

第三章 用户需求书

一. 项目名称及概况

项目名称：购置遗体冷冻设备

项目概况：为加强绿色殡葬改革工作，进一步提升我市殡葬服务能力，解决市殡仪馆遗体冷冻设备短缺问题。经测算需购置一批遗体冷冻柜，以便确保全市殡葬服务保障各项工作可靠稳定运转。

二. 采购要求

(一) 项目清单及技术参数要求

(1) 项目清单

序号	名称	技术参数及要求	单位	数量	备注
1	智能三门太平柜		组	66	3门/组

(2) 技术参数及要求

1、外形尺寸（长×宽×高，mm）：长 2850(±150)×宽 920(±20)×2140(±350)

2、门洞尺寸（长×宽×高，mm）：长 2000(±100)×宽 620(±20)，高不小于 400。

3、担架尺寸（长×宽，mm）：长 1960(±50)×宽 600(±150)。

4、担架材质：304 不锈钢板。

5、外壳材质：304 不锈钢板。

▲化学成分：符合 GB/T11170-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲维氏硬度符合 GB/T4340.1-2009 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲钢板符合 GB/T10125 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

6、内胆：优质轧花铝板，厚度不小于 0.6mm，设有排水孔装置。

7、柜门：凸装门 304 无指纹不锈钢（板厚不小于 0.8mm）

8、助力导轮：工业耐磨尼龙轮。

▲助力导轮：重金属可溶性镉、可溶性铬、可溶性铅、可溶性汞应符合 GB28481-2012

标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

9、助力导轮总成（二级组装式结构）：通过采用二级组装式结构的助力导轮总成，实现了维修导轨、导轮时的快卸，快换、更换时更方便。

▲助力导轮总成（二级组装式结构）抗拉强度 $\geq 1000\text{MP}$ 。符合 GB/T228.1-2010 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

10、蒸发器：直冷内藏式紫铜盘管蒸发器。

11、冷凝器：风冷式翅片 16 排紫铜盘管冷凝器，冲氮无氧化焊接技术、超静音风扇。

12、压缩机：全封闭式压缩机(2 台)。

13、保温方式：采用聚氨酯，高压整体一次性发泡成型技术，厚 100m 密度 50kg/m，保冷隔热，节能环保

14、产品开门方式：为左侧开门。

15、电气控制系统：电压区间：190 — 240V 单个机组电流区间：2.0 — 2.5A 单个机组额定功率：450W:带用电安全监控模块，具有有效的接地措施及过压、过载保护，可有效保护工作人员的人身安全及设备安全。

用电安全监控模块要求：

▲模块应具有故障报警功能，当模块的载流部件熔焊时，模块应发出故障报警。符合 CQC1308-2017 标准（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲验证隔离功能应符合要求。符合 CQC1308-2017 标准（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲标志耐久性：用水和己烷溶剂各擦 15s，标志仍应保持易识别并没有翘曲现象。符合 CQC1308-2017 标准（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲试验温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 压力 75N 保持时间 1min 外壳或盖不应变形到带电部件能被无关节试指触及的程度。符合 CQC1308-2017 标准（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

16、微电脑温度控制：温度在设定范围内自动控制，出现异常自动报警。

温控器要求：

▲起动元件不应带电。符合 GB/T14536.1-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲应具有足够的绝缘电阻。符合 GB/T14536.1-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲加强绝缘 $\geq 7M\Omega$ 。符合 GB/T14536.1-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲具有足够的电气强度。符合 GB/T14536.1-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

▲加强绝缘 2900V 应未击穿、无闪格。符合 GB/T14536.1-2008 标准。（提供具有相应检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。）

17、手自一体双控制系统：2 套独立制冷系统，壹套独立控制系统，双保险模式，互不影响。温度在设定范围内自动控制，出现异常自动报警。

18、智能触屏控制系统——采用 7” LD 背光，无视窗面膜触控灵敏，集成触屏按键开关机，触屏密码开关柜门，及直接植入遗体个人详细信息——具有操作简便、安全可靠、智能等特点。通电后机器自动开机，按照设定温度工作。M2M 物联网微电脑手机远程控制系统：集成手机远程控制、电脑控制、电压、电流、温度显示控制于一体的高集成智能触屏控制系统。

19、制冷方式：直冷。

20、制冷标准：环境温度 35℃时，制冷空间温度达到-15℃。

21、绝缘强度：对地绝缘电阻大于等于 200 兆欧。

22、散热方式：风机散热。

(二) 售后服务及培训要求

(1) 售后服务要求

1. 产品质量保证期内，如出现非人为及不可抗力因素(如雷击等)造成的质量问题，乙方不负责免费维修，保修期内，所有设备维修服务均为上门服务，由此产生的费用均不再收取。

2. 提供 7×24 小时技术支持和服务，24 小时内作出实质性响应，对重大问

题提供现场技术支持, 48 小时内到达指定现场, 并保证系统停运不超过 48 小时。

3. **质保期:** 验收合格后 12 个月。

4. 对供应设备的安装调试、操作运行、使用、维护、故障排除和修理、结构原理、数据处理系统、软件使用等方面提供培训, 提供相应培训资料, 并承担因此产生的费用。

(2) 培训要求

对供应设备的安装调试、操作运行、使用、维护、故障排除和修理、结构原理等方面提供培训, 提供相应培训资料, 并承担因此产生的费用。

(三) 验收要求

1、交货前, 中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验, 并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分, 但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

2、货物运抵现场后, 采购人应在五个工作日内组织验收, 并制作验收备忘录, 签署验收意见并报同级政府采购监督管理部门备案。

3、采购人有权在货物制造过程中派员监造的权利, 中标人有义务为采购人监造人员行使该权利提供方便。

4、制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时, 中标人必须提前通知采购人。

5、中标人需按照采购人所定的验收方式核验收地点进行成果验收, 工作成果需满足国家、省、市有关法律、法规、标准、规范及相关规划编制要求, 满足采购人的工作需求。

三. 项目其他要求

1、**交付期:** 自合同签订之日起 40 个日历天内。

2、投标人必须根据所投产品的技术参数、资质资料编写投标文件。在中标结果公示期间, 采购人有权对中标候选人所投产品的资质证书等进行核查, 如发现与其投标文件中的描述不一, 代理机构将报政府采购主管部门严肃处理。