

采购需求

一、项目概况

1. 项目名称：电动垃圾收集车采购
2. 项目编号：HNXL2022-102
3. 采购预算：554400.00 元，超出采购预算的为无效报价
4. 采购内容：采购电动垃圾收集车 28 辆。

二、技术参数要求：

(一) 技术参数

1. 整车尺寸(长 X 宽 X 高)mm \geq 2950X1260X1480
2. 车厢尺寸(长 X 宽 X 高)mm \geq 1600X1100X900
3. 载重量 kg \geq 500
4. 整备质量 kg \geq 500
5. 轴距 mm \geq 2050
6. 轮距 mm \geq 950
7. 车厢有效容积 m³： \geq 1.5m³

(二) 基本配置

(1) 电器系统

1. 时速 km/h：低速 \leq 15，高速 \leq 30；
2. 续航里程 km：60-80km；
3. 单只电池容量、数量：超威 45A 免维护电池；
4. 标准电压 V：60V；
5. 行走电机、功率 w：直流无刷变档电机 1200W；
6. 电控系统：采用 24 管双模智能控制器；
7. 控制行走方式：转把；
8. 驾驶方式：方向把式；
9. 方向把式：800W；
10. 液压油泵噪音： \leq 100db；
11. 车厢升降时间 s： \leq 20；

12. 轮胎尺寸及要求前轮 4.00-12；后轮 4.00-12；
13. 车漆采用汽级油漆，电脑调漆，专用烤漆房喷涂，颜色、车身喷字：按用户要求。

(2) 车厢车架

1. 前减震：Φ43 内外簧油压伸缩管式前减震器；
2. 前转向套管结构：方向轴套管壁厚 3 mm 套管；
3. 车厢材质(可定制)：车厢前后、左右侧板采用 1.2mm 冷轧板；底板采用 1.5mm 冷轧板，三方 8 公分折边密封焊接，做防水密封处理；
4. 简易棚：配工作台简易棚；
5. 密封方式及搭扣：车厢设左右可独立开启上盖，后门装有密封胶条，防止污水泄漏，搭扣为可调节收紧搭扣；
6. 车身蓝色，垃圾箱为白色，垃圾箱盖为蓝色。

三、商务要求

(一) 质量保证

- 1、所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准并提供产品质量证明文件。
- 2、设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。

(二) 交付期和地点及付款方式

- 1、交付期：合同签订之日起 7 天内。
- 2、交付地点：采购人指定地点。
- 3、付款方式：合同签订后支付合同金额的 30%预付款，进度款按合同约定（具体以合同约定为准）。

(三) 售后服务要求

- 1、产品设备免费保修 1 年。质保期自货物验收之日起计算，保修费用已计入总价（设备为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用）。

2、供应商应提供满足货物质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包括在投标价格之内。

3、免费质保期内，接到报障电话 1 小时内响应，24 小时内派工程技术人员上门维修且处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。

4、对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的保证服务不到位，质保期的到期时间将顺延。

（四）验收要求：按磋商文件及响应文件技术参数进行验收。