# 开标一览表

项目名称：文昌市中小学校设备设施及图书采购项目（C包：课桌椅）

投标人名称：淮安思通云科技有限公司（盖章）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 序号 | 货物名称 | 厂家及厂地 | 品牌型号及技术参数 | 数量 | 单位 | 单价 | 投标单项总价 | 交货期 | 优惠政策产品扣除2%后单项总价 |
| 1 | 课桌椅 | 厂家：浙江金蓓蕾教学设备有限公司厂地：浙江省永康市 | 品牌型号:金蓓蕾定制1.课桌参数：整体规格：60x40x76cm（±2cm）2.桌面规格：60x40x2.0cm塑料一次注塑成型。（中空）3.椅面、靠背规格：塑料一次注塑成型。（中空）4.桌脚规格：20x49x1.2mm（国标椭圆管）。5.椅脚规格：20x49x1.2mm（国标椭圆管）。6.椅架升降片：1.0mm优质冷轧板。7.书包斗：侧板1.0mm厚，斗板0.8mm厚（国标冷轧板），所投桌斗板材符合国家标准GB/T 3324-2008《木家具通用技术条件》的规定，进行电镀处理，镀层表面无锈蚀、毛刺、露底、表面光滑平整、无起泡、泛黄、花斑、裂纹、划痕、和磕碰伤等缺陷（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。8.靠背管：20x20x1.0mm方管。9.拼装结构：外升降款式，螺丝固定。10.脚套：优质PP工程塑料注塑成型“塑胶脚套”符合国家标准GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》，其中邻苯二甲酸脂6项检测均≤0.005%、重金属（铅、镉、铬、汞）检测均≤5.0mg/kg、多环芳烃（苯并[α]芘、16种多环芳烃(PAH)总量）检测均≤0.2mg/kg、多溴联苯（PBB）≤5mg/kg、多溴二苯醚（PBDE）≤5mg/kg等检测结果符合要求（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。11.★桌挂钩采用PP塑料，静载可承重10KG以上物品。挂钩承重符合GB/T 4071-2010《课桌椅》的标准要求（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。12.★金属管属性：所有金属管件外形的尺寸偏差、管壁厚度偏差和钢板厚度偏差以及金属材料的力学性能指标等质量技术参数，均符合相应的国家标准的规定。金属件材质及缺陷符合国家标准GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》的规定。不使用出现孔洞、缺口、开裂、尖角、裂缝、叠缝、腐蚀、离层、结疤、氧化皮等影响产品结构强度、外观和安全的材料（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。13.钢管焊接要求：按GB/T3325-1995，C02保护焊，镀铜焊丝，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、焊穿；精细打磨，光洁平整。钢管涂装要求；抛丸除锈，环氧聚脂固体粉末高压静电喷涂，灰白色，紧固件。14.课桌椅固定件螺丝：螺丝无裂缝、叠缝，外露管口端面封闭，焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位、无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，涂层无漏喷，锈蚀，电镀层表面无剥落，返锈、毛刺、无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑和划痕（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。15.★五金件：耐盐雾符合GB/T 3325-2008《金属家具通用技术条件》的规定，经测试环境测试18h，支架上1.5mm以下的锈点不超过20点/dm³，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点/dm²（距离边缘棱角2mm内的不计）（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。16.★课桌椅使用塑粉：塑粉重金属含量（可溶性铅含量为：3mg/Kg、可溶性镉含量为：0.4mg/Kg、可溶性铬含量为：0.4mg/Kg）符合GB18581-2009《室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量》的标准要求（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。17.所投产品用材“钢管”“钢板”、“螺栓”、“螺钉”符合国家标准QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》,产品通过中性盐雾检测400小时，镀层本身的耐腐蚀等级≧10级（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。18.安全性：所有零部件应无破损，金属件应无端部未封口的关键，闷管不易脱落，与人接触的部件、存放物品的部件不应有毛刺、刃角、锐菱、透钉及其他尖锐物，所有无覆盖的孔洞直径应≤5mm或≥25mm（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。19.★喷涂层：耐盐浴在3%氯化钠溶液，无膨胀、鼓泡、剥落、生锈、明显变色和失光现象，抗冲击：在3.92J应无剥落、裂纹、皱纹，附着力不低于3级（投标时提供第三方检测机构依据上述国家标准检测并合格的检测报告复印件加盖制造商公章，未按上述国家标准进行检测并合格通过的检测报告均视为无效报告文件）。20.履约保障：已提供原厂商针对本项目的授权书及售后服务承诺函。 | 5880 | 套 | 241.50  | 1420020.00  | 合同签订后30天内必须发货到业主指定地点安装完成。 | / |

 交货地点：用户指定地点

是否小微型企业产品:是（ ）；否（**√**  ）。

总价：￥1420020.00元 大写：壹佰肆拾贰万零贰拾元整

优惠政策产品扣除后总价：/ 大写：/

投标人代表签名： 职务：项目助理 联系电话：18889781971 日期：2021年 7月26日

注：1、设备用人民币报价。

2、第7栏的单价应包括全部安装、调试、培训、技术服务、必不可少的部件、标准备件、专用工具等费用。

3、单价{单价=（货价+运抵用户指定地点运、保、税、）}和投标总价。如果单价与总价有出入，以单价为准；大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果金额为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准并修改单价。

 4、第10栏中的优惠政策产品指节能产品、信息安全产品、环境标志产品、绿色产品。