# 用户需求书

一、**项目****简介**

1、项目名称：儋州市妇女儿童医院项目CT医疗设备

2、项目编号：GGP20221107

3、项目预算金额：262万元

4、交货期：自合同签订之日起30天内到货完成安装调试。

5、交付使用地点：采购人指定。

6、验收要求：按招标文件、中标人投标文件技术参数及采购合同进行验收。

**二、采购清单**

| **序号** | **品目名称** | **详细的规格、配置、技术参数** | **单位** | **数量** | **是否进口设备** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 高性能多层螺旋CT | 1. 机架系统   1.1滑环类型：低压滑环  1.2扫描架孔径：≥70cm  1.3机架物理倾角（非数字倾角）：具备  1.4扫描架倾角：≥±30°  1.5探测器类型：集成一体化探测器  1.6机架系统可遥控：具备  ★1.7探测器排列数：≥32排  ★1.8探测器单元Z轴最小尺寸：≤0.55mm  ★1.9探测器Z轴总宽度：≥22mm  1.10每排探测器单元数：≥860个  ★1.11探测器物理单元总数：≥34500个  ★1.12探测器采样率：≥4800views/圈  1.13三维激光定位系统：具备  1.14机架冷却方式：风冷  1.15具备人工智能摆位，人工智能扫描计划，人工智能参数优化等功能：具备   1. 扫描参数   2.1最快扫描时间/3600 ：≤0.75s  ★2.2每圈扫描层数：≥32层  ★2.3最薄扫描层厚：≤0.55mm  2.4最薄图像重建层厚：≤0.55mm  2.5扫描视野：≥50cm  2.6图像显示矩阵：≥512×512  2.7单次螺旋连续最长扫描时间：≥100s  2.8单次螺旋扫描最大范围：≥160cm  2.9 3D锥形束重建：具有  2.10定位像长度：≥160cm  2.11最大螺距：≥2.0  ★2.12最小螺距：≤0.1  2.13螺距自由选择：具备  2.14扫描模式：轴扫、螺旋  2.15自动螺旋：具备   1. 球管及高压系统   3.1球管阳极实际热容量（不含等效概念）：≥2.0MHU  3.2球管阳极实际冷却率：≥330KHU/min  3.3冷却方法：风冷  3.4最大球管电压：≥140KV  ★3.5最小球管电压：≤70KV  3.6最大输出管电流：≥350mA  3.7最小可调管电流：≤10mA  3.8最小毫安调节范围：≤1mA  ★3.9球管小焦点（IEC 60336/2005）：≤0.7mm×0.8mm  3.10球管大焦点（IEC 60336/2005）：≤1.2mm×1.4mm  3.11高压发生器实际功率（不含等效概念）：≥42KW  ★3.12球管可调电压档位数：≥5档   1. 扫描床   4.1可扫描范围：≥1600mm  4.2床升降最高高度：≥900mm  4.3床升降最低高度：≤600mm  4.4最大纵向进床速度：≥200mm/s  4.5最小纵向进床速度：≤2mm/s  4.6扫描床最大载重量：≥205Kg  4.7扫描床控制脚踏开关：具备   1. 图像质量   5.1空间分辨率（X,Y轴) @0%MTF：＞18 LP/CM  5.2Z轴空间分辨率@0%MTF：≥18 LP/CM  ★5.3密度分辨率：[≤2mm@0.3%](mailto:≤2mm@0.3%)  5.4低剂量迭代降噪技术：具备   1. 主控制台计算机系统   6.1内存：≥32GB  6.2硬盘：≥3TB  6.3主频：≥2.2GHz  6.4CPU内核数目：≥6核  6.5提供24英寸高分辨率液晶平面显示器，分辨率：≥1920×1200  6.6显示器逐行扫描：具备  6.7网络接口DICOM 3.0：具备  6.8永久贮存刻录方式：DVD  6.9激光相机DICOM3.0接口：具备  6.10提供Dicom3.0,所有传出及传入接口功能：具备  6.11自动语音系统及双向语音传输：具备  6.12同步并行图像处理功能：具备  6.13主控制台可以独立完成MPR,SSD,MIP,CTA，三维容积重建等三维后处理功能：具备   1. 主要应用软件   7.1MPR/CPR/SSD/MIP/VR：具备  7.2模拟手术刀功能：具备  7.3三维（3D、SSD）软件：具备  7.4最大及最小密度投影（MIP,MinP）：具备  7.5三维容积测量评估功能：具备  7.6CT血管造影：具备  7.7一键式容积重建：具备  7.8一键式去骨功能：具备  7.9造影剂自动跟踪技术：具备  7.10容积漫游（VRT）：具备  7.11三维CT内镜（CTVE）：具备   1. 三方设备   8.1多功能自助取片机 2台：具备  ★九、免费开通医疗设备/仪器信息数据通信接口 | 1 | 套 | 否 |

**三、商务要求**

（一）交货方式

1.交货时间：自合同签订之日起30天内到货完成安装调试。

2.交货地点：采购人指定。

（二）安装验收

1.开箱检验，采购人和供应商双方应共同对设备的包装、外观、设备品牌、原厂商、产地、规格型号、数量进行检验。如在开箱检验中发现所交付的合同设备有短缺、损坏、不合格产品等；或与合同、随机文件不相符的情形；供应商应于 5 日内无条件予以补足、更换，并承担由此造成的一切损失。待设备补足或更换后，采购人和供应商双方重新对合同设备进行检验，验收合格后再组织安装调试。

2.供应商应派专业工程师到现场进行安装、调试设备，并对相关人员进行培训。在安装过程中，采购人工程师负责对设备安装调试予以配合和相应的协调工作。

3.供应商对设备所进行的安装调试应与合同约定的性能完全一致，且不能低于相应的国家标准及行业标准。安装调试完毕，采购人和供应商双方根据合同的技术标准共同进行验收，并交付合同设备的质量合格证、保修单、使用说明书、维修手册等相关资料。在验收过程中，如合同设备的一项或数项指标未达到设备技术资料所规定要求，供应商应于 5 日内予以更换设备，由此产生的费用由供应商承担。验收合格后，双方签署验收报告，并加盖采购人公章确认。

（三）质量保证和售后服务

1.供应商保证提供的设备必须为正规渠道销售的设备，并为全新未使用过的。设备必须符合国家检测标准，供应商承诺所供设备与成交所示设备明细完全一致，不存在任何偏差。如设备的规格或质量与合同不符，或设备存在缺陷，供应商应接到采购人书面通知后 30 日内按合同确定的规格、质量予以更换，由此产生的一切费用及给采购人造成的一切损失由供应商承担，同时相应延长质量保证期。

2.如因规格、质量问题，供应商未按第一款的约定处理，采购人有权要求供应商退货，供应商必须按合同约定的货款并加算全国银行间同业拆借利率，退款给采购人；并承担由退货给采购人造成的损失。

3.如因设备的质量问题发生纠纷，应由国家质检部门进行质量鉴定，鉴定费用由供应商承担。

4.供应商保证合同设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，供应商须承担由此对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

5.供应商无偿指导和培训采购人维修及使用人员，主要内容为设备的基本结构、性能、主要部件的构造及修理，日常使用保养与管理，常见故障的排除、紧急情况的处理等，培训地点在设备安装现场或按采购人安排。

6.保质期：从设备安装验收合格之日起算保质期2年，由供应商负责保修。供应商接到采购人设备故障报修，须在 24 小时内响应，48 小时内到现场检修（不可抗拒力量除外），迅速解决问题。

高性能多层螺旋CT：24 个月；

7.质保期满后，供应商应继续为设备提供终生维修服务。

（四）付款方式

签订合同后，采购人向供应商支付合同总价的 30%作为预付款，设备到货、安装调试培训结束，提交设备使用说明书、维修手册、合格证、保修单、安装验收报告和正规的全额税务发票、合同金额的5%质量保证金保函等全部材料，通过正式验收合格之日起 10 个工作日内，采购人支付合同剩余款（总价的 70%）。