (22/22/16kw)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			

308	左右舷梯电动机 (AC380 2.2KW)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度。 左右行程开关换新， 并做收放限位检测达到要求			
309	救生艇、救助艇行程开关	全部换新；配合艇架做升降限位试验， 到达要求			
310	救生艇和救助艇单相闸刀开关 250A	换新 (电池闸刀开关)			
311	救生艇放艇电动机 7.5kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度； 安装后做艇机升降试验			
312	救生艇和救助艇启动电机 (DC24v)	解体、清洁、检修； 并做启动试验			
313	救生艇和救助艇充电机	解体、清洁、检修； 并做充电试验			
314	救生艇和救助艇启动线路启动手柄开关	换新 (启动柴油机)			
315	中央空调泵电机 (7.5kw)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
316	中央空调鼓风电动机	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度			
317	冷库泵电机 (7.5kw)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
318	消防泵电机3台 (22KW)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
319	压载泵电机1台 (11KW)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
320	应急消防泵1台 (22KW)	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
321	海水泵电机3台、型号： 功率	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
322	生活水泵电机2台、型号： 功率	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
323	卫生水泵电机2台拆检、 型号： 功率：	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
324	主机机油备用泵电机1台， 型号： 功率：	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			

电力拖动

325	齿轮箱备用泵电机 型号: 功率:	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
326	货舱盖电机 5.5 kw	2台带刹车部分吊车间解体检修清洁检查更换轴承、加注润滑脂、调整刹车工			
327	减摇鳍冷却水泵电动机	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度			
328	舵机油泵电动机2台, 5.5kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度			
329	舵机行程开关	更换			
330	机舱轴流风机电动机 15kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度			
331	驾驶室卫生间、艇甲板卫生间、舵机间、减摇鳍舱、尾轴舱抽风电动机	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度			
332	前锚机	主令控制器换新一个			
333	前后吊机电机	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、外壳油漆一度; 更换启动控制按钮1个			
334	机舱轴流风机电动机 5.5kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
335	艇甲板卫生间抽风电机1台、型号: 功率:	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
336	驾驶甲板卫生间抽风电机1台 型号: 功率:	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
337	舵机油泵电动机2台, 5.5kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
338	减摇鳍冷却泵电机2台 型号 功率	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
339	救生艇放艇电动机 7.5kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
340	救助艇放艇电动机 2.2kw	吊车间解体检修清洁、浸漆、烘干、更换轴承、加注润滑脂、检查刹车、外壳油漆一度			
341	舵机控制线路	检修并做: 随动、应急、自动、操舵试验、调整舵角和驾驶台同步			
342	驾驶室、集控室、机旁控制线路	检测; 做声光报警试验, 提交报验			
343	集控室台主机急停按钮2个	供船备用			
344	全船防火门控制线路	检查			
345	全船通用报警	线路检测并做试验			
346	火警探测及报警系统	装置、系统及探头检查, 如有故障和损坏更换。(更换探头6只)			

347	监控 报警 控制系统	全船风油切断控制	线路检测并做试验 (管路报验)			
348		前后货舱抽烟控制线路	检修, 并做抽烟报警报验			
349		通用报警DC24V主板一块换新	换新			
350		全船防火门控制线路	检修, 从主机上可以关闭各路的工作状况。提交报验			
351		广播系统	线路检修、更换损坏线路和扩音喇叭、扬声器、船后1个高音喇叭换新、系统调试达到正常使用要求			
352		全船程控、直通电话机	线路检修、调试达到正常使用要求			
353		汽笛控制线路	检查: 手动、自动、定时			
354		充、放电板DC24V	检修提高绝缘			
355		锚机和船尾绞缆机控制箱接触器	更换			
356		照明 助航 开关 蓄电池	分电箱	照明(AC220)7个、应急配电板 (DC240)4个、小应急 (DC24V) 2个线路检修, 提高绝缘		
357	主甲板左、右走道、艇甲板左、右走道, 驾驶甲板左、右走道照明灯具【20w*2 荧光灯】		换新			
358	机舱内工作灯【投光灯】		换新LED投光灯 80w 220v			
359	会议室前后走道灯具		换新 铜质 AC 220 40w			
360	驾驶台甲板左右应急照明灯灯具 DC24V/15W		2盏换新			
361	信号灯控制线路		检修、检测绝缘、通电试验达到使用要求			
362	莫斯灯、航行灯、锚灯线路		检修、检测绝缘、通电试验达到使用要求			
363	信号灯		更换并各供船2盏做备用			
364	莫斯灯					
365	航行灯					
366	锚灯					
367	舷灯					
368	蓄电池		统一牌或骆驼牌大容量32片 N006-CQ195Q充液型			
369	导航仪器		厂供磁罗经 (型号: CGY-165) 特种煤油添加液	厂供磁罗经 (型号: CGY-165) 特种煤油添加液		
370		GPS (型号: SPR-1400) 接入应急备用电源以满足至少两组电源供应; 检查测试并做效用试验	GPS (型号: SPR-1400) 接入应急备用电源以满足至少两组电源供应; 检查测试并做效用试验			

371		雷达 (型号: FAR-2117、古野) PN监测接入数据线 (DVI-D MONITOR端口) 原样更换1条; 检查并做效用	雷达 (型号: FAR-2117、古野) PN监测接入数据线 (DVI-D MONITOR端 口) 原样更换1条; 检查并做效用			
372	附加	锚机底座螺栓更换成不锈钢螺栓60 套	锚机底座螺栓更换成不锈钢螺栓60套			
373		救生艇舷外登乘踏脚4分钢管更换6 条 (6米/条)	救生艇舷外登乘踏脚4分钢管更换6条 (6米/条)			
374		救生艇登乘扶手绳更换8条 (10米/ 条)	救生艇登乘扶手绳更换8条 (10米/条)			
375		船级社检验并出具证书的费用	船级社检验并出具证书的费用			
376		船舶上坞期间船员住宿安排 (40人 *15天)	船舶上坞期间船员住宿安排 (40人*15天)			