

第三部分 采购需求

一、项目简介

- 1、项目名称：整体式垃圾压缩机采购项目
- 2、项目编号： ZRHN-2021-014
- 3、资金来源：政府资金
- 4、采购预算：本项目预算金额为 2280000.00 元，最高限价为 2280000.00 元，超出预算金额（最高限价）的投标，按无效投标处理。
- 5、采购需求：整体垃圾压缩机，处理形式：压缩式，垃圾箱容积（m³）：12，翻斗容积（m³）：2.5，整机重量（kg）：5400，电源：380V/50Hz/10kw, 压缩方式：水平压缩。
- 6、项目完成时间（供货期）：合同签订生效之日起 5 天内完成
- 7、项目实施地点：万宁市
- 8、质量要求：合格
- 9、付款方式：根据双方签订的合同约定执行

二、整体式垃圾压缩机采购参数

1、主要参数

| | |
|-------------------------|----------------|
| 压缩方式 | 水平压缩 |
| 垃圾理论处理量(t/h) | ≥12 |
| ★压缩腔容积(m ³) | ≥1.3 |
| ★压缩仓容积(m ³) | ≥3.5 |
| ★垃圾箱容积(m ³) | ≥12 |
| 最大压缩力(kN) | ≥340 |
| 翻斗机构最大举升力(t) | ≥1.5 |
| 上料机构工作循环时间(s) | ≥32 |
| ★翻斗容积(m ³) | ≥2.5 |
| 电动机额定功率（kW） | 5.5 |
| 电源 | 380V/50Hz/10kW |

2、主要性能特点

- 1、具有破碎及防止垃圾反弹功能。
- 2、具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。
- 3、具有液晶显示功能，能对设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、误操作提示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等。
- 4、具有压满报警及显示功能、紧急停止控制功能。
- 5、具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工作位的功能。
- 6、具有故障的自动报警和自动诊断功能。
- 7、压缩压头的两侧板、底板采用厚度 $\geq 10\text{mm}$ 的高强钢焊接而成；
- 8、垃圾箱整体为大弧形结构，其底板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，侧板及顶板厚度 $\geq 4\text{mm}$ 。
- 9、设备采用 PLC 控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。
- ★10、设备关键零部件：液压阀块、油泵、电机、电控元件均采用国内外知名品牌，电气元器件完全符合 CE 安全标准，采用防水插装设计。
- 11、所有旋转铰轴均采用特种自润滑轴承或关节轴承，油缸活塞杆表面采用镀铬处理，具有很强的耐磨性和耐腐蚀性，保证其在恶劣环境中的使用寿命。
- ★12、卸料门锁紧机构和密封结构，保证压缩过程和垃圾转运过程中，不会产生污水滴漏，压缩仓两侧各设有一个排污口，同时设有清污口，便于清理排污口的垃圾并辅助排污。
- 13、采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小；
- ★14、采用两侧加中间五点锁紧，密封条的压缩量无级可调且具有自动防脱钩的功能，锁紧可靠密封性好。
- ★15、需与现有转运车配套使用。