

技术要求

一、摊铺机

1. 技术参数要求

类别	项 目	单位	技术参数	备 注
技术 参数	基本摊铺宽度	m	$\geq 1.8-3.3$	
	▲最大摊铺宽度	m	≥ 4.5	
	▲最大摊铺厚度	mm	≥ 260	
	▲摊铺速度	m/min	$\geq 0 \sim 20$	
	行驶速度	km/h	$\geq 0 \sim 20$	
	▲料斗容量	t	≥ 12	
	▲理论生产率	t/h	≥ 240	
	▲爬坡能力（摊铺档）	%	≥ 20	
	纵向平整度	mm/3m	≤ 3	
	横坡误差	%	± 0.02	
	密实不匀率	%	≤ 5	
柴油 机	发动机品牌/排放	/	上柴（同等或由于）/国三及以上排放	
	▲额定功率/转速	kW/r/min	$\geq 73/2000$	
熨 平 板	振捣转速	r/min	$\geq 0 \sim 1500$	
	振捣行程	mm	≥ 4	
	拱度调节	%	$-1 \sim 3$	
重 量	▲整机质量	t	≥ 11	
	最大工作状态质量	t	≥ 11	
	▲设备颜色		工程黄	

2. 性能特点要求

- (1) 行驶驱动装置采用液压桥驱传动系统，由变量柱塞泵—变量柱塞马达—驱动桥—变速箱—驱动轮组成，在驱动系统中设计有多盘制动器，用于停车制动。
- (2) 采用输分料独立驱动设计，提高产品适应性。采用开式柱塞泵，多路阀及摆线马达，链传动，输料驱动轴组成输料驱动系统。输分料驱动液压系统采用开式系统。
- (3) 行走驱动液压系统（采用闭式系统）、分料驱动液压系统、输料驱动液压系统、振捣液压系统、油缸液压系统（均采用开式系统）。

二. 双钢轮压路机

1. 技术参数要求

项目	内 容	单 位	数 值
质 量 参 数	▲工作质量	kg	≤12500
	▲前轮分配质量	kg	≤6200
	▲后轮分配质量	kg	≤6200
	▲静线载荷(前/后)	N/cm	≥280/280
机 动 性 能 参 数	工作速度	km/h	≥0 ~ 6
	▲理论爬坡能力		≥35%
	最小转弯半径(内/外)	mm	≤4800/7000
	最小离地间隙	mm	≥300
	轴距	mm	≤3700
	转向角		±35°
	摇摆角		±8°
	▲蟹行量	mm	≥±160
制动距离	m	I 档≤1.9, II 档≤5.3 (G1)	
压 实 参 数	▲振动频率	Hz	≥45/55 (Z101)
	名义振幅	mm	≥0.75/0.30
	▲激振力(高频/低频)	kN	≥85/140
	压轮直径	mm	≥1300
	压实宽度	mm	≥2100
液 压 系 统	驱动系统补油压力	MPa	≥2.4
	驱动系统最高压力	MPa	≥38
	振动系统最高压力	MPa	≥32
	转向系统最高压力	MPa	≥16

发 动 机	发动机品牌/排放		康明斯（同等或优于）国三或以上排放
	型式		水冷直列 4 缸柴油机
	▲额定功率	kW	≥118
	额定转速	r/min	≥2200
其 他	驱动型式		静液压闭式
	振动型式		静液压闭式
	行车制动		液压
	停车制动		机械/液压
	紧急制动		机械/液压
	转向型式		铰接式
	转向控制		液压
	▲设备颜色		工程黄

2. 性能特点要求

- (1) 前后车架采用目前主流的无框架结构，增大了车辆接近角和离去角，有效提高了整机的贴边压实性能，采用独立铰接转向结构，可以实现铰接转向和左右两侧各 160mm 的蟹行距离以及车架摇摆的功能。
- (2) 振动轮采用传统的筒式四支撑结构，使用寿命长，使左右振动轮振幅差距控制在 3%以内，有效保证了路面平整度。
- (3) 操纵系统采用全电液控制。旋转式操纵台，五个定位点使得各种压实状态都有良好的视野。无仪表盘设计，将显示器、控制开关、操纵手柄布置在扶手箱侧，有效改善了整机前方视野；大屏幕带背光彩色液晶显示器显示。
- (4) 液压驱动系统、液压振动系统分别采用一泵双马达组成的并联、串联闭式回路。国际知名品牌的轮边行星减速器，系统可靠性高，工作寿

命长。

- (5) 液压转向系统采用开式回路。由转向泵、全液压转向器、两个转向油缸以及油管等组成。
- (6) 液压制动由驱动泵内的补油泵提供油源，分别为驱动系统和振动系统提供补油，同时也为由制动阀和湿式多片液压释放制动器等组成的制动系统提供压力油。

三． 铤刨机

1. 技术参数要求

项目		
铤刨鼓	▲ 铤刨宽度	≥1000mm
	▲ 铤刨深度 ^[1]	≥220mm
	刀间距	≤18mm
	▲ 刀具数	≥80
	含刀具时转子直径	≥860mm
发动机	制造商	东康（同等或优于）
	型号	参考型号 QSB6.7
	冷却方式	水冷
	汽缸数	6
	▲ 额定功率/2200rpm	≥164kW
	排量	≥6.7L
	满负荷油耗	≤47L
	综合油耗	≤15L
	排放标准	国三及以上
电系统	24V	
箱体容量	▲ 燃油箱	≥500L
	液压油箱	≥120L
	水箱	≥850L
行驶性能	▲ 最大作业速度	≥50m/min
	最高行驶速度	≥8.5km/h
	理论爬坡能力	≥57%
	▲ 离地间隙	≥205mm
轮胎	轮胎形式	实心橡胶胎
	前轮轮胎尺寸	660mm×250mm（约）
	后轮轮胎尺寸	660mm×250mm（约）
铤刨材料输送	皮带宽度	≥400mm
	▲ 理论输料能力	≥84m ³ /h
运输尺寸	主机尺寸（右支腿旋出）（L×W×H）	4800mm×2295mm×2650mm （约）
	主机尺寸（右支腿旋入）（L×W×H）	4800mm×1985mm×2650mm （约）
	折叠输送装置尺寸（L×W×H）	7435mm×1020mm×980mm（约）
	▲ 工作质量	≥14000kg
	前轴负荷（工作质量下）	≥5200kg
	后轴负荷（工作质量下）	≥8800kg
	▲ 设备颜色	工程黄

2. 技术性能要求

(1) 一键施工控制：为了减少操作步骤，设置一键施工控制，该操作可实现将铣刨开关、洒水开关、输料带旋转开关进行有机关联，快速进入铣刨模式。

(2) 发动机转速智控：支腿上升、前进后退关联发动机转速，有效节省操控时间，使得坑槽铣刨时效率更高。

(3) 支腿快速升降：支腿升降两档速度，自动关联发动机，缩短施工准备时间。

(4) 洒水智能化：洒水系统关联铣刨开关自动启停，停止铣刨后洒水自动关闭，再铣刨时洒水自动开启，省去人工操纵的步骤。整机洒水系统可通过显示器调节水量大小，工况适应性更好。

(5) 四轮全驱动：采用四轮全液压行走系统，能够提供强劲的牵引力，大深度铣刨不打滑。可以自行爬平板车，省去转场运输时的吊装费用。

(6) 防滑功能：采用液压分流差速系统，保证四轮同步，复杂路面下行走适应性强。

(7) 机器两侧均有大开度的维修保养门，机罩内部超大维修空间，三滤、机油更换及液压电气检修方便。