

采购需求

一、项目概况

1、项目名称：移动式垃圾压缩机

2、预算金额：人民币贰佰陆拾万元整（¥2,600,000.00元）两轮报价均不得高于该包预算金额。

3、采购清单：

| 货物名称 | 单位 | 数量 |
|----------|----|----|
| 移动式垃圾压缩机 | 台 | 10 |

二、设备主要技术参数

| 序号 | 处理形式 | 压装式 |
|----|-------------------------|----------------|
| 1 | 压缩方式 | 水平压缩 |
| 2 | ★理论处理垃圾量(t/h) | ≥18 |
| 3 | ★压缩腔容积(m ³) | ≥1.6 |
| 4 | ★压缩仓容积(m ³) | ≥4.5 |
| 5 | ★垃圾箱容积(m ³) | ≥17 |
| 6 | 最大压缩力(kN) | ≥340 |
| 7 | 空载压装循环时间(s) | ≤42 |
| 8 | 上料机构最大举升力(t) | ≥2 |
| 9 | 上料机构循环时间(s) | ≤32 |
| 10 | ★上料斗容积(m ³) | ≥3.5 |
| 11 | 电机功率(kW) | ≥5.5 |
| 12 | 整机重量(kg) | ≥5700 |
| 13 | 电源 | 380V/50Hz/10kW |

三、主要性能特点

- 1、具有破碎及防止垃圾反弹功能。
- 2、具有三相电源的相序换相功能，方便快捷改变电机的相位，无须重新接线。

★3、具有液晶显示功能，能对设备的工作运行情况显示在屏幕上，包括但不限于：动态的垃圾量显示、误操作提示、设备运行状态、故障的自诊断结果显示、程序调整功能等。

★4、具有压满报警及显示功能。

5、具有紧急停止控制功能。

6、具有压缩头处于任意位置时强行退回初始工位的功能。

7、具有故障的自动报警和自动诊断功能。

8、设备箱体后门采用液压锁紧，标配：从拉臂车液压系统取力，可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧；选配：从拉臂车电控系统取电，采用小型动力单元驱动，可在车厢可卸式垃圾车驾驶室内直接控制箱体后门的打开和锁紧。

9、压缩仓的两侧板、底板采用厚度 $\geq 8\text{mm}$ 的高强特种钢焊接而成。

10、压头总成的两侧板、底板采用厚度 $\geq 8\text{mm}$ 的高强特种钢焊接而成。

11、垃圾箱整体为大弧形结构，板材厚度 $\geq 4\text{mm}$ 。

12、所有外露黑色金属表面均作防锈处理，与垃圾直接接触的钢材均进行了酸洗、磷化、钝化等防腐处理。

13、设备采用 PLC 控制，能根据垃圾压缩的负载情况自动调整油缸的推力，使垃圾均匀、密实地分布在箱体内。

★14、设备关键零部件：液压阀块、油泵、电机、电控元件均采用国内外知名品牌，关键电气元器件符合 CE 安全标准，采用防水插装设计。

★15、所有旋转铰轴均采用特种自润滑轴承或关节轴承，油缸活塞杆表面采用镀铬处理，具有很强的耐磨性和耐腐蚀性，保证其在恶劣环境中的使用寿命。

16、占地面积小，无需土建或仅需简易的土建，经济实用，机动灵活，适用各种生活垃圾的收集与转运。

17、手持线控按钮盒，有效改善了操作人员的工作环境。

★18、卸料门锁紧机构和密封结构，保证压缩过程和垃圾转运过程中，不会产生污水滴漏。

★19、采用双泵驱动，系统需要高压时，采用单泵工作，系统需高速时，采用双泵工作，高效节能，系统发热量小。

20、环保性能好，垃圾对接转运过程中无外露、散落、滴漏现象。

21、压缩机的液压泵站，采用高效节能、性能可靠的双联泵。

22、压缩机卸料门的锁紧机构，采用独有的无级可调式锁紧机构设计，密封条的压缩量无级可调且具有自动防脱钩的功能，锁紧可靠（即使在驱动油缸泄漏的情况下），密封性好。

★23、压缩仓两侧各设有一个排污口，同时设有清污口，便于清理排污口的垃圾并辅助排。

四、商务要求

（一）质量保证

- 1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准。
- 2、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。
- 3、对于影响设备正常工作的必要组成部分，无论在技术规范中指出与否，供应商都应提供在响应文件中明确列出。
- 4、所有产品、设备出厂时需提供出厂合格证等质量证明文件。
- 5、所投的产品必须是在中国范围内合法销售，原装、全新、并完全符合用户要求的产品。

（二）交付时间和地点、付款方式

- 1、交货期：合同签订之日起 30 天内完成供货、安装调试，验收合格并能正常使用。
- 2、交货地点：采购人指定地点。
- 3、付款方式：具体以合同约定为准。

（三）售后服务要求

- 1、质保期 1 年，质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（产品为原制造商制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用），并提供免费上门服务；
- 2、供应商应提供满足产品质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。
- 3、提供售后服务联系电话及联系人。免费质保期内，接到保障电话 1 小时内响应，24 小时内派工程技术人员上门维修处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果

需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

5、定期到采购单位回访，及时向用户了解设备使用情况，协助用户进行设备日常维护与保养；

（四）安装与调试

1、所有产品均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以本需求书要求的技术参数指标为标准；

2、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：产品和附件装箱清单、产品质量合格检定证明文件、产品保修服务卡、产品中英文使用说明和维护手册等；

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输；

4、成交供应商须负责对用户方的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

（五）安全标准

符合国家、地方和行业的相关政策、法规。

（六）验收

验收由采购人组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由采购人所在地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由成交供应商承担。验收标准符合按照磋商文件要求的技术参数和国家、地方和行业的相关政策、法规。

（七）其他说明

1、报价应为最终用户验收合格后的总价，包含货物设计、材料、制造、运输、安装、调试、检测、招标代理服务费、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等所有其他有关各项的含税费用及完成本项目的全部直接、间接费用；

2、供应商必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写响应文件。在成交结果公示期间，采购人有权对成交候选人所投货物的技术指标、检测报告、合格证等进行核查，如发现与其响应文件中的描述不一致，没收保证金，并报主管部门严肃处理。