



重点防疫防护物资采购

采购需求表

序号	名称	参考规格型号	单位	数量
1	护目镜	II 型 100 个/箱	副	500
2	防护面屏	I 型 10 个/包	个	500
3	一次性医用防护服	M、L、XL	套	10000
4	一次性隔离服	180 (L) 50 件/箱	条	10000
5	乳胶检查手套	中、小号	双	30000
6	一次性医用 N95 口罩	立体型 50 个/盒	个	30000
7	一次性医用外科灭菌口罩	挂耳式 (独立包装)	个	300000
8	一次性脚套	50 双/包	双	30000
9	防护靴	高筒	双	200
10	防护靴套	50 双/包	套	20000
11	测温枪	JXB-180	把	500
12	一次普通成人口罩	10 个/包	个	500000
13	一次普通儿童口罩	10 个/包	个	200000

配置技术参数

一、护目镜技术参数

1. 产品说明

1.1 产品结构组成

★本品由高分子材料制成的防护罩和固定装置组成。

2. 性能指标

2.1 外观

2.1.1 镜片表面光滑、无划痕、波纹、气泡、杂质或其他可能有损与视力的明显缺陷；

2.1.2 表面光滑，无毛刺、锐角，或可能引起眼部或面部不舒适感的其他缺陷；

2.1.3 可调部件应易于调节和更换，头带应具有良好的弹性；

2.1.4 眼罩头带所用的材料应质地柔软。

2.2 视野

最小侧视野不得小于 80°

2.3 镜片尺寸

长 150mmx 宽 70 mm, 允差 ± 10%;



2.4 镜片厚度

应在 1.5-4.5mm 之间。

2.5 头带

2.5.1 宽度应不小于 10mm, 长度应不低于 280mm.

2.5.2 松紧头带伸长比 1:1.4-1:4.0.

2.5.3 松紧头带拉伸弹性回复率 \geq 75.0%.

2.6 抗冲击性

镜片和防护罩应能经受直径为 22mm, 重约 45g 钢球, 从 1.3m 高度自由落下的冲击。

2.7 抗坠落性

眼罩从 1m 高处以三个不同起始姿态自由坠落在硬性表面上, 结构件不应脱落, 眼罩外观不应损毁, 镜片不应有裂纹。

2.8 镜片可见光透射比

视野范围内(镜片区)所使用的材料应具有良好的可见光透射比, 可见光透射比应不低于 90%.

2.9 耐热性

眼罩在 $67^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的水中, 保温 3min 应不变形。

2.10 雾度

镜片雾度应 \leq 10%.

3. 检验方法

3.1 外观

3.1.1 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.1 的要求;

3.1.2 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.2 的要求;

3.1.3 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.3 的要求;

3.1.4 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.4 的要求。

3.2 视野

采用视野计进行测量, 其结果应符合 2.2 的要求。

3.3 尺寸

用通用量具, 对样品进行测量, 测定 3 件, 其结果应符合 2.3 的要求。

3.4 镜片厚度

用通用量具, 对样品进行测量, 测定 3 件, 其结果应符合 2.4 的要求。

3.5 头带

3.5.1 用通用量具, 对样品进行测量, 测定 3 件, 其结果应符合 2.5.1 的要求。

3.5.2 伸长比: 按 FZ/T 63006-2010 标准 6.3 中规定的方法进行检测, 其结果应符合 2.5.2



的要求。

3.5.3 拉伸弹性回复率：按 FZ/T 63006-2010 标准 6.4 中规定的方法进行检测，其结果应符合 2.5.3 的要求。

3.6 抗冲击性

按 GB 14866-2006 中 6.2.1 中规定的方法进行钢球冲击试验，试验结束后不应发生下列缺陷：

a) 镜片破损：如镜片碎裂为二片或二片以上，或者从钢球冲击的另一表面脱落大于 5mg 的碎片，或者钢球穿透镜片，则可认为该镜片已破损；

b) 镜片变形：经钢球冲击后，镜片背面的白纸上出现斑点，则可认为其变形；

c) 防护罩破损：经钢球冲击后，其分离成几个部分，或其不再具有装夹镜片的能力，则可认为其破损。

3.7 抗坠落性

将眼罩从 1m 高处以三个不同起始姿态自由坠落到平放于硬质基础上的 50mm 厚的硬木板上各一次，结果应符合 2.7 的要求。

3.8 镜片可见光透射比

用精度不低于 $\pm 1\%$ 的分光光度计进行测量，波长范围在 380nm-780nm 之间，每隔 10nm 测取一个读数然后计算平均透射率，其结果应符合 2.8 的要求。

3.9 耐热性

把眼罩浸入温度为 $67^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的水中 3min 后取出，再立即放入 4°C 以下的水中冷却 1min，取出后目力检测眼罩，其结果应符合 2.9 的要求。

3.10 雾度

按照按 GB2410-2008 中 7.2 中规定的方法进行试验，其结果应符合 2.10 的要求。

二、防护面屏技术参数

1. 产品说明

1.1 产品结构组成

由面屏、头箍和固定带组成：

2. 性能指标

2.1 外观

★2.1.1 面屏表面光滑、无划痕、波纹、气泡、杂质或其他可能有损与视力的明显缺陷；

2.1.2 表面光滑，无毛刺、锐角，或可能引起眼部或面部不舒适感的其他缺陷；

2.1.3 可调部件应易于调节和更换，头箍应具有良好的弹性；

2.2 面屏视野

最小侧视野不得小于 80° 。

2.3 面屏尺寸

长 (160-300)mmX 宽 (50-260)mm; 允差 $\pm 10\%$;

2.4 面屏片厚度

应在 1.0-4.5 mm 之间。

2.5 头箍



宽度应不小于 10 mm.

2.6 抗冲击性

应能经受直径为 22mm, 重约 45g 钢球, 从 1.3m 高度自由落下的冲击。

2.7 抗坠落性

面罩从 1m 高处以三个不同起始姿态自由坠落在硬性表面上, 结构件不应脱落, 面罩外观不应损毁, 面屏不应有裂纹。

2.8 面屏可见光透射比

视野范围内 (面屏区) 所使用的材料应具有良好的可见光透射比, 可见光透射比应不低于 90%.

2.9 耐热性

面屏在 $67^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的水中, 保温 3min 应不变形。

2.10 雾度

面屏雾度应 $\leq 10\%$ 。

2.11 连接牢固度

2.11.1 面罩的各连接处的断裂力应不小于 10N.

2.11.2 面罩的分体连接处应牢固, 应能承受 10N 的静拉力, 不脱落。

2.12 护帽

抗渗水性应 $\geq 10\text{cmH}_2\text{O}$

2.13 护套

★两侧面进行气体交换的通气阻力应不大于 $49\text{Pa}/\text{cm}^2$

2.14 固定带

2.14.1 宽度应不小于 10 mm, 长度应不低于 280mm.

2.14.2 松紧固定带伸长比 1:1.4-1:4.0

2.14.3 松紧固定带拉伸弹性回复率 $\geq 75.0\%$ 。

3. 检验方法

3.1 外观

3.1.1 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.1 的要求;

3.1.2 目视、手感和操作检查,

其结果应符合 2.1.2 的要求;

3.1.3 目视、手感和操作检查,

其结果应符合 2.1.3 的要求;

3.1.4 目视、手感和操作检查, 其结果应符合 2.1.4 的要求。

3.2 视野

采用弧形视野计进行测量, 其结果应符合 2.2 的要求。

3.3 尺寸

用通用量具, 对样品进行测量, 测定 3 件, 其结果应符合 2.3 的要求。

3.4 面屏厚度

用通用量具, 对样品进行测量, 测定 3 件, 其结果应符合 2.4 的要求。

3.5 头箍



用通用量具,对样品进行测量,测定3件,其结果应符合2.5的要求。

3.6 抗冲击性

按 GB 14866-2006 中 6.2.1 中规定的方法进行钢球冲击试验,试验结束后不应发生下列缺陷:

a 面屏破损:如面屏碎裂为二片或二片以上,或者从钢球冲击的另一表面脱落大于 5mg 的碎片,或者钢球穿透面屏,则可认为该面屏已破损;

b 面屏变形:经钢球冲击后,面屏背面的白纸上出现斑点,则可认为其变形;

防护罩破损:经钢球冲击后,其分离成几个部分,或其不再具有装夹面屏的能力,则可认为其破损。

3.7 抗坠落性

将面罩从 1m 高处以三个不同起始姿态自由坠落到平放于硬质基础上的 50mm 厚的硬木板上各一次,结果应符合 2.7 的要求。

3.8 面屏可见光透射比

用精度不低于 $\pm 1\%$ 的分光光度计进行测量,波长范围在 380nm-780nm 之间,每隔 10nm 测取一个读数然后计算平均透射率,其结果应符合 2.8 的要求。

3.9 耐热性

把面屏浸入温度为 $67^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的水中 3min 后取出,再立即放入 4°C 以下的水中冷却 1min,取出后目力检测面罩,其结果应符合 2.9 的要求。

3.10 雾度

按照按 GB2410-2008 中 7.2 中规定的方法进行试验,其结果应符合 2.10 的要求。

3.11 连接牢固度

3.11.1 以 10N 的静拉力进行测量,持续 5s,其结果应符合 2.11.1 的要求。

3.11.2 以 10N 的静拉力进行测量,持续 5s,其结果应符合 2.11.2 的要求。

3.12 护帽

按照 YY/T 0506.3-2005 试验方法进行试验,其结果应符合 2.12 的要求。

3.13 护套

按照 YY/T 0969-2013 标准中规定的方法进行实验,其结果应符合 2.13 的规定。

3.14 固定带

3.14.1 用通用量具,对样品进行测量,测定 3 件,其结果应符合 2.14.1 的要求。

3.14.2 伸长比:按 FZ/T 63006-2010 标准 6.3 中规定的方法进行检测,其结果应符合 2.14.2 的要求。

3.14.3 拉伸弹性回复率:按 FZ/T 63006-2010 标准 6.4 中规定的方法进行检测,其结果应符合 2.14.3 的要求。



三、一次性医用防护服技术参数

1. 有效隔离 阻菌、防静电、隔离液体和颗粒物、采用胶条密封针缝的针眼应密。
2. 封处理、针距每 3cm 为 8 针-14 针,有效阻隔缝合区域、拉链等位置细菌病毒的侵入。
3. 袖口裤脚采用松紧口设计、伸缩自如。
- ★4. 穿着舒适合体,表面光滑、不易沾湿、防止细菌附着防护服关键部位静水压不低于
 1. 67KP(17cmH₂O);
 - 抗湿性沾水等级不低于 3 级要求;
 - 断裂强力应不小于 45N;
 - 颗粒物过滤效率不小于 70%;
5. 带电量应不大于 06UC/件;环氧乙烷残留量不超过 10ug/g
6. 本产品依据 GB 19082-2009 标准执行

四、一次性隔离服技术参数

隔离衣号型分: 160 (S)、170 (M)、180 (L) 及定做

产品说明:

材料: 隔离衣所用非织造布为主要原料,经裁剪、缝制制成。单位面积质量不低于 60 克,款式为连身式结构,由连帽上衣、裤子组成。

2、外观: 隔离衣缝制平直,无明显波浪和倾斜状,无脱线、跳针;缝制线密度不少于 8 针/3cm,缝制边距应不小于 0.3cm。牢固美观。

3、非无菌提供,一次性使用。

五、乳胶检查手套技术参数

1.1 总则

手套按类别、表面型式分类,见 1.2、1.3.

1.2 类别

主要由天然橡胶胶乳制造的手套。

1.3 表面型式

有粉表面

注 1: 有粉手套是在手套的加工过程加入粉剂,通常为了便于穿戴。

注 2: 手套袖口的末端可以是剪切的或卷边的。

★1.4 该产品的型号划分主要是根据不同规格产品的长度和宽度来划分的,主要分为小号、中号、大号。具体参数如表 1:

表 1 手套的具体规格型号 单位为毫米

尺寸代码	标称尺寸	宽度	最小长度	最小厚度	最大厚度
6.5	小号 (S)	80±5	220	麻面: 0.11	麻面 2.03
7.5	中号 (L)	95±5	230		
8.5	大号 (XL)	110±5	230		



2. 性能指标

2.1 尺寸

产品的尺寸符合表 1 的要求。

2.2 不透水性

手套装水不发生渗漏。

2.3 拉伸性能

拉伸性能符合表 2

性能	要求	
	类别 1 手套	类别 2 手套
老化前扯断力的最小值/N	7.0	7.0
老化前扯断伸长率的最小值/%	650	500
老化后扯断力的最小值/N	6.0	7.0
老化前扯断伸长率的最小值/%	500	400

3. 检验方法

3.1 尺寸

用游标卡尺检测不同型号产品的尺寸，结果应满足 2.1 的要求。

3.2 不透水性

按照 GB 10213-2006 附录 A 的方法进行检验，结果应满足 2.2 的要求。

3.3 拉伸性能

按照 ISO37 和 ISO188 方法进行试验，结果应满足 2.3 的要求。

六、一次性使用 N95 口罩技术参数

1. 医用防护口罩（以下简称：口罩）由非织造布、熔喷布或过滤纸加工而成。

2 性能指标

2.1 口罩基本要求：

口罩应覆盖佩戴者的口鼻部，应有良好的面部密合性，表面不得有破洞、污渍，不应有呼气阀。

2.2 鼻夹

2.2.1 口罩上应配有鼻夹。

2.2.2 鼻夹应具有可调节性。

2.3 口罩带

2.3.1 口罩带应调节方便。

2.3.2 应有足够强度固定口罩位置，每根口罩带与口罩体连接点的断裂强力不小于 10N。

2.4 过滤效率

★在气体流量为 85L/min 情况下，口罩对非油性颗粒过滤效率应符合表 1 的要求。

等级	过滤效率%
1 级	≥95
2 级	≥99
3 级	≥99.97

2.5 气流阻力

在气体流量为 85L/min 情况下，口罩的吸气阻力不得超过 343.2Pa(35 mmH₂O)。

2.6 合成血液穿透

将 2mL 合成血液以 10.7kPa(80 mmHg)压力喷向口罩，口罩内侧不应出现渗透。



2.7 表面抗湿性

★口罩外表面沾水等级应不低于 GB/T 4745-1997 中 3 级的规定。

2.8 口罩应无菌。

2.9 环氧乙烷残留量

经环氧乙烷灭菌的口罩，其环氧乙烷残留量应不超过 $10 \mu\text{g/g}$ 。

2.10

阻燃性能

所用材料不应具有易燃性，续燃时间应不超过 5s。

2.11 尺寸

平面形口罩的长度为：175mm；宽度为：95mm；拱形口罩的长度为：160mm；宽度为：110mm。（允差 $\pm 10\%$ ）

2.12 密合性

口罩设计应提供良好的密合性，口罩总适合因数应不低于 100。

3 检验方法

3.1 口罩基本要求

取 3 个口罩，在 300 lx~700 lx 的照度下目力检查应符合 2.1 要求。

3.2 鼻夹

按照说明书规定的使用方法调节，应答 2.2 要求。

3.3 口罩带

3.3.1 样品数量：取 4 个口罩，打开包装，其中 2 个进行温度预处理，2 个不进行预处理。

3.3.2 温度预处理条件：

预处理条件为：

a) $70^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 环境试验箱中放置 24h；

b) $-30^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 环境试验箱中放置 24h。

经温度预处理后应在室温条件下恢复至少 4h。

3.3.3 通过目力检查和拉力试验装置对口罩带与口罩体顺连接点的方向进行测量，结果均应答 2.3 要求。

3.4 过滤效率试验

3.4.1 样品数量：应该使用 6 个口罩样品进行试验。3 个经过温度预处理，3 个不经过预处理。

3.4.2 温度预处理条件：

预处理条件为：

a) $70^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 环境试验箱中放置 24h；

b) $-30^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 环境试验箱中放置 24h。

经温度预处理后应在室温条件下恢复至少 4h。

3.4.3 气体流量应该稳定至 $85\text{L}/\text{min} \pm 2\text{L}/\text{min}$ 。

规定试验条件用的氯化钠（NaCl）气溶胶颗粒大小分布应为粒数中值直径（CMD）D 在 $0.075 \mu\text{m} \pm 0.020 \mu\text{m}$ ，几何标准差不超过 1.86（相当于空气动力学质量中值直径（MMAD） $0.24 \mu\text{m} \pm 0.06 \mu\text{m}$ ）。浓度不超过 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 。过滤效率测定结果均应符合 2.4 的要求。

3.5 气流阻力试验

按 3.4 进行试验吸气阻力测定结果均应符合 2.5 的要求。

3.6 合成血液穿透

3.6.1 样品数量：应该使用 5 个口罩样品进行试验。



3.6.2 预处理条件：口罩样品在 $21^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $85\% \pm 5\%$ 环境试验箱中预处理至少 4h。口罩样品从环境箱中取出 1min 内作测试。

3.6.3 按照 YY/T0691-2008 的试验方法进行试验，其结果应符合 2.6 的规定。合成血的配制方法见 GB 19083-2010 附录 A。

3.7 表面抗湿性试验

取 3 个口罩，参照 GB/T 4745-2012 规定的方法进行测试，其结果均应符合 2.7 的要求。

3.8 无菌试验

按照 GB/T14233.2-2005 规定的方法进行测试，结果应符合 2.8 的要求。

3.9 环氧乙烷残留量

3.9.1 气相色谱仪条件

气相色谱仪应满足下列条件：

a) 氢焰检定器：灵敏度不小于 $2 \times 10^{-11} \text{g/s}$ [苯，二硫化碳 CS_2]。

b) 色谱柱：所用色谱柱应能使试样中杂质和环氧乙烷完全分开，并有一定的耐水性。色谱柱可选用表 3 推荐的条件。

表 3 色谱柱推荐条件

柱长	内径	担体	柱温
1m-2m	2mm-3mm	GDX-407 177 μm -147 μm (80 目~100 目)	约 130°C
		Porapak q-s 177 μm -147 μm (80 目~100 目)	约 120°C

c) 仪器各部件温度

气化室： 200°C ；

检测室： 250°C 。

b) 气流量

N_2 : 15mL/min~30mL/min;

H_2 : 30mL/min;

空气：300mL/min。

3.9.2 测试步骤

按照 GB/T 14233.1-2008 9.4 GB 15980-1995 中附录 G 规定的极限浸提法，以水为溶剂进行平行试验，按照 GB/T 14233.1-2008 9.5.2 GB 15980-1995 中附录 G 规定的相对含量法进行测定，结果以算术平均值计算，如一份合格，另一份不合格，不得平均计算，应重新测定。

结果应符合 2.9 的要求。

3.10 阻燃性能

3.10.1 样品数量：应检测 4 个口罩样品。2 个经过温度预处理，2 个不经过预处理。

3.10.2 温度预处理条件：

预处理条件为：

a) $70^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 空气中 24h;

b) $-30^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 空气中 24h。

在温度预处理后应在室温恢复至少 4h。

3.10.3 步骤：

3.10.3.1 将口罩戴在金属头模上，燃烧器的顶端和口罩的最低部分（当直接对着燃烧器放置时）的距离应设置在 $20 \text{mm} \pm 2 \text{mm}$ 。

3.10.3.2 将火焰高度调节在 $40 \text{mm} \pm 4 \text{mm}$ 。在燃烧器顶端上方 $20 \text{mm} \pm 2 \text{mm}$ 处用金属隔离的热电偶探针测量火焰的温度，应为 $800^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$ 。



3.10.3.3 将头模以 $60 \text{ mm/s} \pm 5 \text{ mm/s}$ 运动线速度通过火焰，并记录口罩通过一次火焰后的燃烧状态，结果应符合 2.10 要求。

3.11 尺寸检验

用通用量具检验应符合 2.11 要求。

3.12 密合性

选 10 名受试者，按照使用说明书佩带好口罩，作 6 个规定动作，按照 GB19083-2010 附录 B 中规定方法测试，应至少有 8 名受试者总适合因数符合要求。

七、一次性医用外科灭菌口罩技术参数

1. 产品型号 / 规格及其划分说明

规格： $(17 \pm 1) \text{ cm} \times (17 \pm 1) \text{ cm}$ 。

2. 性能指标

2.1 外观

口罩外观应整洁、形状完好，表面不得有破损、污渍，单只独立包装。

2.2 尺寸

口罩佩戴好后，应能罩住佩戴者的鼻、口至下颌，应符合标志的设计尺寸及允差。

2.3 鼻夹

2.3.1 口罩上应配有鼻夹，鼻夹由可塑性材料制成。

2.3.2 鼻夹长度应不少于 8.0cm。

2.4 口罩带

2.4.1 口罩带应戴取方便

2.4.2 每根口罩带与口罩体连接点处的断裂强力应不小于 10N。

2.5 合成血液穿透

2mL 合成血液以 16.0kPa(120mmHg)压力喷向口罩外侧面后，口罩内侧面不应出现渗透。

2.6 过滤效率

2.6.1 细菌过滤效率 (BFE)

★口罩的细菌过滤效率应不小于 95%。

2.6.2 颗粒过滤效率 (PFE)

★口罩对非油性颗粒的过滤效率应不小于 30%。

2.7 压力差 (Δp)

口罩两侧面进行气体交换的压力差 Δp 应不大于 49Pa。

2.8 阻燃性能

口罩材料应采用不易燃材料，口罩离开火焰后燃烧不大于 5s。

2.9 微生物指标

口罩经环氧乙烷灭菌，应无菌

2.10 环氧乙烷残留量

经环氧乙烷灭菌的口罩，其环氧乙烷残留量应不超过 10ug/g。

3 检验方法

3.1 外观



用 3 个样品进行试验，目视检查，结果应符合 2.1 的要求。

3.2 结构与尺寸

用 3 个样品进行试验，实际佩戴，并以通用或专用量具测量，结果应符合 2.2 的要求。

3.3 鼻夹

3.3.1 用 3 个样品进行试验，目视检查，并实际佩戴，结果应符合 2.3.1 的要求。

3.3.2 用 3 个样品进行试验，以通用或专用量具测量，结果应符合 2.3.2 的要求。

3.4 口罩带

3.4.1 用 3 个样品进行试验，通过佩戴检查其调节情况，结果应符合 2.4.1 的要求。

3.4.2 用 3 个样品进行试验，以 10N 的静拉力进行测量，持续 5S, 结果应符合 2.4.2 的要求。

3.5 合成血液穿透试验

按 YY0469-2011 中 5.5 的规定进行试验，结果应符合 2.5 的要求。

3.6 过滤效率

3.6.1 细菌过滤交率(BFE)

用 3 个样品进行试验，按照 YY0469-2011 附录 B 的方法进行试验，结果应符合 2.6.1 的要求。

3.6.2 颗粒过滤效率(PFE)

按 YY0469-2011 中 5.6.2 的规定进行试验，结果应符合 2.6.2 的要求

3.7 压力差按 YY0469-2011 中 5.7 的规定进行试验，结果应符合 2.7 的要求

3.8 阻燃性能

按 YY0469-2011 中 5.8 的规定进行试验，结果应符合 2.8 的要求。

3.9 微生物指标

按照 GB/T14233.2-2005 第 2 章规定的方法进行无菌试验，结果应符合 2.9 的要求。

3.10 环氧乙烷残留量

按照 GB/T14233.1-2008 中规定的气相色谱法进行试验，结果应符合 2.10 的要求。



八、一次性脚套技术参数

1. 产品规格及其划分说明

1.1 规格

规格：长 50cmx 高 60cm.

1.3 产品结构

★本产品采用非织造布或者聚乙烯薄膜为主要原料，经裁剪、缝纫或热压制成。

2. 性能指标

2.1 尺寸应符合表 1 的规定。

表 1: 规格及尺寸 单位：cm

规格	长	高	允差
长 50*高 60	50	60	± 10%

2.2 外观

隔离鞋套应表面洁净、无污渍、无破损、色泽均匀。

2.3 缝纫或热压

隔离鞋套连接部位可采用针缝或热压加工方式。针缝的针距每 4cm 应为 8 针~14 针，线迹应均匀、平直，不得有跳针；热压部分应牢固，粘合均匀，无开缝、无焦糊。

2.4 非织造布克重

非织造布克重不低于 18g/m²

2.5 非织造布断裂强力

纵向断裂强力≥17N, 横向断裂强力≥10N.

2.6 松紧带或系带

隔离鞋套宜设计成带有收口的形式，采用弹性收口或绑带收口方式。

2.6.1 松紧带伸长比

隔离鞋套所用松紧带，使用的松紧带应有良好的弹性，伸长比应在 1:1.5-1:3 之间。

2.6.2 拉伸弹性回复率

隔离鞋套所用松紧带的回复率应≥75.0%.

2.7 聚乙烯薄膜厚度

隔离鞋套所用聚乙烯薄膜厚度不低于 0.001mm.

2.8 抗渗水性

隔离鞋套所用聚乙烯薄膜静水压应不低于 3.0KPa.

2.9 表面抗湿



隔离鞋套外侧面沾水等级应不低于 3 级的要求。

3. 试验方法

3.1 尺寸

用直尺测量，结果应符合 2.1 的要求。

3.2 外观

目视检查，结果应符合 2.2 的要求。

3.3 缝纫或热压

目视检查，针距使用通用量具进行测量，结果应符合 2.3 的要求。

3.4 非织造布克重

用圆盘取样器或裁刀在样品上裁取 5 个面积为 100c m²的试样，分别在天平上称重，计算取其平均值，结果应符合 2.4 的要求。

3.5 非织造布断裂强力

准备 10 片样品，其中 5 片沿横向剪取，5 片沿纵向剪取，试样宽度为 5cm，长度不低于 20cm，夹持距离 20cm，拉伸速度 100mm/min，分别置拉力机上检测，计算取其平均值，结果应符合 2.5 的要求。

3.6 松紧带或系带

3.6.1 松紧带伸长比

按 FZ/T 63006-2010 标准 6.3 中规定的方法进行检测，结果应符合 2.6.1 的要求。

3.6.2 拉伸弹性回复率

按照 FZ/T63006-2010 标准中规定的方法进行试验，结果应符合 2.6.2 的要求。

3.7 聚乙烯薄膜厚度

用测厚仪测量 3 个不同位置，计算取其平均值。结果应符合 2.7 的要求。

3.8 抗渗水性

按照 GB/T4744-2013 规定的静水压试验进行，结果应符合 2.8 的要求。

3.9 表面抗湿

医用隔离鞋套材料外侧面按照 GB/T4745-2012 规定的沾水试验进行，其结果应符合 2.9 的要求。

九、防护靴技术参数

产品货号：高筒

颜色：黑色

材质：PVC 材质,橡塑黑底,防滑。



十、防护靴套技术参数

材质：PE 材质，靴套为橡筋收紧，防水效果好

十一、测温枪技术参数

1.测量误差： $\leq \pm 0.3^{\circ}\text{C}$ 。2.快速：测量时间小于 1 秒。3.非接触：对额头测量，不接触人体皮肤，避免交叉感染。4.使用次数：按键 10 万次。5.存储数据：存储 32 组数据，便于分析对比。

十二、一次性普通成人口罩技术参数

产品由非织造布、熔喷布过滤层、鼻夹、携带组成。口罩携带由松紧带制成，鼻夹由可弯折的可塑性材料制成。经环氧乙烷灭菌，产品无菌。产品执行技术要求符合：YY/T 0969-2013。

十三、一次性普通儿童口罩技术参数

本产品由口罩体、鼻夹、口罩带组成。口罩体为三层结构，分为里层、外层及过滤层、里层盒外层材质为非织造布，过滤层材质为熔喷非织造布。鼻夹材质为铝塑的可塑性材料。口罩带材质为弹性材料。经环氧乙烷灭菌，产品无菌。产品符合 YY0469-2011 标准。

保亭黎族苗族自治县卫生健康委员会
2020 年 10 月 29 日