

用户需求书

一、项目概况

本项目采购一批符合采购人工作要求的吸粪车。

二、采购吸粪车数量

序号	镇（区）	5 立方吸粪车		3 立方吸粪车	
		数量（辆）	单价（万元 / 辆）	数量（辆）	单价（万元 / 辆）
1	龙滚镇	2	不得超 过 16.2 万元		不得超 过 15.7 万元
2	山根镇	1			
3	和乐镇	2		2	
4	后安镇	2			
5	北大镇	2			
6	大茂镇	2			
7	万城镇	2			
8	长丰镇	2		1	
9	东澳镇	1		1	
10	礼纪镇			2	
11	南桥镇	2			
12	三更罗镇	2			
13	兴隆区	2			
小 计		22		6	
金额共计：450.6 万元					

三、技术参数及配置

5 立方吸粪车技术参数及配置:

一. 技术参数:

1. 总质量(kg) :7300~7380
2. 额定质量(kg) :3200~3550
3. 整备质量(Kg) 3700~4050
4. 驾驶室准乘人数:2
5. 接近角/离去角° :27. 7/13
6. 轴数:2
7. 轮胎规格: 7. 00R16
8. 前轮距:1525, 1519
9. 后轮距(mm) :1498, 1516, 1586, 1670
10. 轴距(mm) : ≥ 3308
11. 排放标准:GB3847-2005, GB17691-2018 国VI
12. 轴荷:2640/4720
13. 前悬/后悬:1055/1632
14. 最高车速(km/h) :110
15. 轮胎数(个) :6
16. 弹簧片数:6/6+5, 3/3+3
17. 燃料种类:柴油
18. 发动机排量(ml) :1999
19. 发动机功率(kw) : ≥ 93
- ★20 整车外形尺寸(mm):
(5990~5998) X(2000~2010) X(2450~2610)
- ★21 罐体容积(m³) ≥ 4.2

二. 底盘配置:

5 立方吸粪车底盘采用国内公司或企业生产, 国六 2020 款单排, 发动机功率为 126 马力, 多功能方向盘, 电动玻璃, 中控.

三. 上装配置:

油气分离器, 水气分离器, 专用真空吸粪泵, 容积压力表, 管网系统, 吸物导管, 自流阀, 真空罐体, 连通器 (视粪窗), 全自动防溢阀。

四. 上装技术参数:

罐体采用优质碳钢 5.75mm 板材一次性卷成, 形状为椭圆形, 油循环真空泵, 带视污窗, 洗手装置, 吸污管 10 米一根, 油水分离器, 罐体封头采用国标 7-8mm 钢板压铸成型, 带 360 度吊杆及吊杆座, 另外罐体上方配有人孔盖, 方便人进入清洁, 尾部配有 22cm 口径的放粪口。

3 立方吸粪车及配置:

一. 技术参数:

1. 总质量(kg):4490~4495
2. 额定质量(kg):1460~1940
3. 整备质量(kg):2420~2910
4. 驾驶室准乘人数(人):2,
5. 接近角/离去角($^{\circ}$): $\leq 18/15$,
6. 轴荷(kg):1710/2785,
- ★7. 罐体容积(m^3): ≥ 2.4
8. 前悬/后悬(mm):1115/1335,
9. 最高车速(km/h):110,
10. 轴数:2,
11. 轮胎数:6,
12. 轴距(mm): ≥ 2600
13. 燃料种类:柴油,
14. 前轮距(mm):1345,
15. 后轮距(mm):1292,
16. 排放依据标准:GB17691-2018 国VI,
17. 发动机排量(m^3):2300,
- ★18. 发动机功率(kw): ≥ 70
- ★19. 整车外形尺寸(mm):(5030~5410)X(1850~1900)X(2130~2400)

二. 底盘配置

全柴国六发动机, 油刹,

三. 上装配置:

油气分离器, 水气分离器, 专用真空吸粪泵, 容积压力表, 管网系统, 吸物导管, 自流阀, 真空罐体, 连通器(视粪窗)全自动防溢阀。

四. 上装技术参数:

罐体采用优质碳钢 5.75mm 板材一次性卷成, 形状为椭圆形, 油循环真空泵, 带视

污窗，洗手装置，吸污管 10 米一根，油水分离器，罐体封头压铸成型，带 360 度吊杆及吊杆座，另外罐体上方配有人孔盖，方便人进入清洁，尾部配有 22cm 口径的放粪口。。

★.所有车辆的报价含车辆购置税，采购人不再单独支付车辆购置税。

★四、 合同执行计划

交付期：合同签订后 30 天内完成交付。

交付地点：采购人指定地点。

注：如中标人不能按照投标文件中所承诺的时间交车，则取消其中标资格，根据中标候选人排名向后顺延一位。

★五、 质量保证

投标人保证提供的设备必须为正规渠道销售的设备，为全新未使用过的，并完全符合国家、行业标准以及响应文件所响应的质量、规格和性能要求。如设备的规格或质量与合同不符，或设备存在缺陷，投标人应接到采购人书面通知后 7 个日历日内按合同确定的规格、质量予以更换，由此产生的一切费用及给采购人造成的一切损失由投标人承担。同时相应延长质量保证期。

六、 验收

验收标准：由采购人在指定地点对所购车辆进行验收，验收标准除采购要求的货物技术参数外，可溯源到国家相关标准。

验收服务要求：投标人提供的货物安装调试应达到有关标准的要求并确保整体通过采购人的验收。

七、 其他要求

请投标人认真测算，本项目报价包括设备价格、调试费用、运输及车辆保险费用（第一年）、上牌等全部费用。项目实施过程中所需的采购文件中未列出的其他一切费用（如税费等）由供应商在报价时一并考虑，项目实施过程中不再单独结算。