

采购需求

一、项目概况

1. 项目名称：万宁市 2023 年水稻绿色高质高效产业链项目（设备采购）
2. 实施地点：采购人指定地点；
3. 合同履行期限：自签订合同之日起 50 日历天内完成所有设备的安装与调试。

二、项目设备清单

序号	设备名称	技术规格	数量
烘干部分（一）（关键设备）			
1	批式循环谷物干燥机	单机处理量=20 吨/批	4 台
2	自动生物质颗粒炉	≥60 万大卡	2 套
烘干部分（二）辅助设备部分			
1	下粮坑篦子	3m×1.5m	1 套
2	卸料钢斗		1 套
3	电动卸料闸板		1 套
4	下粮坑提升机	输送量≥40t/h	1 台
5	下粮坑提升机检修平台	/	1 套
6	耐磨溜管	Φ300	1 套
7	滚筒清理筛（双筒）	≥30t/h	1 台
8	清理筛平台	装配式	1 套
9	杂质溜管		1 套

10	总提升机	输送量 $\geq 40\text{t/h}$	1 台
11	顶部进粮刮板机	输送量 $\geq 40\text{t/h}$	1 台
12	刮板机顶部进料阀门	DM300	3 套
13	出料皮带机	输送量 $\geq 40\text{t/h}$	1 部
14	皮带机支撑平台	装配式 L125	1 部
15	平台大支架	/	2 架
16	平台小支架	/	1 架
17	定量包装称	双称, 600-800 包/小时	1 台
18	移动式皮带机	/	1 台
19	脉冲除尘器	104 袋	1 台
20	沙克龙	$\Phi 1000$ 单联	1 台
21	关风器	9L	2 台
22	风机	$\geq 5\#$	1 台
23	除尘风网管道	/	1 套
24	吸风罩	0.5m*1.5m	1 个
25	电动三通	$\Phi 300$	1 个
26	电控系统	/	1 套
27	材料费	/	1 项

碾米线部分（一）（关键设备）			
1	振动清理筛	产量 5-10t/h 筛网面积：1250mm*1500mm 两层	1 台
2	稻谷去石机	产量 4-6t/h	1 台
3	气动自动砻谷机	处理量：≥4-6t/h	1 台
4	稻壳提粮器	长*宽*高 ≥1450*450*1500mm	1 套
5	粉碎机	功率≥7.5KW	1 套
6	双体谷糙分离机（智能型）	产量 3-5t/h	1 台
7	卧式砂棍碾米机	产量 2.5-3.5t/h	2 台
8	卧式铁棍碾米机	产量 2.5-3.5t/h,	1 台
9	白米分级筛	平转式 4 层筛网机构产量 3-6t/h	2 台
10	卧式水雾抛光机	产量 3-5t/h	2 套
11	色选机	产量 4-6t/h	2 台
12	电子定量包装称	定量 5--50KG	1 台
13	六面双工位真空包装机	六面整型	1 台
14	中速提升机	产量：4-6 吨/小时	6 台
15	超低速提升机	≥3 吨/小时	15 台
碾米线部分（二）（辅助设备部分）			
16	下粮坑格栅	1.5m*2.5m	1 套
17	空气压缩机	螺杆空压机	1 套
18	磁选器	圆筒型	2 套

19	主机控制柜	外观尺寸：800*400*1800mm	1 套
20	离心风机	规格：4-72№. 5A 直联传动	1 台
21	离心风机	规格：6-30№6A 直联传动	1 台
22	离心风机	规格：4-72№. 5A 直联传动	3 台
23	离心风机	规格：6-30№6A 直联传动	2 台
24	玻璃刹克龙	直径 1200mm	2 套
25	刹克龙	直径 1200mm	1 套
26	刹克龙	直径 1000mm	3 套
27	防堵关风器	直连 9L	4 套
28	防堵关风器	直连 16L	2 套
29	除尘器		4 套
30	除尘器		1 套
31	风网管道	/	1 套
32	主机钢架平台	160 型圆钢支腿，140 槽钢，4mm 底板，现场组焊	1 套
33	提升机维护平台	100mm*100mm 方管支腿，80 方钢， ≥ 2.5 mm 花纹板，现场组焊	1 套
34	缓冲仓	$\geq 800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 1000\text{mm}$	8 套
35	接料斗	$\geq 800\text{mm} \times 800\text{mm} \times 2000\text{mm}$	5 套
36	成品米仓	$2.5 \times 2.5 \times 6\text{m}^3$	2 套
37	凉米仓	$2.5 \times 2.5 \times 6\text{m}^3$	2 套

三、设备主要技术参数及要求（以下参数中带▲的技术参数为重要参数，仅作为评分项目，如不满足则将在评分中加重扣分；未标记▲的技术参数，供应商须完全响应招标文件的要求）

序号	设备名称	技术规格	数量	主要技术参数及要求
一、烘干设备（关键设备）				
1	批式循环谷物干燥机	单机处理量=20吨/批	4台	(1) 处理品种：小麦、水稻； (2) 单机处理量：稻谷=20吨/批▲； (3) 加热方式：自动生物质颗粒炉， (4) 工作方式：自动电脑控制、批式低温循环式干燥▲； (5) 结构设置：具备干燥层和缓苏层； (6) 干燥速率：0.5~1.2%/H； (7) 干燥工艺：混流▲， (8) 干燥段材质：不锈钢制作▲。
2	自动生物质颗粒炉	≥60万大卡	2套	自动进料，自动出灰▲
烘干设备（辅助设备部分）				
1	下粮坑篦子	3m×1.5m	1套	钢格栅，碳钢制作，不承重▲。
2	卸料钢斗		1套	碳钢制作
3	电动卸料闸板		1套	电动控制▲。
4	下粮坑提升机	输送量≥40t/h	1台	稻谷输送量≥40t/h；提升机机筒采用钢板压制成型，高强度咬边结构形式；畚斗采用高分子聚乙烯耐磨材料制作；进出料均附着高分子耐磨板；采用硬齿面减速机▲。 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准。热镀锌
5	下粮坑提升机检修平台	/	1套	碳钢制作， 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准。▲
6	耐磨溜管	Φ300	1套	镀锌板加工，内衬耐磨材料▲。
7	滚筒清理筛（双筒）	≥30t/h	1台	双层筛网，单台清理能力≥30t/h▲。 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准。
8	清理筛平台	/	1套	装配式，平台含护栏及爬梯 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全

				全生产标准▲。
9	杂质溜管		1 套	ZLG300 钢筋波纹耐磨管制作▲。
10	总提升机	输送量 \geq 40t/h	1 台	稻谷输送量 \geq 40t/h；提升机机筒采用钢板压制成型，高强度咬边结构形式；畚斗采用高分子聚乙烯耐磨材料制作；进出料均附着高分子耐磨板；采用硬齿面减速机。 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准。
11	顶部进粮刮板机	输送量 \geq 40t/h	1 台	稻谷输送量 \geq 40t/h；刮板采用高分子耐磨材料，上盖为人字型防雨盖板▲。 满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准。
12	刮板机顶部进料阀门	DM300	3 套	满足生产工艺要求，方便操作和维修，符合国家安全生产标准▲。
13	出料皮带机	输送量 \geq 40t/h	1 套	带宽=500MM
14	皮带机支撑平台	L125	1 部	装配式，配置双侧护栏以及踢脚板 长 14 米，宽 1.25 米用于支撑出料皮带机▲
15	平台大支架		2 架	高 5 米，用于支撑通廊▲
16	平台小支架		1 架	高 5 米，用于支撑通廊▲
17	定量包装称	双称	1 台	定量包装 40--60KG▲
18	移动式皮带机		1 台	带宽=500MM，L=12M
19	脉冲除尘器	104 袋	1 项	含气源及气泵。满足设备需求▲。
20	沙克龙	Φ 1000 单 联	1 项	满足设备需求▲
21	关风器	9L	2 台	脉冲除尘器配套▲
22	风机	\geq 5#	1 台	脉冲除尘器配套
23	除尘风网	/	1 套	脉冲除尘器配套

	管道			
24	吸风罩	0.5m*1.5m	1 个	脉冲除尘器配套
25	电动三通	Φ300	1 个	皮带机出料分料用
26	电控系统		1 套	含电控柜，电缆，桥架
27	材料费		1 项	各种接口及辅助材料
二、碾米设备（关键设备）				
1	振动清理筛	产量 5-10t/h	1 台	1、筛网面积：1250mm*1500mm 两层▲ 2、动力≥0.74KW，产量 5-10t/h 3、配有吸风道装置▲； 4、外形尺寸：长*宽*高 ≥2083mm*1655mm*1425mm 大杂出料口高：≥450mm 小杂出料口高：≥220mm 物料出料口高：≥320mm
2	稻谷去石机	产量 4-6t/h	1 台	1、筛板：单层 鱼鳞筛板 2、动力≥1.1KW， 产量 4-6t/h 外形尺寸：长*宽*高 ≥1550mm*1353mm*1650mm 出石料口高：≥786mm 物料出料口高：≥86mm
3	气动自动砻谷机	处理量：≥ 4-6t/h	1 台	传感器自动检测，气动自动控制，胶辊自动离合， 谷壳分离器采用风力和比重人工调节一次完成谷壳分离； 功率配置：≥7.5kW 处理量：≥4-6t/h 外形尺寸：长*宽*高 ≥1308mm*1100mm*2148mm 谷壳吸风道高：≥ 2180mm▲ 物料出料口高：≥28mm
4	稻壳提粮器		1 套	1 调节方式：手动调节 安装方式：负压水平式安装 外形尺寸：长*宽*高

				≥1450m*450m*1500mm
5	粉碎机	功率≥ 7.5KW	1套	功率≥7.5KW，自带风机； 2、直连式关风器，功率≥0.75KW▲ 3、配有风网全套，可以满足生产需求
6	双体谷糙 分离机(智 能型)	产量 3-5t/h	1台	1、全自动/手动控制双体智能型 2、产量3-5t/h 3、单机功率≥2.2KW 4、外形尺寸：长*宽*高 ≥2060m*1720m*1900mm 物料出料口高：≥180mm
7	卧式砂棍 碾米机	产量 2.5-3.5t/ h	2台	强拉风式长砂棍米机； 产量2.5-3.5t/h, 单机功率≥30.0KW 外形尺寸：长*宽*高 ≥1900m*598m*2003mm 物料出料口高：≥740mm 抽糠风管高：≥283mm
8	卧式铁棍 碾米机	产量 2.5-3.5t/ h,	1台	1、强拉风式铁棍米机； 2、产量2.5-3.5t/h, 单机功率≥22.0KW 3、外形尺寸：长*宽*高 ≥2003m*660m*1855mm▲ 物料出料口高：≥453mm 抽糠风管高：≥400mm
9	白米分级 筛	产量 3-6t/h	2台	1、平转式4层筛网机构，共有4个分级出料口； 可调节为两种、三种、四种产品； 2、产量3-6t/h, 单机功率≥1.10KW 3、外形尺寸：长*宽*高 ≥1504m*1460m*1460mm 物料出料口高：≥10mm 4、随机配Ø2.202.6/Ø3.0/Ø3.2/Ø3.5/Ø3.7筛面， 可以满足不同等级产品的加工需求。
10	卧式水雾 抛光机	产量 3-5t/h	2套	该抛光机采用自动气雾混合喷水装置，能使抛光室 均恒着水，以达到抛光大米表面洁净，晶亮，并配 有进水自动控制装置，断料或进料过多时，水泵会 自动关闭，当物料达到一定量时，水泵自动打开可

				<p>以满足生产需求；▲</p> <p>产量 3-5t/h, 单机功率≥45.00KW</p> <p>外形尺寸：长*宽*高 ≥1890mm×756mm×1850mm</p> <p>物料出料口高：≥756mm</p> <p>抽糠风管高：≥745mm</p> <p>配套风机≥7.5KW</p> <p>5、包含：高压水泵、水箱等可以满足生产需求</p>
11	色选机	产量 4-6 吨/小时， 功率：≥ 2.5kw	2 台	<p>1、大米色选机</p> <p>2、技术参数：6 块板 360 通道，产量 4-6 吨/小时，功率：≥2.5kw▲。</p> <p>4、外形尺寸：长*宽*高 ≥2710mm×1580mm×2020mm</p> <p>5、包含料斗可以满足生产需求</p>
12	电子定量 包装称	包装范围： 5-50kg	1 台	<p>1、工作内容及其它：包装范围：5-50kg 编织袋 包装速度：240-500 包/小时▲； 分度值：2g 或 5g 包装误差：5g-20g</p> <p>2、电源耗电：4N-AC380V 50Hz 功率≥ 1.1KW</p> <p>3、气源要求：0.4-0.5MPa 16.7L/min</p> <p>4、包含：输送机、封口机、料斗可以满足生产需求</p>
13	六面双工 位真空包 装机	六面整型	1 台	<p>1、名称：双工位六面真空包装机▲</p> <p>2、工作内容及其它： 包装范围和速度： 六面整型：0.5-1.5kg≥500 包 2.5-5kg≥300 包 分度值：2-5g，称量误差：±0.1%F.S， 电源/耗电：4N-AC380V 50Hz 2.5 KW， 气源/耗气：0.4-0.5MPa 压缩空气 16.7L/min。</p> <p>3、包含：5 套套包装磨具、料斗可以满足生产需求</p>
14	中速提升 机	产量：4-6 吨/小时	6 台	<p>1、提升机转速 131 转/分</p> <p>2、传动：摆线式减速机</p> <p>3、工作内容及其它：产量：4-6 吨/小时，电机 1.1KW， 总高≥8.2 米▲</p>
15	超低速提 升机	≥3 吨/小 时	15 台	<p>1、提升机转速 63 转/分</p> <p>2、传动：摆线式减速机</p> <p>3、工作内容及其它：产量：≥3 吨/小时，电机功率≥0.75KW，总高≥8.2 米▲</p>

碾米设备（辅助设备部分）				
1	下粮坑格栅		1 套	1、1.5m*2.5m 2、材料≥14#钢筋焊接成网状；
2	空气压缩机	螺杆空压机	1 套	1、名称:螺杆空压机 2、功率: ≥22KW 3、工作内容及其它: 排气量≥4.5m ³ /min, 排气压力≥0.7Mpa。耐度高温, 恒温、恒压供气, 运行噪音≤74 分贝▲ ‘ 4、配有储气罐、冷干机等满足生产需求
3	磁选器	圆筒型	2 套	1、外形形状: 圆筒型: 2、制作材质: 不锈钢、圆形强磁铁; 3、外形尺寸: 长*宽*高 ≥340mm*165mm▲
4	主机控制柜		1 套	1、一电一扭 2、外观尺寸: 800*400*1800mm 3、工作内容及其它: 包含总刀闸, 零线排、地线排, 热保护器等, 满足生产需求
5	离心风机	规格: 4-72 №. 5A 直联 传动	1 台	1、传动方式:直联传动 2、功率配置: ≥15kw 3、转速: ≥2900r/min
6	离心风机	规格: 6-30 №6A 直联 传动	1 台	1、传动方式:直联传动 2、功率配置: ≥15kw 3、转速: ≥2900r/min
7	离心风机	规格: 4-72 №. 5A 直联 传动	3 台	1、传动方式:直联传动 2、功率配置: ≥7.5kw 3、转速: ≥2900r/min
8	离心风机	规格: 6-30 №6A 直联 传动	2 台	1、传动方式:直联传动 2、功率配置: ≥7.5kw 3、转速: ≥2900r/min
9	玻璃刹克龙		2 套	名称:玻璃沙克龙 2、直径 1200mm▲ 3、外角钢内粘玻璃
10	刹克龙		1 套	1、名称:下旋铁皮沙克龙 2、直径 1200mm▲ 3、其它: 1.5mm 黑铁制作、喷漆
11	刹克龙		3 套	1、名称:下旋铁皮沙克龙

				2、直径 1000mm 3、其它：1.5mm 黑铁制作、喷漆
12	防堵关风器		4 套	1、名称:关风器(直连式) 2、动力：0.75KW
13	防堵关风器		2 套	1、名称:关风器((直连式) 2、动力：1.5KW
14	除尘器		4 套	名称：除尘器 2、6*6*160*3000 3、布袋规格：160mm*3000mm 4、数量：36
15	除尘器		1 套	1、名称：除尘器 2、6*10*160*3000 3、布袋规格：160mm*3000mm 4、数量：60
16	风网管道		1 套	含弯头、变头及直管等满足建设方使用的一切内容
17	主机钢架平台	160 型圆钢支腿，140 槽钢，4mm 底板，现场组焊	1 套	楼梯、护栏、斜撑满足建设方使用的一切内容
18	提升机维护平台	100mm*100mm 方管支腿，80 方钢， ≥ 2.5 mm 花纹板，现场组焊	1 套	支腿、护栏及楼梯满足建设方使用的一切内容
19	缓冲仓	≥ 800 mm* 800 mm* 1000 mm	8 套	1、名称:缓冲仓 2、外形尺寸：长*宽*高 ≥ 800 mm* 800 mm* 1000 mm（带观察孔）▲ 3、位置:去石机、砻谷机、谷糙筛、抛光机中间
20	接料斗	≥ 800 mm* 800 mm* 2000 mm	5 套	1、名称:接料斗 2、外形尺寸：长*宽*高 ≥ 800 mm* 800 mm* 2000 mm（带观察孔）▲ 3、位置:去石机、白米筛、色选机的接料暂存斗

21	成品米仓	2.5×2.5 ×6m ³	2套	1、名称:联体米仓(容量≥20吨) 2、规格:2.5×2.5×6m ³ ▲ 3、工作内容及其它:包含主仓体、手动闸门、缓冲滑道等满足建设方使用的一切内容
22	凉米仓	2.5×2.5 ×6m ³	2套	1、名称:联体凉米仓(容量≥20吨) 2、规格:2.5×2.5×6m ³ ▲ 3、工作内容及其它:包含主仓体、手动闸门、缓冲滑道等满足建设方使用的一切内容
三、其它部分				
1	安装调试费	/	1项	中标方负责所有设备的安装与调试
2	运费	/	1项	所有设备的运费由中标方承担
3	税金		1项	设备及安装,运输均含税

四、商务要求

(一) 质量保证

1. 所有设备必须是厂商原装、全新的正品,符合国家及该产品的出厂标准。
2. 设备外观清洁,标记编号以及盘面显示等字体清晰、明确。
3. 所有产品、设备供货时需提供出厂合格证等质量证明文件。

(二) 售后服务要求

1. 质保期自货物验收之日起计算 12 个月,(设备为原制造商制造的全新产品,整机无污染,无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患,在中国境内可依常规安全合法使用)。
2. 供应商必须有完善的售后服务力量。免费质保期内,接到报障电话 1 小时内响应,48 小时内派工程技术人员上门维修。如果需要更换配件的,要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品,后者需征得用户方管理人员同意。
3. 对质保期内的故障报修,如供应商未能做到上款的服务承诺,用户可采取必要的补救措施,但其风险和费用由供应商承担。

(三) 验收要求:按文件的要求结合中标文件响应进行验收交付。

(四) 付款方式及地点:

- 1、付款方式:具体以合同约定为准。

2、地点：货物全部送至采购人指定的交货地点。