

# 用户需求书

## 一、项目概况

- 1、采购单位：琼中黎族苗族自治县交通运输局
- 2、采购预算：770000.00 元
- 3、交付期限：于签订采购合同后七日内送至采购人指定地点。

## 二、技术参数要求

### 1、洒水车：

技术指标	技术参数要求
底盘要求	二类底盘
发动机功率(Kw)	≥121
最高车速(km/h)	≥103
轴距(mm)	3800
整车长×宽×高(mm)	7030×2250×2800 (±100)
总质量(kg)	11995
整备质量(kg)	≥4620
额定载质量(kg)	≤7180
轮胎规格	8.25R16LT 或优于
前/后悬(mm)	≥1130/2100
罐体容积	有效容积为 7.53 立方米，实际容积 9 立方米
洒水宽度 m	≥12
冲洗宽度 m	≥24
洒水量 L/min	600~800
洗/冲水压力 kpa	≥300
喷枪射程 m	≥30
洒水方式	前对冲、后花洒、平台洒水高炮
ABS	有
洒水泵	大功率洒水泵，性能成熟稳定，吸水口加有滤网；
冲洗、洒水、侧喷功能	产品标配前冲后洒、侧喷、后置式工作平台、平台上有高压水炮(可 360° 旋转,可调成柱状最大射程 35 米或优于,也可调成雾状最大射程 15 米或优于,可调成:直冲状、大雨、中雨、小雨、毛毛雨),配备优质大功率专用洒水泵,取力器,杂物过滤网,国标通用 65 型消防接口(可通过消防栓加水)、1 套自流球阀系统(可自吸自排,可从河里或池塘抽水到罐体,最大吸程 7 米或优于),2 根引水钢丝胶管。水泵、取力器、球阀、滤网均为国家标准产品,主管道加粗,法兰垫、法兰盘加厚,万向前冲,大通径球阀,具有性能优良,工作可靠、效率高、流量大、维

	修方便等特点。
罐体要求	罐体选用优质碳钢，质量可靠，使用寿命长；

## 2、自卸式公路养护车：

技术指标	技术参数要求
底盘要求	二类底盘（双排座）
发动机功率(Kw)	≥85
最高车速(km/h)	≥100
轴 距(mm)	3360
整车长×宽×高(mm)	5998×2000×2200（±100）
货厢尺寸(mm)	3150×1800×550（±100）
总质量(kg)	4495
整备质量(kg)	≥2720
额定载质量(kg)	≤1450
轮胎规格	7.00R16LT 或优于
前/后悬(mm)	≥1075/1563
驾驶室准乘人数(人)	2+3
上装要求	采用二类底盘，双排驾驶室，配置双缸液压顶，升降平稳，工作安全性强，举升力大，承载货物多。上装采用田字格货箱，带自卸，自卸方式为后卸，上装液压举升，实现一键式作业启停。

## 3、其他要求

- 1) 供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。
- 2) 为避免出现供应商为达到成交目的而刻意削价竞争，可能影响产品质量或者不能诚信履约，为此当询价小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查的供应商报价的，则该供应商应当在评标现场的合理时间内提供相关低价竞标的佐证依据，该佐证文件将作为响应文件的组成部分并获得询价小组审核通过，若供应商不按时提供或提供的佐证文件未能通过询价小组评审，均作为无效报价处理。

## 三、付款及验收

- 1、付款方式、时间、条件：双方签订合同时另行约定。
- 2、验收要求：按采购文件技术参数、采购合同及国家法律法规规范等进行验收。