

用户需求书

A包

一、采购需求一览表

序号	采购品目名称	参考规格型号和配置技术参数	单位	数量
1	中小学生守则及行为规范	规格尺寸：550mm*1200mm。8mm厚 pvc 底板 uv 打印；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光。	组	60
2	社会主义核心价值观	规格尺寸：480mm*800mm。8mm 厚 pvc 底板 uv 打印；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光。	组	60
3	眼保健操	规格尺寸：600mm*800mm。8mm 厚 pvc 底板 uv 打印；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光。	组	60
4	读书角图案	规格尺寸：670mm*850mm。8mm 厚 pvc 底板 uv 打印；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光。	组	60
5	班队委机构	规格尺寸：520mm*800mm。8mm 厚 pvc 底板 uv 打印；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光。	组	60
6	正前方黑板下木质笼骨架加吸音棉板	规格尺寸：7260mm*1050mm。龙骨架+9mm 厚板打底+10mm 面层展示部分厚彩色吸音板。	组	60
7	制作学习园地	规格尺寸：1400mm*3000mm。8mm 厚 pvc 底板 uv 打印；白色底板 10mmpvc 汽车烤漆三遍；面贴（5+5mm 厚透明亚克力板），边缘打磨抛光；展示部分 10mm 厚彩色吸音板。	组	60
8	扫帚收纳柜	规格尺寸：1200mm*400mm*780mm 1. 板材采用材质全部多层胶合板，板材厚度 16 mm，	个	60

		防划，防水，经封边机以热熔胶高温封边，达到高密封性，不吸水、不膨胀，2. 柜体板材采用厚度 16 mm，面板厚 16mm，侧板，层板 16 mm. 底板有防潮塑料脚扣；3. 基材：游离甲醛释放量小于 30.0g/100g 的优质 E1 级高多层胶合板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；4. 采用优质五金配件铰链。		
9	辅材配件（五金等）	免钉胶、万能胶、钢钉、胶粒、螺丝螺帽等。	项	1
10	成长足迹	规格尺寸：1000mm*1450mm。面贴（5+5mm 厚亚克力板），反面 8 厚 uv 打印；边缘打磨抛光；展示部分 10mm 厚彩色吸音板。	组	30
11	许愿树	规格尺寸：1100mm*1450mm。8mm 厚 pvc 汽车烤漆三遍；面贴 5mm 厚透明亚克力板，边缘打磨抛光及 10mm 厚 pvc 底板 uv 打印；展示部分 10mm 厚彩色吸音板。	组	30
12	定制彩色生态三合板书架柜子（小）	规格尺寸：2640.41*400*900mm. 1 板材采用材质全部多层胶合板，板材厚度 16 mm，防划，防水，经封边机以热熔胶高温封边，达到高密封性，不吸水、不膨胀，2. 柜体板材采用厚度 16 mm，面板厚 16mm，侧板，层板 16 mm. 底板有防潮塑料脚扣；3. 基材：游离甲醛释放量小于 30.0g/100g 的优质 E1 级高多层胶合板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；4. 采用优质五金配件铰链。	个	47
13	定制彩色生态三合板书架柜子（大）	规格尺寸：3490*400*900mm1. 板材采用材质全部多层胶合板，板材厚度 16 mm，防划，防水，经封边机以热熔胶高温封边，达到高	个	13

		密封性，不吸水、不膨胀，2. 柜体板材采用厚度 16 mm，面板厚 16mm，侧板，层板 16 mm. 底板有防潮塑料脚扣；3. 基材：游离甲醛释放量小于 30.0g/100g 的优质 E1 级高多层胶合板，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形；4. 采用优质五金配件铰链。		
14	钛金拉丝组合艺术 校名+校徽	东边校门双面组合；总长 9500mm*总高 2480mm*总深 150mm, 大字高 1000mm, 字母 350mm, Logo 双面立体效果直径 1750mm, 字厚度 100mm, 钛金拉丝板制作 1.2mm 厚度。拉丝钛金面板 板材厚度 1.0mm, 边高 30mm 厚度 0.8mm, 焊接方式, 氩弧焊。	组	1
15	楼名；不锈钢钛金 拉丝字组	规格尺寸：800mm*800mm*30mm。拉丝钛金面板 板材厚度 1.0mm, 边高 30mm 厚度 0.8mm, 焊接方式, 氩弧焊。	个	24
16	楼名不锈钢钛金拉 丝拼音字母组	规格尺寸：250mm*250mm*30mm。拉丝钛金面板 板材厚度 1.0mm, 边高 30mm 厚度 0.8mm, 焊接方式, 氩弧焊。	个	120

二、服务要求

1、本项目整体工程及所有设备供应商须提供至少 12 个月的质保期（采购人验收合格之日起计算）。

2、整体工程提供不少于一年的免费维护，设备在工程保修期内按原厂标准提供维护。

3、提供一年 5×8 小时上门保修，免费更换全部配件；提供 7×24 小时技术支持和服务，2 小时内作出实质性响应，通过远程方式无法解决的，5 小时内到达故障现场进行处理，直至问题解决。故障设备现场无法修复的，在 48 小时内提供备用设备。

4、报价人应对本项目建设的内容提供现场的安装、维护、操作使用、管理等方面的培训，使参训人员能基本掌握设备的使用及简单维护，直至能熟练独立操作。

三、其他要求：

- 1、合同履行期限：合同签订生效之日起20天内交付使用。
- 2、交付地点：用户指定地点。
- 3、付款条件：采购双方签订合同时另行约定。
- 4、验收要求：按照国家有关标准、采购文件及投标文件的技术要求进行验收。

B 包

一、采购需求一览表

序号	采购品目名称	参考规格型号和配置技术参数	单位	数量
1	许邦鸿雕塑组人物	<p>【内容说明】六人为一组的革命人物雕像，中间参考许邦鸿形象。</p> <p>【规格】人物按照正常人物比例，群像整宽310cm。</p> <p>【材质】玻璃钢材质，紫金锻铜效果</p> <p>【技术说明】玻璃钢结构，内设镀锌钢管龙骨，与底座石头进行固定。</p>	人	6
2	许邦鸿雕塑彩带	<p>【规格】旗长 550cm*高 150cm。</p> <p>【材质】玻璃钢</p> <p>【技术说明】玻璃钢结构，内设镀锌钢管龙骨，地下浇灌混凝土固定。</p>	项	1
3	许邦鸿雕塑泰山石-石板	<p>【规格】直径约 140cm，高度约 30-50cm。</p> <p>【材质】天然泰山石</p> <p>【技术说明】泰山石切平面石板，堆垒成艺术造型。</p>	块	3
4	许邦鸿雕塑泰山石-圆石 01	<p>【规格】直径约 60cm，高度约 50cm。</p> <p>【材质】天然泰山石</p> <p>【技术说明】泰山石原石，堆垒成艺术造型。</p>	块	2
5	许邦鸿雕塑泰山石-圆石 02	<p>【规格】直径约 100cm，高度约 80-100cm。</p> <p>【材质】天然泰山石</p> <p>【技术说明】泰山石原石，堆垒成艺术造型。</p>	块	3
6	人物简介台面	<p>【规格】长 80*cm 宽 60cm*高 40cm。</p> <p>【材质】不锈钢玫瑰金台面、大理石主体结构。</p> <p>【技术说明】底下砌石墩贴大理石，面上贴</p>	项	1

		玫瑰金不锈钢板，做腐蚀字。		
7	核心价值观	<p>【内容说明】中式雕花边框造型搭配祥云，整体以红黄配色为主。</p> <p>【规格】整体尺寸 2500cm*110cm，大字体高 50cm, 小字高 30cm</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆，文字采用金属立体字。</p> <p>【技术说明】</p> <p>方管背架加固：用 4*4 的方管电焊背架支撑加固；</p> <p>背板：1.2 镀锌板；</p> <p>边框：用 1.2 锌板雕刻围边厚度或用 25 方管电焊成形状；</p> <p>立体字：镀锌板雕刻金属烤漆。</p>	项	1
8	立德树人刻字石头组	<p>【规格】大的直径约 490cm，高度约 165cm，厚度 100cm 左右 1 个。小的直径约 60cm，高度约 50cm 1 个，</p> <p>【材质】天然泰山石</p> <p>【技术说明】泰山石切平面石板，天然原石</p>	组	1
9	奥运五环雕塑	<p>【内容说明】运动人物与五环缠绕为一体，分别为蓝、黄、紫、绿、红色为五环整体色调。</p> <p>【规格】主体：宽 810cm*高 380cm</p> <p>底座地上部分：610cm*60cm*300cm</p> <p>底座埋地部分：710cm*100cm*400cm</p> <p>【材质】不锈钢材质</p> <p>【技术说明】不锈钢整体造型，内做镀锌钢管龙骨架，埋地 160cm。</p>	项	1
10	主导视	【说明】 四个花朵金属造型为一体，分别为	项	1

		<p>黄色、蓝色、绿色、橙色，其中蓝色金属造型为导视内容核心展示板块。</p> <p>【规格】长 330cm*高 220cm</p> <p>【材质】整体造型做镀锌钢板烤漆，楼体总导览图采用 20 厘亚克力制作立体造型，大字采用 15 厘 PVC。</p> <p>【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆，内做镀锌钢管龙骨架。</p>		
11	分导视	<p>【说明】五个花瓣金属造型为一体，分别为绿色、黄色、蓝色、橙色、白色。</p> <p>【规格】主体：长 38cm*宽 24cm*高 150cm 底座：长 42cm*宽 32cm*高 20cm</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆。</p> <p>【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆，内做镀锌钢管龙骨架。</p>	个	8
12	楼层索引	<p>【说明】以每栋楼体主色调分别配色。</p> <p>【规格】长 60cm*宽 10cm*高 150cm。</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆。</p> <p>【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆。</p>	个	15
13	户外宣传栏	<p>【说明】金属花瓣衍生曲线造型+金属字+宣传栏画面为一体。</p> <p>【规格】长 600cm*高 250cm</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆。</p> <p>【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆，内做镀锌钢管龙骨架。</p>	个	14
14	壁挂式体育造型	<p>【说明】以运动人物为主体造型。</p> <p>【规格】长 180cm*高 100cm</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆，运动人物采用 20 厘亚克力制作立体造型，大字采用 15 厘 PVC。</p>	个	12

		【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆，做背架。		
15	党的教育方针标 牌	<p>【说明】中式雕花边框造型，红黄配色为主。</p> <p>【规格】长 750cm*高 225cm</p> <p>【材质】镀锌钢板烤漆，字体采用采用 15 厘 PVC。</p> <p>【技术说明】1.2 厘镀锌钢板烤漆，做背架。</p>	项	1

二、服务要求

1、本项目整体工程及所有设备供应商须提供至少 12 个月的质保期（采购人验收合格之日起计算）。

2、整体工程提供不少于一年的免费维护，设备在工程保修期内按原厂标准提供维护。

3、提供一年 5×8 小时上门保修，免费更换全部配件；提供 7×24 小时技术支持和服务，2 小时内作出实质性响应，通过远程方式无法解决的，5 小时内到达故障现场进行处理，直至问题解决。故障设备现场无法修复的，在 48 小时内提供备用设备。

4、报价人应对本项目建设的内容提供现场的安装、维护、操作使用、管理等方面的培训，使参训人员能基本掌握设备的使用及简单维护，直至能熟练独立操作。

三、其他要求：

- 1、合同履行期限：合同签订生效之日起 20 天内交付使用。
- 2、交付地点：用户指定地点。
- 3、付款条件：采购双方签订合同时另行约定。
- 4、验收要求：按照国家有关标准、采购文件及投标文件的技术要求进行验收。

C包

一、采购需求一览表

序号	采购品目名称	参考规格型号和配置技术参数	单位	数量
1	三层铁床	<p>1、规格：1800mm×700mm×1850mm。</p> <p>2 、 床 体 结 构 部 分 ：</p> <p>（1）床体左右立柱：40mm×40mm×1.2mm（尺寸±1mm）钢管。</p> <p>（2）床体主横梁：50mm×30mm×1.2mm（尺寸±1mm）钢管。与床立柱连接采用2.5mm的卡口连接，尺寸高195mm，以便拆卸安装。</p> <p>（3）床头栏杆横档：25mm×25mm×1.0mm厚方管，床头栏杆竖档：3根，直径19×1.0mm厚圆管。</p> <p>（4）护栏：直径20*20*1.2mm方管一次弯制成型。</p> <p>（5）床梯：〈1〉梯架：采用直径22×1.2圆管〈2〉踏步：采用防滑踏板。</p> <p>（6）床板支撑档：上中下各5根，共15条，采用25mm×25mm×1.0mm方管。</p> <p>3、床板：为杉木材料且厚为14mm，表面光滑，无毛刺、双面抛光。4根方材连接。</p> <p>4、制作工艺</p> <p>（1）、生产工艺要求：钢管焊接表面要求波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有金属作脱脂、除锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象，铁床焊接接头处理必须精细、光滑、牢固，床立柱与横梁，横梁与床框采用卡扣连接。</p> <p>（2）、喷塑处理：喷涂前，要进行磷洗、干燥处理；高压喷塑。</p> <p>（3）、塑粉：采用环氧型聚酯粉末，静电喷塑，无磷塑粉，无毒并具有极强防腐、防锈效果，确保长期使用不易生锈，经久耐用，美观大方，喷涂后的塑面完整、光泽，厚度均匀；无起泡、龟裂和流痕等现象。</p> <p>（4）、床体的所有连接部位均无毛刺、棱角，符合安全要求。</p>	套	380
2	二层铁床	<p>1、规格：1800mm×700mm×1700mm。</p> <p>2 、 床 体 结 构 部 分 ：</p>	套	40

		<p>(1) 床体左右立柱：40mm×40mm×1.2mm（尺寸±1mm）钢管。</p> <p>(2) 床体主横梁：50mm×30mm×1.2mm（尺寸±1mm）钢管。与床立柱连接采用2.5mm的卡口连接，尺寸高195mm，以便拆卸安装。</p> <p>(3) 床头栏杆横档：25mm×25mm×1.0mm厚方管，床头栏杆竖档：3根，直径19×1.0mm厚圆管。</p> <p>(4) 护栏：直径20*20*1.2mm方管一次弯制成型。</p> <p>(5) 床梯：〈1〉梯架：采用直径22×1.2圆管〈2〉踏步：采用防滑踏板。</p> <p>(6) 床板支撑档：上下各5根，共10条，采用25mm×25mm×1.0mm方管。</p> <p>3、床板：为杉木材料且厚为14mm，表面光滑，无毛刺、双面抛光。4根方材连接。</p> <p>4、制作工艺</p> <p>(1)、生产工艺要求：钢管焊接表面要求波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、接头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有金属作脱脂、除锈、酸洗、磷化、干燥等防锈工序处理，无气泡、无裂缝、表面光洁、静电喷塑、烘干处理、高温固化，表面无脱色现象，铁床焊接接头处处理必须精细、光滑、牢固，床立柱与横梁，横梁与床框采用卡扣连接。</p> <p>(2)、喷塑处理：喷涂前，要进行磷洗、干燥处理；高压喷塑。</p> <p>(3)、塑粉：采用环氧型聚酯粉末，静电喷塑，无磷塑粉，无毒并具有极强防腐、防锈效果，确保长期使用不易生锈，经久耐用，美观大方，喷涂后的塑面完整、光泽，厚度均匀；无起泡、龟裂和流痕等现象。</p> <p>(4)、床体的所有连接部位均无毛刺、棱角，符合安全要求。</p>		
3	床上用品 1	<p>一、盖被芯及被套</p> <p>(一)、盖被芯</p> <p>规格：120cm*180cm, 3.5斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、质量技术要求：应符合国家强制性标准：GB18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求；</p> <p>2、工艺要求：</p> <p>2.1 网纱：涤棉本色纱线（成分：棉60%棉、聚酯纤维40%），纱支≥30支；</p> <p>2.2 面纱：每面各三层，分竖纱一层，左右斜纱各一层，每10CM长度范围内平均竖纱不少</p>	套	2232

		<p>于 16 根，左右斜纱不少于 15 根。(其中每根红纱间距为 15cm 左右、成菱形)</p> <p>2. 3 包边：四周 1.5cm 包边、四角圆角</p> <p>3. 尺寸偏差：±2%；重量偏差±5%</p> <p>4. 成分：100%新疆新棉花</p> <p>5. 不得检出金黄色葡萄球菌、绿脓杆菌、溶血性链球菌</p> <p>6. 研磨率≥80%；</p> <p>7. 含杂率≤0.8%；</p> <p>(二)、被套</p> <p>规格：120cm*185cm。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉</p> <p>2、耐干摩擦色牢度≥3 级（耐湿摩擦色牢度≥2-3 级）；</p> <p>3、甲醛≤75mg/kg；</p> <p>4、PH 值：4.0-8.5；</p> <p>5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B 类标准；</p> <p>6、被面带夹层，夏天可作空调被</p> <p>二、垫芯及垫套</p> <p>(一)、垫芯</p> <p>规格：65cm*165cm, 1.9 斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：100%聚酯纤维；</p> <p>2、填充物：太空棉(100%聚酯纤维)；</p> <p>3、尺寸偏差：±2%，重量偏差±5%；</p> <p>4、工艺：采用多针加密绗缝，四周包边</p> <p>5、质量应符合：《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）标准。</p> <p>(二)、垫套</p> <p>规格：68cm*170cm。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉</p> <p>2、耐干摩擦色牢度≥3 级（耐湿摩擦色牢度≥2-3 级）；</p> <p>3、甲醛≤75mg/kg；</p> <p>4、PH 值：4.0-8.5；</p> <p>5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B 类标准；</p> <p>三、枕芯及枕套</p> <p>(一)、枕芯</p> <p>规格：50cm*30cm, 0.7 斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：100%聚酯纤维；</p> <p>2、填充物：珍珠棉(100%聚酯纤维)；</p>		
--	--	--	--	--

		<p>重量偏差±3%；</p> <p>4、尺寸偏差：±2%，重量偏差±3%</p> <p>5、工艺：定型工艺；</p> <p>6、质量应符合：《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）标准。</p> <p>（二）、枕套</p> <p>规格：55cm*35cm。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉</p> <p>2、耐干摩擦色牢度≥3级（耐湿摩擦色牢度≥2-3级）；</p> <p>3、甲醛≤75mg/kg；</p> <p>4、PH值：4.0-8.5；</p> <p>5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B类标准；</p> <p>四、雪藤冰丝席</p> <p>规格：62cm*161cm。</p> <p>参数：</p> <p>1. 正面材质为聚酯纤维+再生纤维素纤维。</p> <p>2. 反面冰丝，材质为聚酯纤维+再生纤维素纤维。</p> <p>3. 藤面平方克重 500 克±20g，</p> <p>4. 60 纬加密冰丝，平方克重 135 克±10g。</p> <p>5. 尺寸标准，合理误差长度±2 cm，宽度±1 cm。</p> <p>6. 零甲醛。</p> <p>7. PH 值 4.0-8.5。</p> <p>8. 可分解致癌芳香胺染料为零。</p> <p>检验/判定依据： 执行标准 GB 31701-2015 《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》B 类。GB/T 23172-2017 《藤编制品》</p>		
4	床上用品 2	<p>一、盖被芯及被套</p> <p>（一）、盖被芯</p> <p>规格：120cm*180cm, 3.5 斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、质量技术要求：应符合国家强制性标准：GB18383-2007 絮用纤维制品通用技术要求；</p> <p>2、工艺要求：</p> <p>2.1 网纱：涤棉本色纱线（成分：棉 60%棉、聚酯纤维 40%），纱支≥30 支；</p> <p>2.2 面纱：每面各三层，分竖纱一层，左右斜纱各一层，每 10CM 长度范围内平均竖纱不少于 16 根，左右斜纱不少于 15 根。（其中每根红纱间距为 15cm 左右、成菱形）</p> <p>2.3 包边：四周 1.5cm 包边、四角圆角</p>	套	1220

	<p>3. 尺寸偏差：±2%；重量偏差±5%</p> <p>4. 成分：100%新疆新棉花</p> <p>5. 不得检出金黄色葡萄球菌、绿脓杆菌、溶血性链球菌</p> <p>6. 研磨率≥80%；</p> <p>7. 含杂率≤0.8%；</p> <p>（二）、被套</p> <p>规格：120cm*185cm。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉</p> <p>2、耐干摩擦色牢度≥3级（耐湿摩擦色牢度≥2-3级）；</p> <p>3、甲醛≤75mg/kg；</p> <p>4、PH值：4.0-8.5；</p> <p>5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B类标准；</p> <p>6、被面带夹层，夏天可作空调被</p> <p>二、垫芯及垫套</p> <p>（一）、垫芯</p> <p>规格：65cm*175cm, 1.9斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：100%聚酯纤维；</p> <p>2、填充物：太空棉(100%聚酯纤维)；</p> <p>3、尺寸偏差：±2%，重量偏差±5%；</p> <p>4、工艺：采用多针加密绗缝，四周包边</p> <p>5、质量应符合：《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）标准。</p> <p>（二）、垫套</p> <p>规格：68cm*170cm。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉</p> <p>2、耐干摩擦色牢度≥3级（耐湿摩擦色牢度≥2-3级）；</p> <p>3、甲醛≤75mg/kg；</p> <p>4、PH值：4.0-8.5；</p> <p>5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B类标准；</p> <p>三、枕芯及枕套</p> <p>（一）、枕芯</p> <p>规格：50cm*30cm, 0.7斤。</p> <p>参数：</p> <p>1、面料材质：100%聚酯纤维；</p> <p>2、填充物：珍珠棉(100%聚酯纤维)；重量偏差±3%；</p> <p>4、尺寸偏差：±2%，重量偏差±3%</p> <p>5、工艺：定型工艺；</p>		
--	---	--	--

		<p>6、质量应符合：《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）标准。</p> <p>（二）、枕套 规格：55cm*35cm。 参数： 1、面料材质：纯棉斜纹布，成分：100%纯棉 2、耐干摩擦色牢度≥3 级（耐湿摩擦色牢度≥2-3 级）； 3、甲醛≤75mg/kg； 4、PH 值：4.0-8.5； 5、安全技术类别应符合《国家纺织产品安全技术规范》（GB18401-2010）B 类标准；</p> <p>四、雪藤冰丝席 规格：62cm*171cm。 参数： 1. 正面材质为聚酯纤维+再生纤维素纤维。 2. 反面冰丝，材质为聚酯纤维+再生纤维素纤维。 3. 藤面平方克重 500 克±20g， 4. 60 纬加密冰丝，平方克重 135 克±10g。 5. 尺寸标准，合理误差长度±2 cm，宽度±1 cm。 6. 零甲醛。 7. PH 值 4.0-8.5。 8. 可分解致癌芳香胺染料为零。</p> <p>检验/判定依据： 执行标准 GB 31701-2015 《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》B 类 。GB/T 23172-2017 《藤编制品》</p>		
--	--	--	--	--

二、服务要求

1、本项目整体工程及所有设备供应商须提供至少 12 个月的质保期（采购人验收合格之日起计算）。

2、整体工程提供不少于一年的免费维护，设备在工程保修期内按原厂商标准提供维护。

3、提供一年 5×8 小时上门保修，免费更换全部配件；提供 7×24 小时技术支持和服务，2 小时内作出实质性响应，通过远程方式无法解决的，5 小时内到达故障现场进行处理，直至问题解决。故障设备现场无法修复的，在 48 小时内提供备用设备。

4、报价人应对本项目建设的提供现场的安装、维护、操作使用、管理等方面的培训，使受训人员能基本掌握设备的使用及简单维护，直至能熟练独立操作。

三、其他要求：

- 1、合同履行期限：合同签订生效之日起20天内交付使用。
- 2、交付地点：用户指定地点。
- 3、付款条件：采购双方签订合同时另行约定。
- 4、验收要求：按照国家有关标准、采购文件及投标文件的技术要求进行验收。