

## 采购需求

### 一、项目概况

项目名称：海南省图书馆二期项目西楼书架等设备采购

预算金额：537.04 万元，其中 A 包：368.58 万元；B 包：70.66 万元；C 包：97.8 万元。

项目分包：A/B/C 包

### 二、技术参数

A 包：

#### A 包钢制书架采购需求

序号	名称	主要参数	数量	单位	备注
1	8层双柱双面书架	<p>书架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、8层双柱双面书架：6节一组，8层，双面钢制，每节尺寸：W900*D500*H2730mm，木护板，钢制构件厚度；立柱<math>\geq 1.5</math> mm，搁板<math>\geq 1.2</math> mm，挂板<math>\geq 1.2</math> mm，底梁<math>\geq 2.0</math> mm，档板<math>\geq 1.0</math> mm，顶板<math>\geq 1.0</math>mm，采用符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板。</p> <p>1. ★立柱：采用折弯工艺<math>\geq 1.5</math>mm 优质冷轧钢板，正面宽为 50mm，两侧宽度为 40mm，允许尺寸公差<math>\pm 1</math>mm。立柱正面压制梯形槽，槽宽 35mmx 深 2mm，允许尺寸</p>	1224	节	

公差±0.5mm,立柱两侧均匀冲裁挂钩孔,使搁板层数和间距可按需调整,挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽,凡触及人体和存放物品的部分,应无毛边、锐角、棱角。

2. ★搁板:采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板,搁板防滑落设计,采用折弯工艺,搁板正面压制两组圆筋,每组压筋数3条。搁板内侧厚度及外侧面厚度在23-27mm,允许尺寸公差±1mm。搁板外观新颖、刚性足,增加了搁板承重能力,凡触及人体和存放物品的部分,应无毛边、锐角、棱角。

3. 挂板:采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 优质冷轧钢板,采用模具一体冲压成型,正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在±2mm,表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理,外形美观,色泽鲜亮,使基本材质不会腐蚀,经久耐用,凡触及人体和存放物品的部分,应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁:采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板,上下折弯加强工艺,U型结构。

5. 挡板:采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板一

体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差±1mm，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和

存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。

4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。

5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。

★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应木护板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。

		<p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>		
2	3层单柱单面书架	<p>书架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、3层单柱单面书架：8节一组，3层，每节尺寸900mm×300mm×1200mm，木护板，钢制构件厚度；立柱≥1.5mm，搁板≥1.2mm，挂板≥1.2mm，底梁≥2.0mm，档板≥1.0mm，顶板≥1.0mm，采用符合国家标准GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板。</p> <p>1. ★立柱：采用折弯工艺≥1.5mm优质冷轧钢板，正面宽为50mm，两侧宽度为40mm，允许尺寸公差±1mm，槽宽35mm×深2mm，允许尺寸公差±0.5mm，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，使搁板层数和间距可按需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>2. ★搁板：采用≥1.2mm优质冷轧钢板，搁板防滑落设计，采用折弯工艺，搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数3条。</p>	32	节

搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm，允许尺寸公差±1mm。搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

**3. 挂板：**采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在 $\pm 2\text{mm}$ ，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

**4. 底梁：**采用 $\geq 2.0\text{mm}$  优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U 型结构。

**5. 挡板：**采用 $\geq 1.0\text{mm}$  优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

**6. 生产工艺要求：**所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊

穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq$ 0.6mm，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条

		<p>拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
3	8 层 双	<p>期刊架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、 8层双柱双面期刊架 A：6 节一组，8 层,层净高 315mm，双面钢制，木护</p>	84	节	



<p>柱 双 面 期 刊 架 A</p>	<p>板,每节尺寸 900mm×465mm×2892mm, 钢制构件厚度: 立柱<math>\geq 1.5</math>mm, 搁板<math>\geq 1.2</math>mm, 挂板<math>\geq 1.2</math>mm, 底梁<math>\geq 2.0</math>mm, 挡书条<math>\geq 1.0</math>mm, 顶板<math>\geq 1.0</math>mm。采用符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板</p> <p>1. ★立柱:采用折弯工艺<math>\geq 1.5</math>mm 优质冷轧钢板,正面宽为 50mm,两侧宽度为 40mm,允许尺寸公差<math>\pm 1</math>mm,槽宽 35mmx 深 2mm,允许尺寸公差<math>\pm 0.5</math>mm,立柱两侧均匀冲裁挂钩孔,使搁板层数和间距可按需调整,挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽,凡触及人体和存放物品的部分,应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>2. ★搁板:采用<math>\geq 1.2</math>mm 优质冷轧钢板,搁板防滑落设计,采用折弯工艺,搁板正面压制两组圆筋,每组压筋数 3 条。搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm,允许尺寸公差<math>\pm 1</math>mm。搁板外观新颖、刚性足,增加了搁板承重能力,凡触及人体和存放物品的部分,应无毛边、锐角、棱角。</p>			
--	--	--	--	--

3. 挂板：采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在 $\pm 2\text{mm}$ ，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁：采用 $\geq 2.0\text{mm}$  优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U 型结构。

5. 挡板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$  优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过

ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq$ 0.6mm，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

3、油漆：优质环保型面漆，底漆。

	<p>油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
4	<p>8 层双柱双面期刊架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、8 层双柱双面期刊架 B： 6 节一组，8 层，层净高 315mm，双面钢制，木护板，每节尺寸 900mm×465mm×2892mm，</p> <p>钢制构件厚度：立柱≥ 1.5mm，搁板≥ 1.2mm，挂板≥ 1.2mm，底梁≥ 2.0mm，挡书条≥ 1.0mm，顶板≥ 1.0mm。采用符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》</p>	396	节	

	<p>架 要求的优质冷轧钢板。</p> <p>B      1. ★立柱：采用折弯工艺<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 优质冷轧钢板，正面宽为 50mm，两侧宽度为 40mm，允许尺寸公差<math>\pm 1\text{mm}</math>，槽宽 35mmx 深 2mm，允许尺寸公差<math>\pm 0.5\text{mm}</math>，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，使搁板层数和间距可按需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>        2. ★搁板：采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 优质冷轧钢板，搁板防滑落设计，采用折弯工艺，搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 3 条。搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm，允许尺寸公差<math>\pm 1\text{mm}</math>。搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>        3. 挂板：采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在<math>\pm 2\text{mm}</math>，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经</p>			
--	--	--	--	--

久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁：采用 $\geq 2.0\text{mm}$  优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U型结构。

5. 挡板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$  优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度  $60-80\mu\text{m}$ 。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌

处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq 2\text{mm}$ ，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。

4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。

5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，

	<p>木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
5	<p>期刊架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、3层双面期刊架 C：4 节一组，3 层，，3 层净高 320mm，双面钢制，木护板，每节尺寸 900mm×465mm×1206mm，</p> <p>双钢制构件厚度：立柱≥ 1.5mm，搁板≥ 1.2mm，挂板≥ 1.2mm，底梁≥ 2.0mm，</p> <p>双挡书条≥ 1.0mm，顶板≥ 1.0mm。采用符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板。</p> <p>1. ★立柱：采用折弯工艺≥1.5mm 优质冷轧钢板，正面宽为 50mm，两侧宽度为 40mm，允许尺寸公差±1mm，槽宽 35mmx 深 2mm，允许尺寸公差±0.5mm，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，使搁板层数和间距可按</p>	4	节	



需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

2. ★搁板：采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，搁板防滑落设计，采用折弯工艺，搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 3 条。搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

3. 挂板：采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在 $\pm 2\text{mm}$ ，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁：采用 $\geq 2.0\text{mm}$  优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U 型结构。

5. 挡板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$  优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加

强筋，允许尺寸公差±1mm，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和

棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。

4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。

5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。

★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。

★提供送（抽）检的国家认可有资质质

		<p>检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
6	13层双柱报纸架A	<p>报纸架架体部分主要材料配置要求：</p> <p>一、13层双柱报纸架A：5节一组，13层，净层高175mm，双面钢制，木护板，每节尺寸1130mm×850mm×2725mm，</p> <p>钢制构件厚度：立柱≥1.5mm，搁板≥1.2mm，挂板≥1.2mm，底梁≥2.0mm，顶板≥1.0mm。采用符合国家标准GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板。</p> <p>1. ★立柱：采用折弯工艺≥1.5mm优质冷轧钢板，正面宽为50mm，两侧宽度为40mm，允许尺寸公差±1mm，槽宽35mm×深2mm，允许尺寸公差±0.5mm，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，使搁板层数和间距可按需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>2. ★搁板：采用≥1.2mm优质冷轧钢板，搁板防滑落设计，采用折弯工艺，搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数3条。</p>	150	节	

搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm，允许尺寸公差±1mm。搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

3. 挂板：采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在 $\pm 2\text{mm}$ ，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁：采用 $\geq 2.0\text{mm}$  优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U 型结构。

5. 挡板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$  优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差±1mm，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊

穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

1、木材要求厚度 $\geq$ 0.6mm，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条

		<p>拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
7	3 层 双	<p>报纸架主要材料配置要求：</p> <p>一、3层双柱报纸架 B：3 节一组，3 层，净层高 320mm，双面钢制，木护板，每节</p>	3	节	

<p>柱 报 纸 架 B</p>	<p>尺寸 1130mm×850mm×1206mm， 钢制构件厚度：立柱<math>\geq</math> 1.5mm，搁板<math>\geq</math> 1.2mm，挂板<math>\geq</math> 1.2mm，底梁<math>\geq</math> 2.0mm，顶板<math>\geq</math> 1.0mm。采用符合国家标准 GB/T700-2006《碳素结构钢》要求的优质冷轧钢板。</p> <p>1. ★立柱：采用折弯工艺<math>\geq</math>1.5mm 优质冷轧钢板，正面宽为 50mm，两侧宽度为 40mm，允许尺寸公差<math>\pm</math>1mm，槽宽 35mmx 深 2mm，允许尺寸公差<math>\pm</math>0.5mm，立柱两侧均匀冲裁挂钩孔，使搁板层数和间距可按需调整，挂钩孔向内拉伸成腰形凹槽，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>2. ★搁板：采用<math>\geq</math>1.2mm 优质冷轧钢板，搁板防滑落设计，采用折弯工艺，搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 3 条。搁板内侧厚度及外侧面厚度在 23-27mm，允许尺寸公差<math>\pm</math>1mm。搁板外观新颖、刚性足，增加了搁板承重能力，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。</p> <p>3. 挂板：采用<math>\geq</math>1.2mm 优质冷轧钢板，</p>			
----------------------------------	--	--	--	--



采用模具一体冲压成型，正面采用挂钩结构增加强度。书架装配后的单架整体尺寸长、宽、高允许偏差控制在±2mm，表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用，凡触及人体和存放物品的部分，应无毛边、锐角、棱角。

4. 底梁：采用≥2.0mm 优质冷轧钢板，上下折弯加强工艺，U型结构。

5. 挡板：采用≥1.0mm 优质冷轧钢板一体成型而成，折弯工艺，挡板双面各压加强筋，允许尺寸公差±1mm，紧密相连不易松动脱落，也不易导致挂板产生不可逆转的变形，安装便捷，外形美观，强度高。

6. 生产工艺要求：所有钣金件、冲压件加工后应无毛刺、无裂纹及伤痕等缺陷。焊接部件牢固，无变形，无漏焊、焊穿、气孔、咬边等现象，焊痕表面波纹应均匀；外表接头处要求光滑。表面磷化处理执行 GB8923-88 标准。表面涂装质量符合 GB-1732、GB1763、GB1720 标准。塑粉要求符合国家 GBT27808-2011 标准，通过 ISO14001 国际环保认证。表面涂饰应平整

光滑，色泽均匀一致，不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。喷涂厚度 60-80 $\mu$ m。

7. 五金件：要求使用国产优质五金件，所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理，书架底部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。

8. 组装后的书架整体尺寸误差小，长、宽、高度 $\leq$ 2mm，无影响外观和使用性能的永久性变形；书架上凡触及人体和存放物的部分应无毛边、锐角、突出物和棱角；各部位的安装牢固可靠，无松动现象；工艺标准符合 GB/T13667.1-2003。

木制用材要求：书架配套侧护板及下饰板等木质部分均采用优质防火木护板。

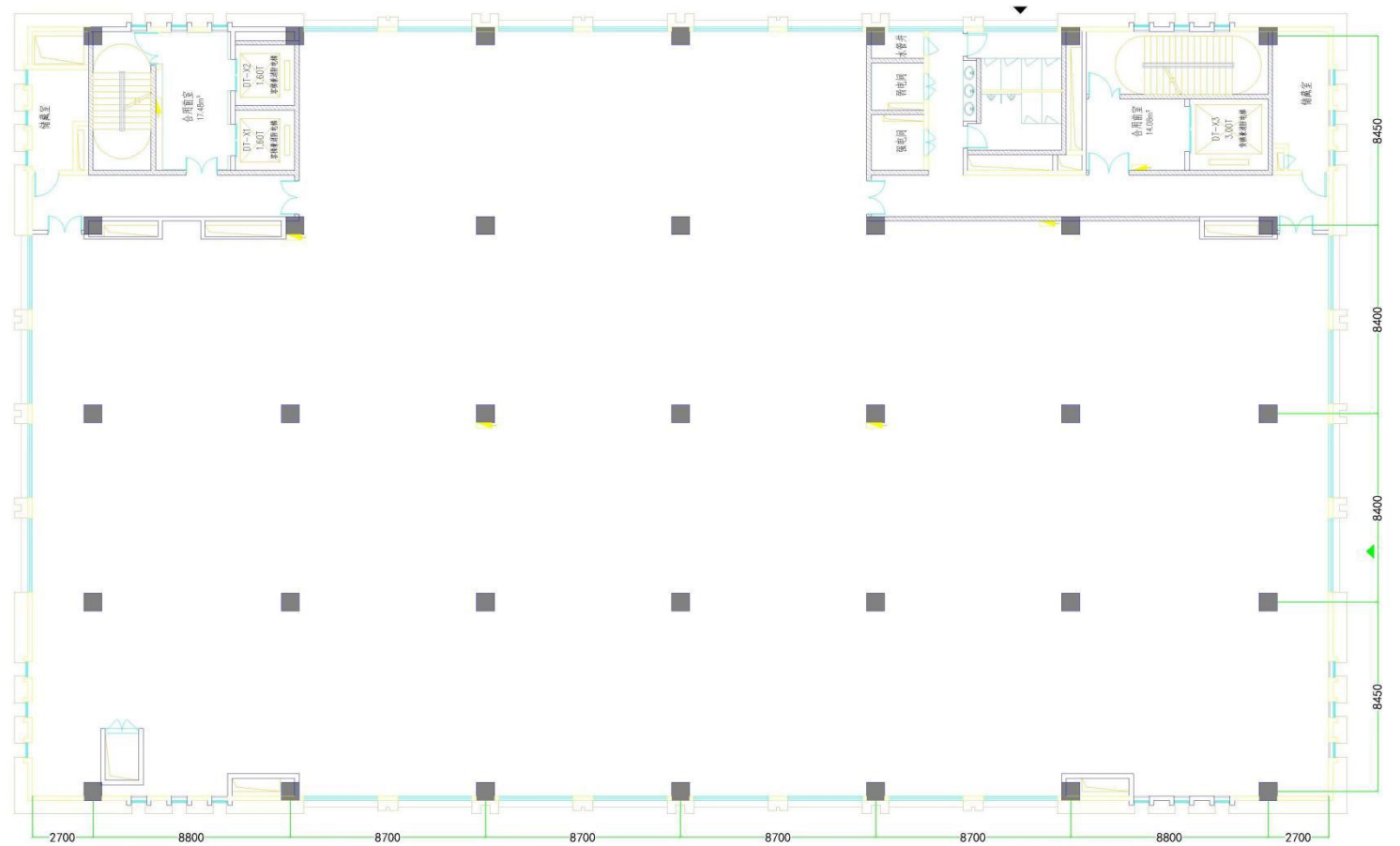
1、木材要求厚度 $\geq$ 0.6mm，须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

2、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

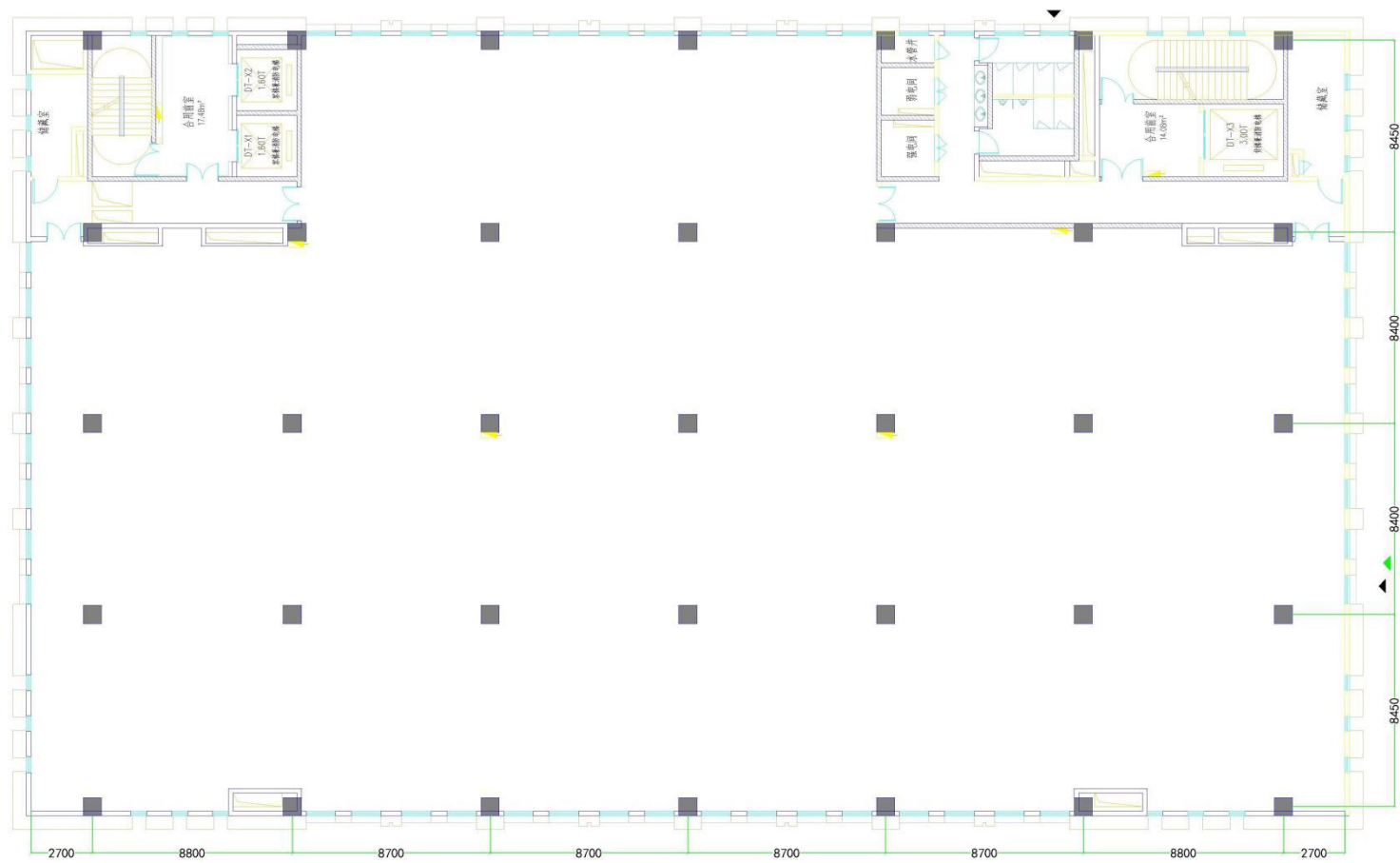
3、油漆：优质环保型面漆，底漆。油漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木

	<p>器涂料中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>5、侧板两边安装“图书导航卡标牌”，木质压条，内框尺寸大小 A4 纸张。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的相应防火板检验报告（甲醛释放量）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的塑粉硬度；重金属（铅、镉、铬、汞）合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
--	---	--	--	--

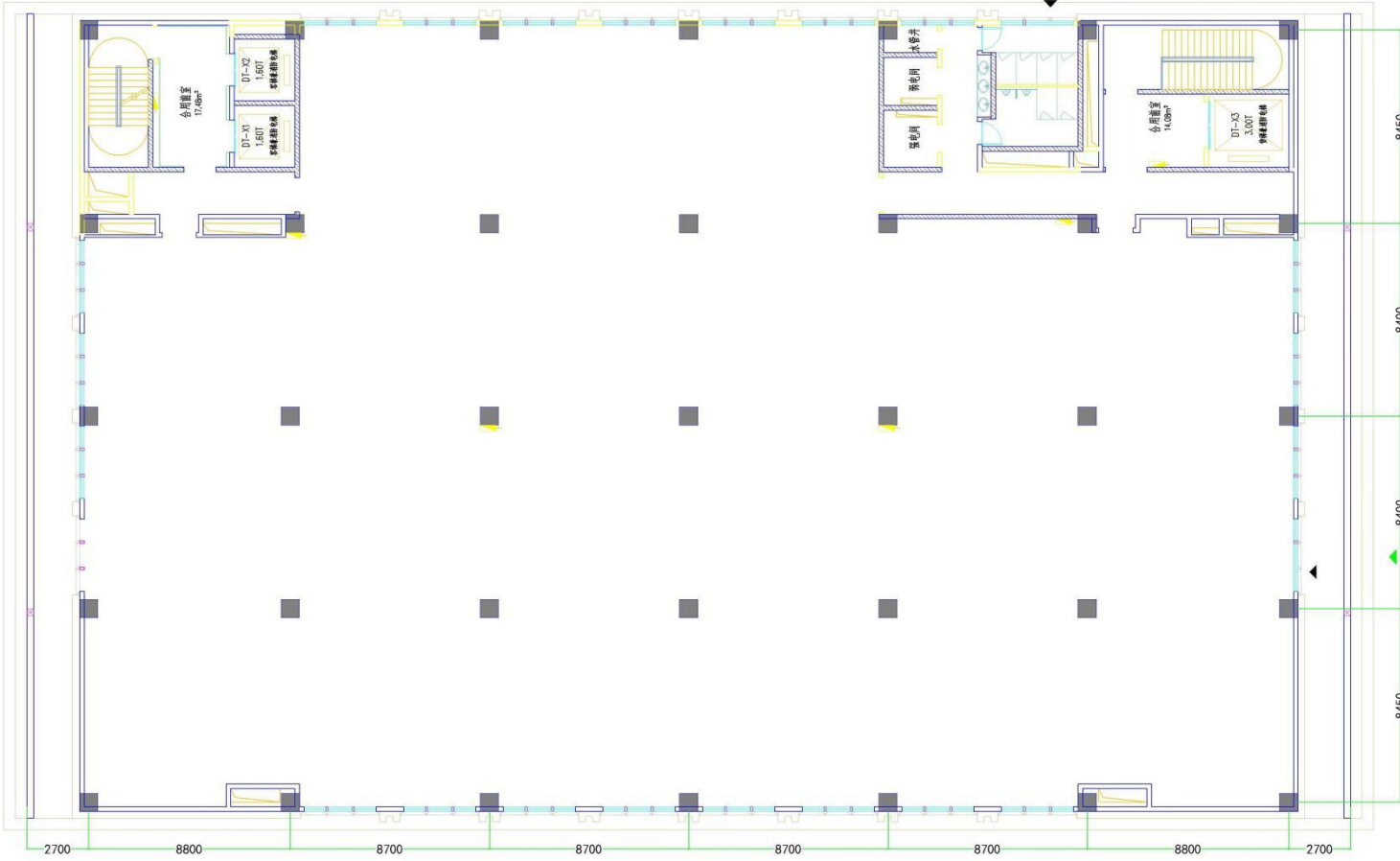
# 西区四层平面布局图



# 西区五层平面布局图



# 西区六层平面布局图



B 包

阅览桌椅采购需求

1	阅览椅	<p>1、规格：560mm×450mm×900mm，椅面厚30mm，椅脚 30mm*50 mm，椅靠背厚 30mm。椅脚部配四个 pp 塑料一次成型圆弧胶套，防潮，防水。</p> <p>2、整体采用纯橡木实木制作，木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。性能：经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。</p> <p>5、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收</p>	352	把	
---	-----	--	-----	---	--

		时原件核查。			
2	服务台 A	<p>规格：L 型，右低转角，6000mm×宽 800mm×高 750（L 型宽 2 米、长 4 米）</p> <p>1、整体采用纯橡木实木制作；基材采用 25mm 厚无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木做面板厚度 50mm，台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色，线条均匀，线条拼合细密；封边细腻，转角过渡自然，间隙细小且均。无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木框架；要求表面涂饰环保漆（五底三面），纯橡木实木指接板。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。性能：经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。</p> <p>5、产品符合国家家具生产技术标准，持久</p>	1	套	



		<p>耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
3	<p>四人 阅览 桌  (橡 木)</p>	<p>规格：1600 mm×1000 mm×760mm</p> <p>1、整体采用纯橡木实木制作；基材采用25mm厚无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木做面板厚度50mm，台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色，线条均匀，线条拼合细密；封边细腻，转角过渡自然，间隙细小且均。无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木框架；要求表面涂饰环保漆（五底三面），纯橡木实木指接板。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于12%符合国家标准。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。性能：经五</p>	50	张	

		<p>底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。</p> <p>5、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
		阅览桌阅览台灯配置 2 个		张	
		阅览桌充电插口及 USB 接口配置 4 套		张	
4	双人阅览桌	<p>规格：800 mm×1000 mm×760mm</p> <p>1、整体采用纯橡木实木制作；基材采用 25mm 厚无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木做面板厚度 50mm，台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色，线条均匀，线条拼合细密；封边细腻，转角过渡自然，间隙细小且均。无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木框架；要求表面涂饰环保漆（五底三面），纯橡木实木指接板。</p>	56	张	标注红色的不含报价

		<p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《涂料中有害物质限量》的要求。经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。</p> <p>5、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。</p>			
		阅览桌阅览台灯配置 1 个			
		阅览桌充电插口及 USB 接口配置 2 套			
5	单人 阅览 桌	<p>规格：800 mm×600 mm×760mm</p> <p>1、整体采用纯橡木实木制作；基材采用 25mm 厚无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实</p>	40	张	

木做面板厚度 50mm，台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色，线条均匀，线条拼合细密；封边细腻，转角过渡自然，间隙细小且均。无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木框架；要求表面涂饰环保漆（五底三面），纯橡木实木指接板。

2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。

3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。

4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。经五底三面工艺，漆面平整无颗粒、气泡、积粉、渣点，色泽均匀，表面色泽剔透，具有较好的耐磨性、耐高温性能、附着力强。

5、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。

★提供送（抽）检的国家认可有资质质检部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收

		时原件核查。			
6	服务台 B	<p>6000 mm×宽 800 mm×高 750 mm (L 型宽 2000 mm、长 4000 mm)</p> <p>1、整体采用纯橡木实木制作；基材采用 25mm 厚无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木做面板厚度 50mm，台面光亮平整，油漆无颗粒，气泡，渣点，颜色，线条均匀，线条拼合细密；封边细腻，转角过渡自然，间隙细小且均。无结疤、无虫蛀、无变形纯橡木实木框架；要求表面涂饰环保漆（五底三面），纯橡木实木指接板。</p> <p>2、木材须经脱水、脱胶、防腐、防虫化学处理，无裂纹，缺口、虫洞，面板木纹纹理自然，颜色线条拼合细密，遇到潮湿或湿度较高情况不鼓起，含水率低于 12%符合国家标准。</p> <p>3、胶粘剂符合或优于国家标准 GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》的要求。</p> <p>4、油漆：优质环保型面漆，底漆。面漆、底漆符合或优于 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的要求。</p> <p>5、产品符合国家家具生产技术标准，持久耐磨，摆放后无影响外观和使用性能的永久变形。</p> <p>★提供送（抽）检的国家认可有资质质检</p>	2	套	

	部门出具的橡木（包含甲醛释放量、含水率、种类）的合格检测报告复印件，验收时原件核查。			
--	--	--	--	--

## C包

## 西楼四层至六层空气消毒净化机采购需求

序号	模块名称	功能描述	单位	数量
1	射流式空气消毒净化机	<p>1. 设备具备射流口 45 度可调、设备有万象转轮方便移动能力</p> <p>▲ 2. 安装方式：柜式；分为进风口、风道、净化单元、电机、出风口</p> <p>3. 电源：AC：220V±10%，50Hz±2%</p> <p>4. 输出功率≤0.55KW * 3。</p> <p>5. 额定风量≥600m<sup>3</sup>/h。</p> <p>6. 使用空间≥200m<sup>3</sup></p> <p>7. 噪音：&lt; 55dB。</p> <p>▲ 8. 设备需具备空气中自然菌杀灭率≥97.67%。</p> <p>▲ 9. 设备支持白色葡萄球菌（8032）杀灭率≥99.99%。</p> <p>10. 设备支持流感病毒 H3N2 杀灭率≥99.99%。</p> <p>▲ 11. 设备支持甲醛去除率≥95%5，冠状病毒灭杀率≥99.9%。</p> <p>▲ 12. 设备支持甲型流感病毒 H1N1 灭杀率≥99.9%</p>	台	15

序号	模块名称	功能描述	单位	数量
		13. 空气循环模式：内循环模式。 14. 消毒净化方式：主动+被动。 15. 消毒净化功能：消毒+净化。 16、故障提示：显示屏提示故障 17、操作方式：触摸屏加遥控器 18、企业和产品资质：产品具备卫生安全评价报告及检测机构出具的检测报告 19、体系认证：通过 ISO9001 质量管理认证 20、质保期：3 年		

### 三、商务要求

(1) 交付时间：A 包：合同签订生效之日起 90 天交付；B 包：合同签订生效之日起 45 天交付；C 包：合同签订生效之日起 30 天交付。

(2) 合同履行地点：采购人指定地点。

(3) 付款条件：采购双方签订合同时另行约定。

(4) 验收要求：按招标文件技术参数及相关文件组织验收。