

采购需求


一、项目概况


(一) 项目名称：儋州市退役军人事务局钢塑制式家具


(二) 采购单位：儋州市退役军人事务局



(三) 项目所属行业：零售业


二、采购清单及配置参数和功能要求


序号	货物名称	参考图片	规格和配置参数	单位	数量
1	单人床		<p>1. 所有材质均采用 Q215B 冷轧钢板及薄壁焊管，其力学性能应符合 GB/T700 规定，床头材料采用 40*40*1.5mm、25*25*1.2mm、20*20*1.2mm 薄壁焊管。床框材料采用 50*30*1.5mm、25*25*1.2mm 薄壁焊管。可拆卸鞋架材料采用 20*20*1.2mm、15*15*1.0mm 薄壁焊管。床边挡板材料采用 1.0mm 优质 Q215 冷轧钢板，床下抽屉式储物柜材料采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板，全部经钣金工艺成型而成。床板采用 15mm 厚细木工板，规格为 1910*1435*15mm。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，产品整体采用拆装组合式结构，所有部件能互换通用，方便包装及长途运输，现场安装简便快速。外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附件（长*宽*高：2000*1500*810mm）</p>	张	2

2	单人床		<p>1. 所有材质均采用 Q215B 冷轧钢板及薄壁焊管，其力学性能应符合 GB/T700 规定，床头材料采用 40*40*1.5mm、25*25*1.2mm、20*20*1.2mm 薄壁焊管。床框材料采用 50*30*1.5mm、25*25*1.2mm 薄壁焊管。可拆卸鞋架材料采用 20*20*1.2mm、15*15*1.0mm 薄壁焊管。床边挡板材料采用 1.0mm 优质 Q215 冷轧钢板，床下抽屉式储物柜材料采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板，全部经钣金工艺成型而成。床板采用 15mm 厚细木工板，规格为 1910*1135*15mm。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，产品整体采用拆装组合式结构，所有部件能互换通用，方便包装及长途运输，现场安装简便快速。外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附件（长*宽*高：2000*1200*810mm）</p>	张	97
---	-----	---	--	---	----

3	双层床		<p>1. 所有材质均采用 Q215B 冷轧钢板及薄壁焊管，其力学性能应符合 GB/T700 规定，床头材料采用 40*40*1.5mm、25*25*1.2mm、20*20*1.2mm 薄壁焊管。床框材料采用 50*30*1.5mm、25*25*1.2mm 薄壁焊管。上层蚊帐杆及床床护栏材料采用 20*20*1.2mm 薄壁焊管。床爬梯采用 20*20*1.5mm 薄壁焊管。可拆卸鞋架材料采用 20*20*1.2mm、15*15*1.0mm 薄壁焊管。床边挡板材料采用 1.0mm 优质 Q215 冷轧钢板，床下抽屉式储物柜材料采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板，全部经钣金工艺成型而成。床板采用 15mm 厚细木工板，规格为 1910*835*15mm。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，产品整体采用拆装组合式结构，所有部件能互换通用，方便包装及长途运输，现场安装简便快速。外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：2000*900*1800mm）</p>	张	10
---	-----	---	--	---	----

4	单人床		<p>▲1. 所有材质均采用 Q215B 冷轧钢板及薄壁焊管，其力学性能应符合 GB/T700 规定，床头材料采用 40*40*1.5mm、25*25*1.2mm、20*20*1.2mm 薄壁焊管。床框材料采用 50*30*1.5mm、25*25*1.2mm 薄壁焊管。可拆卸鞋架材料采用 20*20*1.2mm、15*15*1.0mm 薄壁焊管。床边挡板材料采用 1.0mm 优质 Q215 冷轧钢板，床下抽屉式储物柜材料采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板，全部经钣金工艺成型而成。床板采用 15mm 厚细木工板，规格为 1910*835*15mm。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，产品整体采用拆装组合式结构，所有部件能互换通用，方便包装及长途运输，现场安装简便快速。外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：2000*900*810mm）</p>	张	412
5	物品柜		<p>▲1. 所有板材均采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：900*500*2000mm）</p>	组	99



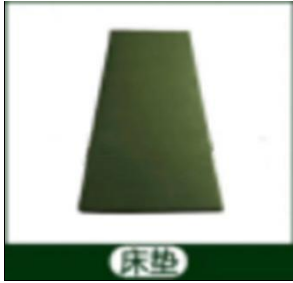
6	两门 物品柜		<p>▲1. 所有板材均采用 0.8mm 优质 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：800*500*2000mm）</p>	组	226
7	床头柜		<p>▲1. 柜体材料采用 1.0mm 优质冷轧钢板，柜顶台面采用 1.0mm 优质镀锌钢板，能防腐蚀，避免锈蚀，经久耐用，台面前端为鸭嘴造型处理。</p> <p>2. 配件采用优质五金配件。产品外观应光滑平整，牢固，严密，无假焊、脱焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 产品所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理后，经过静电喷塑再进行流水线高温烘烤工艺保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：450*400*550mm）</p>	个	511


8	办公 学习桌		<p>▲1. 所有板材均采用 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定，桌腿采用 40*40*1.5mm 薄壁焊管，拉杆采用 25*25*1.2mm 薄壁焊管，后板采用 1.0mm 优质冷轧钢板，桌面框架采用 40*20*1.5mm 薄壁焊管、20*20*1.2mm 薄壁焊管，抽屉采用 0.8mm 优质冷轧钢板，经过钣金工艺成型，桌面台面采用高密度防静电吸尘 PE 板，经过吹塑整体一次成型而成。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，产品整体采用拆装组合式结构，所有部件能互换通用，方便包装及长途运输，现场安装简便快速。外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：1200*600*780mm）</p>	张	373
---	-----------	---	---	---	-----

9	电脑桌		<ol style="list-style-type: none"> 1. 所有板材均采用 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定，椅腿支架采用 20*20*1.5mm 薄壁焊管，背靠支架采用 20*20*1.5mm 薄壁焊管，椅腿横撑采用 16*16*1.2mm 薄壁焊管，靠背采用高密度防静电吸尘 PE 板，经过吹塑整体一次成型而成。 2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。 3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。 4. 详见附图（长*宽*高：1000*500*760mm） 	张	179
10	办公电脑一体桌		<ol style="list-style-type: none"> 1. 所有板材均采用 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定，全部经钣金工艺成型而成。 2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。 3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。 4. 详见附图（长*宽*高：1200*600*780mm） 	张	87

11	学习椅		<p>▲1. 所有板材均采用 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定，椅腿支架采用 20*20*1.5mm 薄壁焊管，背靠支架采用 20*20*1.5mm 薄壁焊管，椅腿横撑采用 16*16*1.2mm 薄壁焊管，靠背采用高密度防静电吸尘 PE 板，经过吹塑整体一次成型而成。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：485*520*780mm）</p>	把	1452
12	学习桌		<p>1. 桌架材料采用 50*50*1.5mm 优质方管及 50*25*1.2mm 优质矩管，桌面材料采用 1.2mm 镀锌钢板制作，台面四周为鸭嘴边造型处理，台面内部采用中纤板填充，底面粘贴防火板，保证台面整体平整，桌架封板材料及抽屉材料均采用 0.8mm 优质冷轧钢板制作。</p> <p>2. 配件采用优质五金配件。产品外观应光滑平整，牢固，严密，无假焊、脱焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 产品所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理后，经过静电喷塑再进行流水线高温烘烤工艺保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：2400*1200*780mm）</p>	张	45

13	多功能写字椅		<p>▲1. 所有板材均采用 Q215B 冷轧钢板经钣金成型工艺，其力学性能符合 GB/T700 规定，座面采用高密度防静电吸尘 PE 板，经过吹塑整体一次成型而成。</p> <p>2. 配件选用优质塑料五金配件，外观焊接光滑平整、牢固、严密、无假焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理工序后，经流水线静电喷涂处理后进行高温烘烤工艺。保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：展开长 320*706*620、折叠长 510*320*51mm）</p>	把	511
14	餐桌		<p>1. 立柱采用 40*40*1.5mm 优质方管，立柱底部采用高度 80mm 塑料外套，防止立柱直接与地面接触，避免长期泡水出现锈蚀，同时起到防滑、静音作用，横梁采用 80*40*1.5mm 矩管和 40*40*1.5mm 方管制作，桌面采用厚度 40mm 橡胶实木板制作，表面采用优质环保油漆处理，台面表面应平整、光滑、无裂纹。（台面再平铺一张 3mm 厚透明，防油、防烫 PVC 塑料垫，避免木质台面直接与餐具接触，从而提高产品的使用寿命）</p> <p>2. 配件采用优质五金配件。产品外观应光滑平整，牢固，严密，无假焊、脱焊及凹凸现象产生。</p> <p>3. 产品所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理后，经过静电喷塑再进行流水线高温烘烤工艺保证产品外观光滑、平整、色泽统一。</p> <p>4. 详见附图（长*宽*高：1200*1200*780mm）</p>	个	75

15	方凳		<ol style="list-style-type: none"> 1. 凳架采用 25*25*1.5mm 和 20*20*1.5mm 优质方管，凳面采用厚度 25mm 橡胶实木板制作，凳面表面应平整、光滑、无裂纹。 2. 配件采用优质五金配件。产品外观应光滑平整，牢固，严密，无假焊、脱焊及凹凸现象产生。 3. 产品所有钢制部件经过酸洗、磷化、防锈、干燥等一系列前处理后，经过静电喷塑再进行流水线高温烘烤工艺保证产品外观光滑、平整、色泽统一。 4. 详见附图（长*宽*高：350*240*450mm） 	个	602
16	密码文件柜		<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用加厚冷轧钢板制作，颜色为银灰色，开启方式支持密码开启、指纹开启、应急钥匙开启。 2. 环保喷塑，强度高，耐冲击，耐腐蚀，耐高温，可塑性高，不易变形。 3. 采用三面四点联动实心加粗锁栓，把手为精钢流线型把手。 4. 配件应含至少 2 把应急钥匙, 1 个外界电池盒。 5. 详见附图（长*宽*高：1850*900*400mm） 	套	44
17	制式棉垫		<ol style="list-style-type: none"> 1. 面料采用优质帆布面料，不起球，厚实耐用，亲肤无刺激，透气性好，手感好。 2. 内芯无纺布包裹棉胎耐磨耐老化，防脏防污透气防潮，布料厚实，耐水洗。 3. 内芯采用优质热熔棉，采用整齐走线工艺，床垫均匀平整，保暖性好、满足良好的蓬松性、舒适度好，不滚絮。 4. 拉链耐用、方便拆洗，替换快速。 5. 详见附图（长*宽*高：1900*840*30mm） 	张	436

18	制式棉垫		<ol style="list-style-type: none"> 1. 面料采用优质帆布面料，不起球，厚实耐用，亲肤无刺激，透气性好，手感好。 2. 内芯无纺布包裹棉胎耐磨耐老化，防脏防污透气防潮，布料厚实，耐水洗。 3. 内芯采用优质热熔棉，采用整齐走线工艺，床垫均匀平整，保暖性好、满足良好的蓬松性、舒适度好，不滚絮。 4. 拉链耐用、方便拆洗，替换快速。 5. 详见附图（长*宽*高：1900*1140*30mm） 	张	98
----	------	---	---	---	----

三、样品要求

1、样品清单：供应商投标时须提供“二、采购清单及配置参数和功能要求”中序号 4 单人床整体实样样品一件（具体配置参数详见采购需求）。

2、样品的摆放地点：详见磋商文件。

3、样品摆放和安装时间：详见磋商文件，请供应商自行估算好样品的运输、安装时间，在此时间段内完成样品的安装调试工作。

4、样品现场联系人信息：详见磋商文件。（注：递交样品现场如遇问题，请联系现场工作人员）。

5、所提供的样品不需要贴有标签，采购人只负责提供摆放样品的场地、其余有关样品的摆放、保管（递交前）等事项由供应商自行负责。由供应商自身原因造成的样品安装不符合要求的，供应商自行承担 responsibility。

6、评审结束后对于未成交供应商提供的样品，应当及时退还或者经未成交供应商同意后由采购人自行处理；对于成交供应商提供的样品，应由采购人在评审结束后带走保管并作为履约验收的参考。

四、合同执行计划

1、交付时间：合同签订生效之日起 120 日历天内完成供货安装且验收合格并交付使用。

2、交付地点：采购人指定地点。

3、付款方式：合同签订后，供应商将相应货物送达采购人指定地点，货物完成安装且验收合格后，供应商开具同等价值的正规税务发票后，采购人于 30 日内支付相应货款。

五、质量保证

1、所有货物必须是厂商原装、正规渠道销售的、为全新未使用过的正品，并符合国家、行业标准、该产品的出厂标准以及响应文件所响应的质量、规格和性能要求。

2、所有货物提供出厂合格证等质量证明文件。

3、供应商应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内具有满意的性能。在货物质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

六、安装调试要求

1、所有货物均由成交供应商免费送货至采购人指定的交货地点并安装调试好，安装调试应以采购需求的“采购清单及配置参数和功能要求”中要求的规格和配置参数为标准。

2、成交供应商应提供包括但不限于满足设备安装、使用和维护的技术文件，如：设备和附件装箱清单、设备质量合格检定证明文件、设备保修服务卡、设备中英文使用说明和维护手册等。

3、应按出厂标准及国家有关要求进行包装及运输。

4、成交供应商须负责对采购人的技术人员免费进行安装、操作、维护维修等方面的培训，学会为止。

七、验收标准及其它要求

1、验收标准：由采购人在指定地点对所购设备进行验收，验收标准除采购要求的货物技术参数外，可溯源到国家相关标准。

2、验收服务要求：对各个单项产品的测试以及试运行，均达到用户要求的性能和技术规格中的性能，并实现正常运行。成交供应商应负责在项目验收时将全部有关说明书、技术文件成品、资料成品、及安装、测试、验收报告等文档汇集成册交付用户。

八、售后服务要求

★1、所有产品质保期 1 年，质保期自货物验收合格之日起计算，保修费用已计入总价。

2、质保期内，成交供应商免费对所供货物进行维修，包括免费提供更换的配件或设备。质保期满后，成交供应商应保证以合理的价格提供备件和保养服务，当发生损坏或故障时，成交供应商应按质保期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

★3、免费质保期内，接到报障电话 2 小时内响应，48 小时内派技术人员上门维修且处理完毕。如果需要更换配件的，更换的配件须与被更换配件的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。质保期后出现维修问题，接到报障电话 2 小时内响应，72 小时内派技术人员上门维修且处理完毕，由采购人支付正常的人工费用，若需更换配件，由采购人支付原配件的费用。

★4、质保期内因采购人使用、管理不当所造成的损失由采购人承担，成交供应商提供有偿服务。

5、质保期满后，若有零部件出现故障，经权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该零部件正常寿命）时，则由成交供应商负责免费更换及维修，鉴定费用由成交供应商承担。

★九、采购预算：264.7692 万元（报价不得超过采购预算）

注：“★”条款为不允许偏离的实质性要求和条件，如不满足则认定其响应无效