采 购 需 求

一、商务要求

1、交付期：合同签订后一个月内。

2、安装服务地点：海南省三亚市天涯区解放路 1154 号三亚中心医院（省第三人民医院）院内。

3、交付方式：免费送至用户指定地点。

4、采购资金的支付方式、时间、条件：自所有货物全部到货后（乙方需开具合格正规发票）10 个工作日内支付合同总价款 60%，所有货物全部验收合格，乙方支付合同总价款 10%作为质量保证金后，10 个工作日内支付合同总价款 40%。如无产品质量或售后服务问题，所有货物质量保证期满后质量保证金给予退还，否则给予扣除。

5、投标人资格要求：见招标公告

6、验收要求：按标书技术参数和国家行业标准进行验收。

二、技术要求

全自动整盒发药机（药房摆药（发药）系统）1 套

技术参数

1、基本要求

1.1 用于门诊药房的自动化调剂发药。

1.2 通过 HIS 系统传送电子医嘱信息，门诊药房自动化系统将门诊病人的药品按处方医嘱自动调剂发放。

1.3 必须为工厂生产的模块式组装，禁止现场零配件装配以保证质量。

▲1.4 单机高度≤2.6 米。

1.5 电源为 AC220V 10%，50/60Hz　安全性能符合国家相关设备安全指标。

▲1.6 设备底部要求全封闭，储药药品不得与地面直通。

2、结构要求

2.1 加药系统。

2.1.1 具备机器手自动加药，相同时间内加药量必须大于出药量。

▲2.1.2 单套发药机具备≥4 套预加药系统；在确保系统备份情况下保障加药速度。（要求附照片说明）。

▲2.1.3 加药方式为批量上药，单套设备加药速度≥4000 盒/小时。

2.1.3.1 具备单品种药品批量加药功能（要求附照片说明）。

2.1.3.2 具备单次多品种批量加药功能（要求附照片说明）。

2.1.4 具备通过识别药品条形码确认加药品种与数量功能。

2.1.5 设备发药时可同时进行药品添加，加药不影响发药。

2.1.6 当药品需要补充时，系统应自动将需要补充药品的信息显示在设备的触摸屏上，并发出提示警告，提醒及时补充药品。

2.1.7 可根据加药紧急程度，自动调整并提示加药顺序。

2.1.8 设备本身自带加药自动计数功能，避免人员因疲劳而加错药品。

▲2.1.9 加药差错自动退出功能，保证加药准确。（要求附照片说明）。

2.2 储药系统

2.2.1 单套设备的储药主机不少于 3 套，当一套主机故障时另 2 套可继续运行。（要求附照片说明）。

2.2.2 储药系统为滑轨式储药结构,储药种类为：整盒和异型包装。

2.2.3 采用电磁自动发药装置，安全可靠。

▲2.2.4 单台设备的储药轨道数≥1500 条。

2.2.5 每条储药轨道具备独立的电磁自动发药装置。

2.2.6 每条轨道具备独立的发药自动计数功能。（要求附照片说明）。

2.2.7 每条轨道具备独立的红外计数功能。（要求附照片说明）。

2.2.8 具有激光自动盘库功能，能对机内药品进行实时（定时）库存实物盘点。

▲2.2.9 单台设备储药量≥20000 盒。

2.3 出药系统

2.3.1 发药筐为智能药筐，药筐内自带智能芯片，芯片中包含处方信息，在发药之前通过发药软件再次确认药品实现追溯和跟踪药品的功能。

2.3.2 同处方不同药品必须可以同时落药。（要求附照片说明）。

2.3.3 落药方式：自由落药。（要求附照片说明）。

▲2.3.4 发药机内置打印装置，具备处方单和药品共出功能；以防止药品发放差错（要求附照片说明）。

▲2.3.5 具备药品输出控制系统；防止出药口不同处方药品混合。

▲2.3.6 具备智能双层发药轨道，与发药机无缝连接，能识别智能药筐芯片内的处方信息，能将单处方全部机内药品直接发送到每一个发药窗口药师的手边。（要求附照片说明）。

2.3.7 智能发药轨道为双层发药轨道，一层用于传送单处方全部机内药品的智能药筐，另一层用于传送含有手工调配药品的智能药筐，所有处方都可通过智能发药轨道到达发药窗。（要求附照片说明）。

2.3.8 单套设备发药速度（含处方打印时间）：≥500 张处方/小时。

▲2.3.9 具备自动供筐装置。（要求附照片说明）。

▲2.3.10 对于需手工调配的智能药筐，具有缓存提升系统，设备出药后自动将药筐提升到缓存系统供药师取筐调配，单台设备能缓存药筐数量≥7 个。（要求附照片说明）。

▲2.3.11 每个发药窗配置智能药架，能自动识别智能药筐中的信息，并亮灯提示处方所对应的药筐位置，方便快速定位药筐位置，避免出错。（要求附照片说明）。

▲2.3.12 智能药架与智能双层轨道无缝连接，能自动接收智能药筐。（要求附照片说明）。

▲2.3.13 具备独立的药品拆零设备，可根据医嘱要求自动提示拆零的药品位置，并亮灯方便药师操作完成。

3、安全功能

3.1 单套门诊药房自动化系统具备 3 套独立并联动的操作系统；在 1 套操作系统出现故障情况下，另 2 套可以独立完成设备运转。（要求附照片说明）。

3.2 加药确认系统出现故障时：

3.2.1 具备二套加药确认系统可互为备份。

3.2.2 可直接点接缺药表来进行加药确认。

3.2.3 输入药品名每个字第一个字母后设备可显示药品表，从中选择点击确认。

3.3 预加药系统故障：具备多套预加药系统可互为备份。

3.4 自动加药机械手故障：可转换成手工加药使加药工作继续进行。

3.5 具备不少于二套独立并联动的储药系统。

3.6 储药轨道发生故障可以自动屏蔽掉该轨道，保证正常发药装置运行。

4、系统软件功能

4.1 主机具有开机自检功能，能够自动检测机器运行状态以及各部分是否工作正常，发现不能工作的部件及时提示报警。

4.2 具备加药识别功能。

4.3 具有药品管理功能，包括药品实时盘点和批号管理(人工输入)功能。

4.4 具有处方拆零功能，能自动区分处方中的袋装药品、颗粒口服药品。

4.5 具有管理系统查询/添加/删除/修改药品通道功能，便于药品包装的更换。

4.6 具备人工设定、调整或指定通道位置功能，保持存储合理性。

4.7 具备优先提示待发处方缺药品种。

4.8 具备药品剩余量显示、需要加药数量显示。

4.9 可打印目前储存药品清单，便于药师盘点。

4.10 可设定药品最低储存量，可显示低于最低储存量药品并可打印，实现药品库存报警功能。

4.11 具备加药、出药监视功能，对加药、出药过程中出现的故障报警。

4.12 提升系统自带保护装置，若出现紧急情况，可自动停止工作，并报警、提示故障位置。

4.13 加药位置错误报警。

4.14 具备加药故障报警，若机械手加药出现意外情况，机械手自动急停并报警、提示此次加药位置，临时改为手动加药，不影响加药进程和出药进程。

4.15 储药斜槽故障报警，自动屏蔽故障斜槽，不影响其它斜槽继续出药，自动报警并记录该斜槽，提示维修。

4.16 因设备故障无法获取处方信息，系统允许按授权人指令出药。

5、其他要求

5.1 具备叫号系统，方便提示患者取药。

5.2 具备报到机装置。

5.3 具备绩效考核系统。

5.4 具备虚拟机系统，作为应急预案。

6、配置清单

6.1 全自动整盒发药机	1 套
6.2 双层智能传输装置	1 套
6.3 应急用虚拟机	1 台
6.4 扫描枪	1 个
6.5 标签打印机	1 个
6.6 电脑桌	1 个
6.7 控制软件	1 套
6.8 中控器	1 套
6.9 分屏器	1 套
6.10 稳压器	1 台
6.11 UPS 不间断电源	2 台
6.12 交换机	2 台
6.13 计算机	6 台
6.14 服务器	1 台
6.15 整盒发药机用热敏纸	1 台
6.16 报到机及系统	2 台
6.17 叫号及排队系统	1 套
6.18 HIS 系统接口	1 套
6.19 智能药架	8 台
6.20 智能药筐	300 个

7、售后服务承诺

7.1 保修期：设备安装调试正常工作并经院方验收合格之日起，全套设备免费保修 1 年,保修期内免费维修或更换配件，所有软件系统终身免费更新到最新版，终身免人工费，终身维修服务；保修期内开机率保证：≥95%（国家法定工作日）。

7.2 服务时效：设备交付，安装调试，验收合格后如发生故障，接到用户报修通

知 2 小时内给予明确答复，12 小时内排除故障。

7.3 定期维护：保修期内定期（每三个月）对设备进行维护，保证运行状态稳定。

7.4 维修维护培训：免费送货上门、安装、调试后，免费培训使用人员和维护人员，直到操作者完成熟练操作为止。