

## 第三部分 用户需求书

预算：550000.00 元。投标人报价不得超出此控制价，否则作废标处理。

交货期：签订合同后 10 日历天内。

采购品目名称	参考规格型号和配置技术参数	单位	数量	备注
分类垃圾桶	40L（一对各 20L）	个	3000.00	
电动收集车	载 120L 或 240L 垃圾桶 2 个	辆	20.00	

## 一、40 升脚踏分类垃圾桶

### 参数要求

- 1、垃圾桶整体规格：长\*宽\*高（430\*320\*500）±10mm，容积≥20 升\*2 个。
- 2、垃圾桶内桶规格：长\*宽\*高（280\*200\*435）±10mm，容积≥20 升。
- 3、外观质量要求：表面和内部光滑、均匀，无瑕疵，容易清洗。垃圾桶标识按垃圾分类标识进行标注，垃圾桶颜色符合垃圾分类桶颜色。
- 4、结构要求：由二个独立单边 20 升带提手的分类桶组成，口径边沿处有双层的加强板根，必须牢固可靠；底部应有结实可靠的井型网状加固结构设计；为脚踏式开启盖，开合灵活，美观大方。
- 5、材料要求：主体材料为聚丙烯（PP），其 PP 的含量不少于 95%。
- 6、产品注塑工艺：分类垃圾桶表面均匀光滑，颜色均匀，无色斑气泡，无裂痕和凹凸变形，容易清洁，手感好，并保证颜色持久、纯正、鲜明。
- 7、标识：采用抗紫外线、丝印可回收物、其他垃圾标志，色彩鲜艳度能保持 3 年以上。
- 8、人性化设计，使用方便，美观大方，款式简单明了。

## 二、2 桶三轮清运车

## 参数要求

序号	项目	数据
1	外形尺寸（长×宽×高）mm	2715*1020*1270
2	座位数(人)	1
3	续航里程(km)	≥50
4	额定载重(kg)	200(包含骑行者)
5	整车整备质量(kg)	180
6	垃圾桶数量(个)	载 120L 或 240L 垃圾桶 2 个
7	最高车速(km/h)	≤25
8	最小转弯半径(m)	≤3
9	最大爬坡度	15%
10	轴距(mm)	2070
11	轮距(mm)	880
12	制动距离(m, v=15km/h)	≤3
13	电机功率(w)	800W 直流无刷
14	蓄电池组	2*4*12V20Ah 双组免维护蓄电池
15	一次充电时间	8-10H
16	车身	增强微型汽车底盘，优化防锈烤漆处理，钢骨架及高强度吸塑件覆盖车身，箱体材质，镀锌板
17	座椅	软皮座椅
18	地板	防滑地革板
19	灯光	前大灯、前小灯、刹车灯，12V 电喇叭
20	仪表台	中低高速开关、电量指示仪、转向指示、倒车蜂鸣器；
21	电控	优质 30A 电控