

采购需求

一、项目概况

- 项目名称：环卫设备购置
- 项目编号：HNYF2023-125
- 交付地点：采购人指定地点
- 交付时间：合同签订后 7 天内安装完成并交付采购人使用

二、采购品目清单及规格参数

序号	采购品目名称	产品技术规格参数	数量	单位
1	660 升塑料垃圾桶	<p>一、主要技术参数说明</p> <p>(1) 产品名称：660L 塑料垃圾桶</p> <p>(2) ★规格尺寸：L1420*W780*H1230（mm）（±20mm）（包含手柄）（需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖制造商公章）</p> <p>(3) 设计结构：</p> <p>1) 符合国家城镇建设行业 CJ/T 280-2020 《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。</p> <p>2) 型式：660L 塑料垃圾桶组成：桶身（1 个）、桶盖（1 个）、带刹车万向轮（2 个）、不带刹车万向轮（2 个）、镀金吊臂（2 个）、不锈钢插销（1 根）、销子（2 个）、底塞（1 个）</p> <p>3) 桶体内部有刻度标识，以便工作人员快速计算垃圾重量，标识不得丝印，应与垃圾桶一体注塑成型。</p> <p>4) ★材质：主体材质为高密度聚乙烯（HDPE），桶体材料热重分析剩余量：600℃剩余量≤0.5%；（需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖制造商公章）</p> <p>5) 原料中注入高质量防紫外线原料，颜料色素；确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色。</p> <p>6) ★①垃圾桶拉伸强度≥19MPa；②弯曲强度≥20MPa；③断</p>	400	个

序号	采购品目名称	产品技术规格参数	数量	单位
		<p>裂伸长率$\geq 620\%$；④耐酸性：23℃10%醋酸浸泡 168h，外观无变化、耐碱性：23℃10%NaOH 浸泡 168h，外观无变化；⑤桶盖桶身维卡软化温度$\geq 120^{\circ}\text{C}$；⑥重锤冲击试验；试验条件：重锤质量：$\geq 5\text{Kg}$；冲击高度：$\geq 0.8\text{m}$，桶体无裂纹，无损坏。</p> <p>⑦抗冷性：部分桶体放入$\leq -40^{\circ}\text{C}$的冷藏箱 5h 以上，外观无变化。⑧热变形温度$\geq 60^{\circ}\text{C}$（需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖制造商公章）</p> <p>7) ★桶身壁厚$\geq 5\text{mm}$，桶底壁厚$\geq 5.5\text{mm}$，桶盖壁厚$\geq 3.5\text{mm}$，加强筋壁厚$\geq 6.5\text{mm}$。（需提供第三方检测机构出具的检测报告并加盖制造商公章）</p> <p>8) 盖子背面设有 2 条平行厚度为 3mm 的加强筋可增加整个盖子的牢度，盖子不易变形，桶盖与桶身之间采用整体一条不锈钢链接，以增强链接处的牢固度与使用寿命。桶体两侧设计把手方便垃圾桶的移动，把手与桶体采用一体注塑成型，无焊接、无缝隙，增强牢固性。</p> <p>9) 轮子：毂及辘圈为高密度聚乙烯材质；轮胎为 100%橡胶材质，轮面宽度 48mm（$\pm 10\text{mm}$）轮直径$\Phi 200\text{mm}$（$\pm 10\text{mm}$）。</p> <p>10) 塑料垃圾桶表面光滑平整、色泽均匀、耐腐蚀且具有良好的冲击韧性。</p> <p>11) 垃圾桶表面光滑平整，无波纹、黑点、杂质、汽包和裂纹。垃圾桶投放标志采用印刷工艺与桶体连接一体，桶体表面印图案经过特殊处理，牢固不易脱落。采用抗紫外线、丝印：“可回收物”、“厨余垃圾”、“其他垃圾”、“有害垃圾”等字样，桶身及桶盖标志颜色按《GB/T19095-2020 生活垃圾分类标志》执行。</p> <p>12) 桶身两侧配有加强筋，桶盖和桶体链接采用整体一条不锈钢钢管，以增强链接处的牢固度，寿命。把手与桶体采用一体注塑成型，无焊接、无缝隙，增强牢固性。塑料垃圾桶裙</p>		

序号	采购品目 名称	产品技术规格参数	数量	单位
		边设计有双条加强筋，增强垃圾桶的使用寿命，正面外沿设纵向加强筋共 7 条。 13) 轮毂及辘圈为高密度聚乙烯材质；轮胎为 100%橡胶材质，前面两个轮子带刹车可防旋转。		

注：

- 1、 以上配置技术参数中带“★”为产品质量要求，如不满足，则会严重扣分；
- 2、 以上产品需求中的技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，主要目的是为了满足不同用户工作的基本要求，供应商可选用其他产品替代，但替代的产品中技术参数应最大限度满足或优于磋商文件的要求。
- 3、 供应商对以上产品的报价中必须包含货物及零配件的购置和安装、运输保险、装卸、培训辅导、质保期售后服务、含税发票、人工费用、合同实施过程中应预见和不可预见费用等。