**七 采购需求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 课桌椅 | 8750 | 套 |

|  |
| --- |
| 课桌椅参数 |
| 桌面尺寸：400\*600\*18mm带笔槽采用三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面中纤人造板PP塑料注塑包边一次成型。课桌高度上下可调，每档升降度为30mm,离地面780mm,最低降度690mm.备注可以调节780mm.750mm.720mm.690mm高，可以按照客户的要求生产。课桌斗板0.7mm，斗箱尺寸为：宽度490mm\*深度340mm\*高度180mm。冷轧板抽屉底板压折而成，底板有两道压轨。边沿部位折叠加强。  课桌脚架钢管采用：23\*52\*1.0mm优质椭圆管。采用二氧化碳保护焊接，保证无稀焊、漏焊。椅面规格：385mm×370mm，采用一级全新PP塑料一体注塑成型，抗压、耐磨、耐冲击。中间凹型符合人体结构曲线设计,符合人体坐姿特点，使人体与凳面完全贴合，进而达到长时间乘坐不累。座板设有（30-45）个透气散热孔，靠背上方设有椭圆形手指曲线之手提孔设计，方便提放。颜色蓝色。靠板尺寸：370\*220mm，采用进口PP塑料注塑一次成型。靠背板需用铆钉固定在椅子靠背骨架上，固定铆钉2颗，但不得穿出椅子靠背骨架。椅脚钢管采用：23\*52\*1.0mm优质椭圆管。靠背管连体采用：15\*30\*1.0mm优质扁圆管。采用二氧化碳保护焊接，保证无稀焊、漏焊。椅子升降片采用：1.0mm宝钢优质冷轧板。课桌椅书包勾、脚套采用：进口PP工程塑料注塑成型蓝色。椅子表面处理：钢制部件表面进行磨光去刺、酸洗、磷化、防锈处理后，再进行静电喷塑，高温固化，表面光滑。颜色为灰色。升降结构：部分拆装、升降式 。质量：产品质量符合国家标准和环保要求，结构稳定，不易摇晃。材料无毒副作用，无异味，保证学生身心健康。  1.投标产品制造商提供课桌椅（含质量标准、甲醛释放量等相关国家标准）的检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  2.投标产品制造商提供中纤板检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  3.投标产品制造商提供PP塑料检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  4.投标产品制造商提供钢管检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  5.投标产品制造商提供螺丝检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  6.投标产品制造商提供喷塑件检测报告（投标时提供检测报告复印件）。  投标时提供符合采购需求的样品一套。 |