**养护机械设备-项目需求书**

一、项目名称

养护机械设备

二、交付时间

合同签订生效之日起20天内。

三、预算金额

项目预算金额为￥¥60.762万元（含所有费用），超出采购预算金额（最高限价）的报价，按无效响应处理。

四、主要技术参数

**1、公路养护车**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | 发动机型号 | 等同或优于（参考JX493ZLQ6A） | 2 |
| 2 | 燃油种类 | 柴油 |
| 3 | 发动机排放标准 | 国VI |
| 4 | 排量(ml) | ≥2890（提供汽车公告网站截图） |
| 5 | 功率(kw) | ≥85 |
| 6 | 总质量(kg) | ≥4200（提供汽车公告网站截图） |
| 7 | 额定载质量（kg） | ≥1490 |
| 8 | 接近角/离去角（°） | ≥20/15 |
| 9 | 轴荷(kg) | ≥1700/2530 |
| 10 | 轴距（mm） | ≥3360 |
| 11 | 最高车速(Km/h) | ≥100 |
| 12 | 驾驶室 | 双排座 |
| 13 | 乘员数 | ≥2+3（人） |
| 14 | 驾驶室配置 | 配备冷暖空调 |
| 15 | 外形尺寸(L×W×H) (mm) | ≥5950×1880×2150 |
| 16 | 货厢尺寸(L×W×H) (mm) | ≥3260×1780×380 |
| 17 | 前悬长度（mm) | ≥1070 |
| 18 | 后悬长度（mm） | ≥1550 |
| 19 | 增压器 | 采用著名增压器 |
| 20 | 后处理器 | 配置传感器满足重型国六法规 |
| 21 | 其他要求 | ABS防抱死自动系统  遥控中控锁  电动车窗  原厂空调  液压助力方向盘  豪华款前排座椅配可调头枕，主驾座椅达到6向调节  方向盘前、后、上、下四个方向可调 |
| 22 | 车载导向牌灯 | |
| 23 | 可视距离：≥1000m | |
| 24 | 电 源：车载电源DC12V或DC24V 或外接电瓶 | |
| 25 | 灯筒防水防尘处理：LED灯及线路板均灌电子灌封胶处理 | |
| 26 | 单灯亮度：11000-12000mcd | |
| 27 | 闪烁模式：四种即：←→；←；→；－ | |
| 28 | 控制方式：手控，常闪烁 | |
| 29 | 牌面框体材料：铝板或镀锌板 表面喷塑黑色 | |
| 30 | 发光体：采用LDO低功耗元件，超高亮、超低功耗Φ5 LED，黄色/红色/蓝色, 两边加红蓝爆闪,中间贴红字EGP反光膜，上装红色LED灯加透明聚光保护罩(见下图) | |
| 31 | 灯筒数量：16只, 每灯筒内LED灯数量20颗 | |
| 32 | 导轨,抱箍安装于车后,牌面不需要借助任何工具可以人工手动升降、固定。 | |
| 33 | 产品图片：  IMG_256  (长1400mm\*宽750mm) | |
| 34 | 报价含购置税 | |

#### 2、振动压实平板夯

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | 工作重量（kg） | ≥82 | 1 |
| 2 | 离心力（kn） | ≥15 |
| 3 | 底板尺寸(长x宽)（mm） | 588×500（约） |
| 4 | 最大前进速度（m/min） | ≥20 |
| 5 | 最大压实面积（㎡/h） | ≥600 |
| 6 | 最大爬坡能力（%） | ≥30 |
| 6 | 发动机型号 | 空冷、单缸、四冲程汽油发动机 |
| 7 | 发动机排量（cm³） | ≥210 |
| 8 | 发动机额定功率（kw/rpm） | ≥4.3/3600 |
| 10 | 燃料消耗（L/h） | ≤1.0 |
| 11 | 水箱容积（L） | ≥8.3 |
| 12 | 油箱容积（L） | ≥3.6 |

#### 3、电镐

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | 输出功率（w） | ≥1500 | 1 |
| 2 | 最大锤击能量（J） | ≥19.5 |
| 3 | 锤击能量(ERTA 05/2009)（J） | ≥17.8 |
| 4 | 锤击频率（bpm） | ≥2040 |
| 5 | 安装位置 | 12 |
| 6 | 重量（kg） | ≤10 |
| 7 | 长×高（mm） | 650×250（约） |

**4、轮式挖掘机**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | **技术性能参数** | | 1 |
| 2 | 发动机型号 | 潍柴WP2.3N(同等或优于） |
| 3 | 功率/转速（kw/rpm） | ≥55/2200 |
| 4 | 整机重量（kg） | ≥7450 |
| 5 | 斗容（m³） | ≥0.21 |
| 6 | 系统压力 （MPa） | ≥24 |
| 7 | 挖斗最大挖掘力（kN） | ≥45 |
| 8 | 爬坡度（°） | ≤35 |
| 9 | 最大牵引力（kN） | ≥55 |
| 10 | 最高行走速度（km/h） | ≥28 |
| 11 | 平台回转速度(rpm) | 0-12 |
| 12 | 燃油箱容量（L） | ≤135 |
| 13 | 液压油箱容量 （L） | ≤130 |
| 14 | **外形尺寸** | |
| 15 | 长×宽×高（mm） | ≤6400×2180×2880 |
| 16 | 轴距（mm） | ≥2400 |
| 17 | 轮胎直径（mm） | ≥800 |
| 18 | 轮距（mm） | ≥1670 |
| 19 | 最小离地高度 （mm） | ≥260 |
| 20 | 标配铲斗宽（mm） | ≥700 |
| 21 | 加配铲斗宽（mm） | ≤450 |
| 22 | **工作范围** | |
| 23 | 最大挖掘高度（mm） | ≥6350 |
| 24 | 最大挖掘深度（mm） | ≥3900 |
| 25 | 最大卸载高度（mm） | ≥4700 |
| 26 | 最小卸载高度（mm） | ≥2000 |
| 27 | 前部最小回转半径（mm） | ≥2400 |
| 28 | 推土铲最大离地间隙（mm） | ≥360 |
| 29 | 推土板沉下最大深度（mm） | ≥100 |
| 30 | **性能特点** | |
| 31 | 采用独创的动态寻优智能匹配控制系统，实现发动机，液压泵和负载的完美匹配和精确控制，升级发动机和主泵的控制系统，提高发动机燃油经济性。风扇采用硅油离合器联接，降低作业时的燃油消耗。 | |
| 32 | 采用自动焊接工艺且内部有隔板的动臂和斗杆是标准配置 | |
| 33 | 进口恒功率变量柱塞泵、进口主阀，回转马达、行走马达、油缸、先导操纵阀等元件均采用国际知名品牌，保证了产品的品质； | |
| 34 | 轮式四驱动，带轮边减速；液压先导操作；带空调；带破碎油路系统； | |
| 35 | 匹配全齿淬火的回转支承，可靠性和寿命更高，为挖机提供了超强的腰部支撑。 | |
| 36 | 自动档全液压行走，油门和液压行走阀一体式控制系统，不踩油门车不走，保障了作业安全。 | |
| 37 | 采用先进的涡轮增压技术，增强机器的高原适应性；强劲及精确的回转控制：改进振动吸收特性，确保回转停止动作更加精确及平稳；通过提高扭矩储备，给机器提供更加强劲的回转能力； | |
| 38 | 油缸带缓冲功能：动臂油缸和斗杆油缸，铲斗油缸设计有缓冲，可以减少机器的振动和冲击，降低噪音并延长油缸寿命 | |
| 39 | 双泵合流技术：增大主阀供给动臂、斗杆、铲斗各油缸的流量，提升作业速度。 | |

**5、吹风机**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| 1 | 发动机功率（kw） | ≥2.7 | 2 |
| 2 | 发动机 | 混合4冲程发动机 |
| 3 | 重量（kg） | ≥10 |
| 4 | 吹力（Nm） | ≥30 |
| 5 | 最大风速（m/s） | ≥90 |
| 6 | 最大出风量（m³/h） | ≥1700 |
| 7 | 声压级（dB(A)） | ≥100 |
| 8 | 声能级（dB(A)） | ≥110 |
| 9 | 排量（cc） | ≥64 |
| 10 | 燃油箱容积（L） | ≥1.4 |
| 11 | 最大扭矩/转速（N•m/r/min ） | ≥3.95/5500 |
| 12 | 满负荷运行转速（r/min） | ≥7200 |
| 13 | 空转转速（r/min） | ≥2500 |
| 14 | 一次加油连续工作时间（min） | ≥85 |
| 15 | 手感振动：2.0 m/s²（弹簧减震系统） | |
| 16 | 舒服耐用的后垫及肩带，可轻松调节，柔软材料的填充物，肩带宽大，适合长时间工作。 | |
| 17 | 全封闭的油管：发动机供油管全封闭在机器外罩里，操作使用时不易被树枝意外挂断和在火场造成漏油，更安全。 | |
| 18 | 机器重量分布合理：机器重心低，背负时与人体重心完美重合，无论在平地还是在坡地上，不会有后仰的趋势，行走更平稳。 | |
| 19 | 带有4点弹簧减震系统的动力设备，可以充分提高背负时的舒适度。 | |
| 20 | 可调节带透气减震垫的双肩背带，进一步提高操作人员的舒适度，操作灭火机时不易疲劳，安全性更高。 | |

**6、打草机**

| 序号 | 采购品目名称 | 主要技术参数 | 数量 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 发动机型式 | 二冲程发动机，符合欧标及国标新排放标准 | 4 |
| 2 | 排量（cc） | ≥30 |
| 3 | 发动机功率（kw） | ≥1.3 |
| 4 | 怠速（rpm） | ≥2800 |
| 5 | 化油器 | 纸质空气滤芯器、补偿式化油器 |
| 6 | 燃料箱容积（L） | ≥0.64 |
| 7 | 把手形式 | 弧形把手 |
| 8 | 自重（kg） | ≤7.2 |
| 9 | 轴管长度（mm） | ≥1400 |
| 10 | 标准配置 | 刀片、半自动打草头、标准背带 |

五、技术服务和质保期服务要求

1、投标人或制造商在海南省设有经工商注册的售后服务维修点（提供包括营业执照、 地址、联系人、联系电话等证明资料）或投标人或制造商委托在海南省设有经工商注 册的售后服务维修点（提供包括委托协议书、受委托人的营业执照、地址、联系人、 联系电话等证明资料）。

2. 全天候 24 小时上门服务，接到用户服务要求通知后 1 小时内响应 6 小时内赶到现场 12 小时内排除故障。

3、到货后安排工程师免费提供安装、调试、培训，直到操作人员可以独立操作设备。

4.质量保证要求：验收合格后，按厂家质保期，但自验收通过之日起不低于 12 个

月。在海南省内须有固定的特约维修中心。

六、交付标准和要求：

1. 交付地点：用户指定海南省内地点。
2. 验收要求：按投标文件技术参数进行验收。
3. 付款条件：验收合格后七个工作日内一次性付清全款。