

用户需求书

一、项目概况

1、采购人：琼中黎族苗族自治县教育局

2、项目名称：县实验小学等 5 所学校公共场所外语标识标牌规范建设项目

3、项目预算：1688545.18 元

4、最高限价（控制价）：1553503.61 元

5、交付时间：签订合同生效后 40 日历天内交付（其中设计工期 10 日历天，制造安装工期 30 日历天，要求合同签订后 1 天内开始进驻现场）

6、交付地点：用户指定地点。

二、技术要求

1、标志规划设计要求

1) 符合《海南省公共场所外语标识管理规定》等有关规定。

2) 根据《海南省公共场所外语标志标牌规范化建设评估办法和标准》结合实际需求规划外语标志标牌系统。

3) 标志应安全，不存在影响人身安全的直接缺陷或潜在缺陷。

4) 标志上的具体信息内容、以最终设计为准。

2、技术标准要求

包括但不限于以下标准、规范和规划：

GB/T 30240 《公共服务领域英文译写规范》（所有部分）

DB46/T 506 《公共场所标识标牌英文译写规范》（所有部分）

GB 2894 《安全标志及其使用导则》

GB/T 10001 《公共信息图形符号》（所有部分）

GB/T 13495.1 《消防安全标志 第 1 部分：标志》

GB/T 31200 《电梯、自动扶梯和自动人行道乘用图形标志及其使用
导则》

GB/T 38605 《应急导向系统 疏散掩蔽用图形符号》

GB/T 25895.1 《水域安全标志和沙滩安全旗 第 1 部分：工作场所
和公共区域用水域安全标志》

GB/T 15566 公共信息导向系统 设置原则与要求（所有部分）

GB/T 16900 图形符号表示规则 总则

GB/T 20501 公共信息导向系统 导向要素的设计原则与要求（所
有部分）总则

GB/T 23827 道路交通标志板及支撑件

GB/T 31521 公共信息标志材料 构造和电气装置的一般要求

3、制造安装要求

1) 按《标志制造安装明细表》中的基本材质和工艺制造。

2) 户外标志和室内金属材质的标志其主体设计寿命不低于 10 年，
室内有机材质标志设计寿命不低于 5 年（内发光标志的光源部分除
外）。

3) 标志面板无明显的划伤、破损、变形、残缺。

4) 标志安装应位置合理、科学、牢固，无歪斜、无松动，确保安
全性。

5) 标志尺寸公差±0.5%。

4、外语标识标牌内容要求

标志图形符号标准符合率 100%，外语翻译标准符合率 98%。

注：供应商须提供承诺书并加盖公章。

5、初步设计方案

1) 初步设计方案应包括并按如下顺序编制：

华中师范大学琼中附属中学

华中师范大学琼中附属中学思源实验学校

琼中黎族苗族自治县第一小学

海口市滨海第九小学琼中附属实验小学

海南琼中民族思源实验学校

2) 每所学校初步设计方案中的标志应符合《标志制造安装明细表》中的“标志名称”、“面板(长)”、“面板(高)”、“数量”四项要求，并按《标志制造安装明细表》的顺序编制，初步设计方案应包含《标志制造安装明细表》中所有产品。

3) 为了让供应商了解项目实际情况，供应商可根据需要自行现场勘查，联系人：吉先生，联系电话：0898-86225536。

6、产品质量

1) 供应商提供的产品烤漆应使用环保油漆，需提供国家或省市级具有鉴定检验资质机构出具的（油漆）检测报告，添加溶剂后，不得检出“苯”或油漆内不含“苯”。

2) 供应商应提供具有良好弯折性能的 6063 铝材（或型材），需提供国家或省市级检验具有鉴定检验资质机构出具的检测报告。

7、质保与售后服务要求

1) 安装完成之日起 1 年内提供免费质保服务（不含信息变更）。

质保期满后,对所供应的货物设备提供终身维护保养(不含信息变更)。

2) 具备相应的售后服务能力,应包括售后服务网点,售后服务人员、响应时间,售后服务项目等内容。

注: 供应商须提供售后服务承诺并加盖公章。

8、样品

供应商应提供以下符合“基本材质和工艺”要求样品至开标现场,未提供样品的视为无效响应:

1) “索引标志” 1 个。(要求: 国标 1.0mm 铝板。喷漆后图文信息高清 UV 打印,可更换面板。标志尺寸最大边长不大于 600mm)

2) “安全标记” 1 个。(要求: 1.5mm 橡胶,表面防滑颗粒,如表面有信息,则信息应为贯通式镶嵌,背衬背胶。标志尺寸最大边长不大于 600mm)

标志制造安装明细表

1、华中师范大学琼中附属中学

序号	标志名称	呈现形式	主材类别	单面或双面	基本材质和工艺	面板(长)mm	面板(高)mm	柱式标志面板数量(个)	立面标志厚度mm	标志高度(如有)mm	数量	单位(个/组/项)
一	制造费(含规划、勘查、设计、制图、文化创意、标准化应用、制造、包装等全部费用)										2920	个/组
1	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	500				12	个
2	校门编号	贴附	金属折边	单面		600	300				6	个
3	位置标志	贴附	金属折边	单面		300	900				4	个
4	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣, 可更换面板。	500	200				4	个
5	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光切割, 倒圆角, 表面抛光打磨, 原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印, 背面贴 3M 背胶。	200	300				2	个
6	安全标志	贴附	金属平板	单面		200	80				20	个
7	安全标志	贴附	金属平板	单面		300	120				50	个
8	位置标志	贴附	金属平板	单面		200	200				6	个

9	体育器械标志	双柱	金属	双面	<p>板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	1200	800	2		2000	1	个
10	位置标志	贴附	金属平板	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。</p>	150	600				4	个
11	位置标志	贴附	金属平板	单面		600	200				5	个
12	应急避难标志	双柱	金属	双面	<p>板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	1200	800	2		2000	2	个
13	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	<p>国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。</p>	1200	400				1	个
14	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面		900	300				1	个

15	停车场标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	1500	500				1	个
16	停车场标志	贴附	金属折边	单面		1000	500				1	个
17	交通安全标志	单柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜，雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700 700	700 700	4	3400	2	个	
18	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	200	300				88	个
19	安全标志	贴附	金属折边	单面		150	200				330	个
20	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面		250	250				130	个
21	安全标志	贴附	金属折边	单面		300	120				402	个
22	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	150	200				40	个

23	楼层 编号 标志	贴附	金属 折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	300				9	个
24	位置 标志	贴附	不干 胶雕 刻	单面	PVC 底膜，图文信息高清 UV 双层打印，圆角激光切割，配置转印膜。	600	200				4	个
25	位置 标志	贴附	不干 胶雕 刻	单面		400	200				26	个
26	位置 标志	贴附	金属 折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	1200	400				4	个
27	房间 编号 标志	贴附	金属 平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	200	100				145	个
28	导向 标志	大型 立面	金属	双面	板面、侧（背板）板及信息板：国标 1.2mm 不锈钢板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息板为 1.5mm 铝板，钣金工艺，信息为高清丝网印刷，信息面板为独立结构，内置可更换模块。内部骨架：40mm*40mm 镀锌钢管切割焊接。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700	2800		200		1	个

29	导向标志	灯杆式	金属	双面	<p>叶片：箱体结构，国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息为高清丝网印刷。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>转动套件：铝材车削加工，与叶片螺钉固定。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	700	180	5		3600	3	个
30	导向标志	中型立面	金属	双面	<p>板面、侧（背板）板及信息板：国标 1.2mm 不锈钢板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息板为 1.5mm 铝板，钣金工艺，信息为高清丝网印刷，信息面板为独立结构，内置可更换模块。</p> <p>内部骨架：40mm*40mm 镀锌钢管切割焊接。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	600	2200		150		3	个
31	应急导向标志	贴附	金属折边	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p>	900	300				12	个
32	消防通道	贴附	金属折边	单面		800	400				10	个
33	位置标志	贴附	金属折边	单面		900	300				12	个
34	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	<p>国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高</p>	400	200				200	个

35	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣,可更换面板。	400	200				62	个
36	位置标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板,激光切割,倒圆角,表面抛光打磨,原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印,背面贴 3M 背胶。	100	100				22	个
37	管理告示	贴附	金属平板	单面		200	100				26	个
38	位置标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。表面抛光打磨,原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣,可更换面板。	400	200				4	个
39	位置标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。表面抛光打磨,原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	600	300				5	个
40	导向标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。表面抛光打磨,原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣,可更换面板。	600	300				1	个
41	位置标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板,激光雕刻刨槽折弯,焊接造型。表面抛光打磨,原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	200	300				1	个
42	位置标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板,激光切割,倒圆角,表面抛光打磨,原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍,水砂打磨,再喷氯碳漆两遍,颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印,背面贴 3M 背胶。	200	100				32	个

43	位置标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	700	200				2	个
44	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	500	200				24	个
45	楼梯标志	突出	金属	双面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板：3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	200	300				40	个
46	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	600	300				8	个
47	管理告示	贴附	金属折边	单	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	500	200				5	个
48	房间名称标志	突出	金属箱体	双面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板：3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	150	350				140	个
49	索引标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	700				25	个

50	卫生间标志	突出	金属箱体	双面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板： 3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	200	300				25	个
51	立体字	贴附	金属	单面	铝合金材质，激光雕刻，表面斜切，阳极氧化处理。	300	300				1.	个
52	立体字	贴附	金属	单面		75	150				1	个
53	立体字	贴附	金属	单面		400	400				2	个
54	立体字	贴附	金属	单面		100	200				2	个
55	导向标志	贴附	金属箱体	单面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可面板。内置 LED 光源，内部含有电器部件和控制 系统。防水设计。 面板： 3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	800	400				1	个
56	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面		200	100				50	个
57	消防标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	150	150				400	个
58	安全标记	贴附	橡胶	单面	1.5mm 橡胶，表面防滑颗粒，信息贯通式镶嵌，背衬加强织物和背胶。	1000	50				500	个
二	安装费（元）（含运输、安装及辅料、砼基础、原标志拆除等全部安装阶段费用）										1	项
三	制造安装费合Σ（一+二）（元）											

2、华中师范大学琼中附属中学思源实验学校

序号	标志名称	呈现形式	主材类别	单面或双面	基本材质和工艺	面板(长) mm	面板(高) mm	柱式标志面板数量(个)	立面标志厚度 mm	标志高度(如有) mm	数量	单位(个/组/项)
一	制造费(含规划、勘察、设计、制图、文化创意、标准化应用、制造、包装等全部费用)										530	个/组
1	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	120				33	个
2	安全标志	贴附	金属折边	单面		600	400				3	个
3	安全标志	贴附	金属折边	单面		300	120				100	个
4	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光切割, 倒圆角, 表面抛光打磨, 原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印, 背面贴 3M 背胶。	200	80				15	个
5	安全标志	贴附	金属平板	单面		150	200				16	个
6	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	500				5	个
7	安全标志	贴附	金属折边	单面		200	300				6	个
8	单位名称	贴附	金属折边	单面		600	400				1	个
9	导向标志	灯杆式	金属	单面	叶片: 箱体结构, 国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。信息为高清丝网印刷。 柱体: 国标镀锌圆管切割, 焊接打磨, 表面抛光打磨, 打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两	700	180	5		3200	1	个

					遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 转动套件：铝材车削加工，与叶片螺钉固定。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。								
10	位置标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	200					1	个
11	楼梯标志	突出	金属折边	单面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板： 3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	200	300					15	个
12	楼梯标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	200	300					4	个
13	楼层编号	贴附	金属折边	单面		200	200					19	个
14	楼层编号	贴附	金属折边	单面		250	250					19	个
15	楼名称	贴附	金属折边	单面		600	400					2	个
16	体育器械安全须知	双柱	金属	单面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两	1200	800	2		2000		2	个

					遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。								
17	体育器械编号标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	150	600					10	个
18	停车场标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	1000	400					2	个
19	停车场标志	单柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜，雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。	700 700	700 200	4			3000	1	个
20	停车场导向标志	单柱	金属	双面	柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700 700 700	200 700 200	6			3000	1	个
21	交通标志	单柱	金属	双面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板： 3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	700 700	700 700				3400	2	个
22	卫生间标志	突出	金属箱体	双面		200	300					12	个

23	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	200				24	个
24	无障碍坡道标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	250	250				2	个
25	应急位置标志	双柱	金属	单面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	1200	800	1		2000	2	个
26	应急导向标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	250	750				7	个
27	应急位置标志	双柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不	1200	800	2		2000	2	个

					同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。							
28	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	180				120	个
29	楼层索引	贴附	金属箱体	单面		400	1000				3	个
30	安全标记	贴附	橡胶	单面	1.5mm 橡胶，表面防滑颗粒，信息贯通式镶嵌，背衬加强织物和背胶。	1000	50				100	个
二	安装费（元）（含运输、安装及辅料、砼基础、原标志拆除等全部安装阶段费用）										1	项
三	制造安装费合Σ（一+二）（元）											

3、琼中黎族苗族自治县第一小学

序号	标志名称	呈现形式	主材类别	单面或双面	基本材质和工艺	面板(长)mm	面板(高)mm	柱式标志面板数量(个)	立面标志厚度mm	标志高度(如有)mm	数量	单位(个/组/项)
一	制造费（含规划、勘查、设计、制图、文化创意、标准化应用、制造、包装等全部费用）										475	个/组
1	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	500				1	个
2	安全标志	贴附	金属折边	单面		300	120				76	个
3	安全标志	贴附	金属折边	单面		200	300				15	个
4	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	150	200				10	个

5	单位名称	贴附	金属折边	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p>	400	2000				1	个
6	导向标志	灯杆式	金属	双面	<p>叶片：箱体结构，国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息为高清丝网印刷。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>转动套件：铝材车削加工，与叶片螺钉固定。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	700	180	5		3200	1	个
7	交通管理标志	单柱	金属	双面	<p>板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜，雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	700 700	700 700	4		3400	1	个
8	楼层编号	贴附	金属折边	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷</p>	200	200				28	个

9	楼层编号	贴附	金属折边	单面	底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。 喷漆后图文信息高清 UV 打印。	250	250				28	个
10	楼名称	贴附	金属折边	单面		600	400				5	个
11	楼梯标志	贴附	金属折边	单面		200	300				24	个
12	体育器械安全须知	双柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	1200	800	2		2000	1	个
13	停车场标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	400	800				2	个
14	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	200				16	个
15	位置标志	贴附	金属箱体	单面		400	200				1	个

16	应急导向标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	250	750				8	个
17	应急导向标志	贴附	金属折边	单面			750	250				2
18	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	180				100	个
19	楼层索引	贴附	金属箱体	单面			400	1000				5
20	安全标记	贴附	橡胶	单面	1.5mm 橡胶，表面防滑颗粒，信息贯通式镶嵌，背衬加强织物和背胶。	1000	50				150	个
二	安装费（元）（含运输、安装及辅料、砼基础、原标志拆除等全部安装阶段费用）										1	项
三	制造安装费合 Σ （一+二）（元）											

4、海口市滨海第九小学琼中附属实验小学

序号	标志名称	呈现形式	主材类别	单面或双面	基本材质和工艺	面板(长)mm	面板(高)mm	柱式标志面板数量(个)	立面标志厚度mm	标志高度(如有)mm	数量	单位(个/组/项)	
一	制造费（含规划、勘察、设计、制图、文化创意、标准化应用、制造、包装等全部费用）										2828	个/组	
1	位置标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻创槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	800	500				1	个	
2	位置标志	贴附	金属折边	单面			600	400				6	个
3	安全	贴附	金属	单面			300	500				10	个

	标志		折边										
4	位置标志	贴附	金属箱体	单面	<p>国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。</p>	400	200					81	个
5	平面图	双柱	金属	单面	<p>框架及信息板：为 1.2mm 不锈钢板或铝合金板折弯，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息面板为 1.5mm 铝板，图文高清丝印，信息内容可更换，装饰件激光雕刻后与框架焊接。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。与框架内嵌式连接，紧固件采用热浸镀锌防腐处理</p> <p>基础：标志基础构件采用直埋式十字地脚结构。</p>	2000	1200			2200		1	个
6	位置标志	贴附	金属折边	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p>	600	300					6	个
7	立体字-鎏金	贴附	金属	单面	<p>铝合金材质，激光雕刻，表面斜切，阳极氧化处理。</p>	400	400					7	组
8	立体字-亚克力	贴附	亚克力	单面	<p>亚克力，激光切割，倒圆角，图文信息高清 UV 打印。</p>	350	350					12	组

9	立体字-鎏金	贴附	金属	单面	铝合金材质，激光雕刻，表面斜切，阳极氧化处理。	1200	1200				1	组
10	立体字-鎏金	贴附	金属	单面		300	600				1	组
11	立体字-鎏金	贴附	金属	单面		600	600				1	组
12	立体字-鎏金	贴附	金属	单面		150	300				1	组
13	立体字-鎏金	贴附	金属	单面	铝合金材质，激光雕刻，表面斜切，阳极氧化处理。	350	350				1	组
14	立体字-鎏金	贴附	金属	单面		70	150				1	组
15	交通安全	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	600	600				5	个
16	水域安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	700	300				12	个
17	安全标志	贴附	金属折边	单面		200	300				10	个
18	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文	200	80				520	个

					信息高清 UV 打印, 背面贴 3M 背胶。							
19	劝阻标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	120				10	个
20	管理告示	贴附	金属折边	单面		600	1000				2	个
21	位置标志	贴附	金属折边	单面		200	300				41	个
22	位置标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板, 激光切割, 倒圆角, 表面抛光打磨, 原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印, 背面贴 3M 背胶。	150	200				2	个
23	交通安全	单柱	金属	双面	板面: 国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜, 雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。	700 700	700 700	4		3400	1	个
24	停车场	单柱	金属	双面	柱体: 国标镀锌圆管切割, 焊接打磨, 表面抛光打磨, 打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础: 标志基础构件, 采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700	700	2		3000	1	个
25	应急避难场所	双柱	金属	双面	板面: 国标 2.0mm 铝板, 激光雕刻刨槽折弯, 焊接造型。表面抛光打磨, 原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体: 国标镀锌圆管切割, 焊接打磨, 表面抛光打磨, 打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍, 喷底漆两遍, 水砂打磨, 再喷氯碳漆两遍, 不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。	1200	800	2		2000	3	个

					基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。							
26	导向标志	贴附	金属折边	单	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p>	900	300				2	个
27	导向标志	贴附	金属折边	单面		300	900				20	个
28	位置标志	贴附	金属折边	单面		800	400				6	个
29	位置标志	贴附	金属平板	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。</p>	150	150				312	个
30	位置标志	双柱	金属	双面	<p>板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p> <p>柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。</p> <p>基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。</p>	1200	800	2	2000	1	个	
31	位置标志	帖附	金	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。</p>	900	300				10	个
32	安全标志	帖附	金属	单面	<p>国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。</p>	150	200				82	个
33	安全标志	帖附	金属	单面		200	200				4	个

34	安全标志	帖附	金属	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	120				270	个
35	位置标志	帖附	金属	单面		1000	400				4	个
36	楼层编号	帖附	金属	单面		300	300				82	个
37	位置标志	帖附	金属	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	100	100				346	个
38	位置标志	帖附	金属	单面		200	100				388	个
39	位置标志	突出	金属	双面	框架：国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。侧面螺钉与框架加强连接安装基座。 面板：3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。	200	300				48	个
40	门牌标志	突出	金属	双面		200	300				40	个
41	楼梯编号	贴附	金属	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	200	300				36	个
42	索引信息	贴附	金属	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	400	600				32	个
43	导向标志 1-2	悬吊	金属	单面	框架：国标 1.5mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。内置龙骨支撑架，可更换面板。顶部中间入加强连接件与框架连接。内置 LED 光源，内部含	1800	600				2	个

					有电器部件和控制系统。防水设计。 吊杆：1.0mm 壁厚铝管烤漆，长度可调。 面板： 3mmPMMA 板激光雕刻，信息高清丝印。							
44	索引 信息	帖附	金属	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	1200	600				1	个
45	导向 标志 3	大型 立面	金属	单面	板面、侧（背板）板及信息板：国标 1.2mm 不锈钢板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息板为 1.5mm 铝板，钣金工艺，信息为高清丝网印刷，信息面板为独立结构，内置可更换模块。 内部骨架： 40mm*40mm 镀锌钢管切割焊接。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700	2800		200		3	个
46	导向 标志 4	灯杆 式	金属	双面	叶片：箱体结构，国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息为高清丝网印刷。	700	180			3600	1	个
47	导向 标志 5	灯杆 式	金属	双面	柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 转动套件：铝材车削加工，与叶片螺钉固定。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700	180	4		3200	1	个
48	安全 标记	贴附	金属	单面	1.5mm 橡胶，表面防滑颗粒，信息贯通式镶嵌，背衬加强织物和背胶。	1000	50				400	个

二	安装费（元）（含运输、安装及辅料、砼基础、原标志拆除等全部安装阶段费用）	1	项
三	制造安装费合Σ（一+二）（元）		

5、海南琼中民族思源实验学校

序号	标志名称	呈现形式	主材类别	单面或双面	基本材质和工艺	面板(长)mm	面板(高)mm	柱式标志面板数量(个)	立面标志厚度mm	标志高度(如有)mm	数量	单位(个/组/项)
一	制造费（含规划、勘查、设计、制图、文化创意、标准化应用、制造、包装等全部费用）										531	个/组
1	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	200	300				30	个
2	安全标志	贴附	金属折边	单面		300	120				125	个
3	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	150	200				20	个
4	安全标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	300	500				10	个
5	安全标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	700	500				30	个
6	导向标志	立面	金属	双面	板面、侧（背板）板及信息板：国标 1.2mm 不锈钢板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。信息板为 1.5mm	800	2500		150		1	个

					铝板，钣金工艺，信息为高清丝网印刷，信息面板为独立结构，内置可更换模块。 内部骨架：40mm*40mm 镀锌钢管切割焊接。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。							
7	交通管理标志	单柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜，雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700 700	700 700	4		3400	1	个
8	交通管理标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氯碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	700	700				2	个
9	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面		200	200				25	个
10	楼层编号标志	贴附	金属折边	单面		250	250				25	个
11	楼名称	贴附	金属折边	单面		600	400				2	个
12	楼梯标志	贴附	金属折边	单面		200	300				25	个
13	劝阻	贴附	金属	单面		500	800				10	个

	标志		折边									
14	体育器材安全须知标志	双柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	1200	800	2		2000	1	个
15	体育器材编号	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	600	250				6	个
16	停车场标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	400	1000				3	个
17	停车场标志	单柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后贴超强级反光膜，雕刻粘贴。板面背面焊接铝槽。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	700 700	700 200		3000	1	个	

18	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面	国标 1.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。内置龙骨支撑架及 ABS 塑料卡扣，可更换面板。	600	300				10	个
19	卫生间标志	贴附	金属箱体	单面		400	200				31	个
20	房间名称标志	贴附	金属箱体	单面		400	200				1	个
21	无障碍坡道标志	贴附	金属平板	单面	国标 2.0mm 铝板，激光切割，倒圆角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印，背面贴 3M 背胶。	250	250				2	个
22	应急避难场所标志	双柱	金属	双面	板面：国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。 柱体：国标镀锌圆管切割，焊接打磨，表面抛光打磨，打磨原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，不同颜色分段喷面漆。连接件防锈处理。 基础：标志基础构件，采用钢筋笼型结构或直埋式十字地脚结构。紧固件采用热浸镀锌防腐处理。	1200	800	2		2000	1	个
23	应急避难场所标志	贴附	金属折边	单面	国标 2.0mm 铝板，激光雕刻刨槽折弯，焊接造型。表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆两遍，水砂打磨，再喷氟碳漆两遍，颜色定制。喷漆后图文信息高清 UV 打印。	750	250				1	个
24	应急导向标志	贴附	金属折边	单面		250	750				8	个

25	安全 标记	贴附	橡胶	单面	1.5mm 橡胶，表面防滑颗粒，信息贯通式镶嵌，背衬加强织物和背胶。	1000	50				160	个
二	安装费（元）（含运输、安装及辅料、砼基础、原标志拆除等全部安装阶段费用）										1	项
三	制造安装费合 Σ （一+二）（元）											

注：表格中的空项表示无相应数据